

供应葫芦岛焊接残余应力消除装置

产品名称	供应葫芦岛焊接残余应力消除装置
公司名称	济南博纳机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:博纳 型号:ZS2008
公司地址	山东省济南市槐荫区民营科技产业园新沙村北南三区11号
联系电话	86-0531-85669230 13969138242

产品详情

供应葫芦岛焊接残余应力消除装置

0531-85669230储先生13969138242

振动时效技术优点：

振动时效技术在现在机械行业使用已经非常的广泛，代替热处理已经是整个机械行业不争的事实，有如下突出优点：

1、实用性强：

由于振动时效设备各个部分重量不重，主要包括振动时效控制箱、激振器、C型夹具、传感器等，重的激振器和夹具的重量一共20公斤多，其它的重量微乎其微，所以简单容易搬动，可以在任何的地方现场处理，不受工件大小以及材料的限制，大的工件直接时效处理，小的工件采取平台时效，也就是说从几十公斤到几百吨的工件都可以使用振动时效技术。尤其是针对大型构件没法使用热处理的，振动时效技术就更加具有突出的优越性。

2、节省成本：

使用振动时效技术时效处理一件工件大约需要30分钟。而热时效至少需要一至二天，并且需要大量的煤、电等能源，所以相对热时效，振动时效技术可以节省能源80%以上，还能节省费用、时间等，尤其是建造大型的热处理炉节省费用更加突出。

3、时效效果佳：

振动时效技术克服了热时效炉因为炉子温度不均造成消除应力不均匀的难题，而且避免了因为加热降低工件的抗变形能力，尤其是钢铁材料还

不能使用热时效，因为使用了能让材质改变，还容易鼓包等，所以振动时效技术比热处理处理的工件尺寸稳定性提高。1202