

钼矿尾矿耐磨管道

产品名称	钼矿尾矿耐磨管道
公司名称	洛阳国润新材料科技股份有限公司
价格	108.00/米
规格参数	品牌:国润新材 型号:dn65-800mm
公司地址	洛阳飞机场工业园区(孟津麻屯镇)
联系电话	0379-65260959 13783133380

产品详情

钼矿尾矿耐磨管道、尾矿耐磨管、抽沙管、疏浚管道、

洛阳国润新材料科技股份有限公司专业生产供应钼矿尾矿耐磨管道,耐磨管,尾矿耐磨管、矿浆输送管是一种价格适中性能优良的新型热塑性工程塑料,它集中了各种塑料的优点,耐磨抗冲击,自润滑,耐腐蚀、耐低温、卫生无毒、不粘附、不结垢、不吸水等综合性能,是一种较为理想的管材,可广泛应用于矿山(矿粉、矿浆、尾矿排放管线)冶金、电力、、纺织、造纸、食品、化工、机械、电气等行业。我厂真诚邀请您来参观考察。

咨询热线:13783133380

钼矿尾矿耐磨管道特性

耐磨特性 超高管的分子量聚乙烯管分子量高达250万以上,摩擦系数极小,使它具有极高的抗滑动摩擦能力。耐磨性高于一般的合金钢6倍,不锈钢的29倍。是酚醛树脂的19倍,尼龙六的7倍,聚乙烯的5倍,大幅度提高了管道的使用寿命。 2、**耐腐蚀性** 超高分子量聚乙烯管道是一种饱和分子团结构,故其化学稳定性极高,本产品可以耐烈性化学物质的侵蚀,除对某些强腐蚀在高温下有轻微腐蚀外,在其它的介质中不受腐蚀。 3、**耐冲击性** 在现有的工程塑料中超高分子量管道的冲击韧性值最高,许多材料在严重或反复爆炸的冲击中会裂纹、破损、破碎或表面应力疲劳。本产品按GB1843标准,进行悬臂梁冲击实验达到无破损,可承受外力强冲击、内部超载、压力波动。 4、**自润滑性** 由于超高分子量聚乙烯管内含蜡状物质,且自身润滑很好。摩擦系数(196N,2.5小时)仅为0.217MN/m(GB3960)。自身滑动性能优于用油润滑的钢或黄铜。特别是在环境恶劣、粉尘、泥沙多的地方,本品的自身干润滑性能更充分的显示出来。不但能运动自如,且保护相关工件不磨损或拉伤。 5、**耐低温性** 超高分子量聚乙烯管道耐低温性能优异,其耐冲击性、耐磨性在零下269摄氏度时基本不变。是目前唯一可在接近绝对零度的温度下工作的一种工程塑料。同时,超高分子量聚乙烯管道的适温性宽,可长期在-270

到80 的温度下工作。 6、不易结垢性 超高分子量聚乙烯管由于摩擦系数小和无极性，因此具有很好的表面非附着性,管道光洁度高。现有的材料一般在PH值为9以上的介质中均结垢，超高分子量聚乙烯管则不结垢，这一特性对火电站用于排粉煤灰系统有重大意义。在原油、泥浆等输送管道方面也非常适用。 7、使用寿命长 超高分子量聚乙烯分子链中不饱和基因少，抗疲劳强度大于50万次，耐环境应力开裂性最优，抗环境应力开裂>4000h，是PE100的2倍以上，埋地使用50年左右，仍可保持75%以上的机械性能。

超高分子量聚乙烯管道应用管线 矿山行业：浆体输送管道、煤矿井下高压供水、供气管线。

电力系统：火力发电厂的粉煤灰排放、化学水循环系统、除硫系统。

煤炭工业：煤粉、水煤浆的输送，矿井的送风、排风、排水系统、脱硫系统。

化工行业：强酸、强碱等高腐蚀性介质的输送，盐化工的卤水、盐浆、原盐的输送。

石油开采：原油输送，天然气集输，污水回灌。

冶金工业：焦炭粉、矿粉、矿浆及冶炼油废渣的输送。

矿山行业：浆体输送管道、煤矿井下高压供水、供气管线。

疏浚工程：江、河、湖、港口、码头等清淤工程输送泥沙。

海洋工程：海水淡化中输送海水、淡水。

钼矿尾矿耐磨管道部分案例

中金黄金股份有限公司河南金*黄金矿业有限责任公司（1300米 377钼矿尾矿耐磨管道）
洛宁华*钼矿有限公司（1900m 159 钼矿尾矿耐磨管道）洛宁发恩*钼矿有限公司尾矿管道项目（1500m 陕西 钼矿尾矿耐磨管道）洛宁县*龙矿业集团尾矿管道项目（1000m 159钼矿尾矿耐磨管道）栾川*兴矿业有限公司（2800m 159超高分子量聚乙烯管）
洛阳*桥黄金矿业有限公司（200m 陕西 300m 426超高分子量聚乙烯管道）
河南*化集团龙宇钼业尾矿管道项目（300米 426超高分子量聚乙烯管道道）
河南金*科技发展有限公司巩义平顶寺铁矿（2150米 273 159超高聚乙烯管道）

洛阳国润新材料科技股份有限公司

联系人 曲先生

电 话 13783133380 0379—65260959

邮 箱 81318999@qq.com

网 址 www.zgcs.com www.grgyzz.com www.grpeg.com