

GCG1000粉尘浓度传感器

产品名称	GCG1000粉尘浓度传感器
公司名称	济宁八方矿山机械有限公司
价格	1.00/个
规格参数	加工定制:否 品牌:汇之鑫 型号:GCG1000粉尘浓度传感器
公司地址	山东省济宁市金宇路30号
联系电话	0537-2164886

产品详情

gcg1000粉尘浓度传感器

gcg1000型粉尘浓度传感器是一种新型的侧尘仪器。(还有一种直读式测尘仪ccz-1000,该产品是新一代便携式直读粉尘浓度测定仪,适用于测定存在易燃易爆可燃性气体混合物的环境中总粉尘或呼吸性粉尘浓度,具有数字显示,测值准确,性能稳定,体积小,重量轻,操作简单,使用方便等特点。)是用于直接用于煤矿井下,此传感器能够连续地、长时间地实时显示煤矿井下的粉尘浓度,同时输出与煤矿监控系统相适应的频率信号或电流信号,供矿井监控系统或其他系统使用。可以直接计算出粉尘的浓度,并且准确率高。

并且还有液晶的显示器显示。防爆类型:本质安全型,防爆标志:exibi环境温度:0 ~ 40
相对湿度: 95%大气压: 86kpa ~ 110kpa.用于含有瓦斯和煤尘爆炸危险的煤矿井下。可以在-40 ~ +60
温度间使用。

gcg1000型粉尘浓度传感器的技术指标测量范围:0mg/m³ ~ 1000mg/m³ 测量相对误差
: ±10 采样流量误差: 18l/min ±2.5 工作电压: 9vdc ~ 18vdc(本安)工作电流: 250ma关于如何维修
与保养定期用洁净毛刷或洁净棉布轻擦光电探头发射器及接收器。激光源

、光电倍增管、电路板、光线系统等元件和部件的更换需用专用的

设备再次校正，应委托我公司进行维修。传感器在使用过程中若出现故障，应及时送专业维修人员进行维修

，以保证传感器的正常工作。传感器长期不使用时，应对其保证洁净并妥善保管。

山东汇之鑫专业生产经营防爆电器，保护装置，报警测定仪，传感

器，灯具，电缆，监控系统，人车信号装置，通讯系统等等。地址

为孔子故里济宁高新区，可考察，质量有保证，信誉第一，放心购

买。保证质量给力，价格给力，服务给力，山东八方就是这么给力

！如有采购计划或产品疑问请联系13181462773，李经理电话：0537-2280801传真：0537-2280553手机：13181462773经理：李经理qq：2921797106邮箱：bafanjixie@163.com网址：<http://sdhuizhixin.com>

汇之鑫电器加工厂主营：防爆灯具，矿用传感器，报警仪，测定器

，保护装置以及信号装置，欢迎致电！！（1）灯 具
dgc175防爆投光灯、dgs60防爆白炽灯、

dgs20/127防爆荧光灯、baj52防爆应急灯，led巷道灯，机车灯，（2）传感器
gej30跑偏传感器、gmt30急停传感器、kbj

矿用双向急停开关、gqq0.1烟雾传感器、gth500一氧化碳传感器
gvd1200撕裂传感器、gwd50/60/70温度传感

器、kgs速度传感器、khj急停传感器、gud堆煤传感器、kgu-1煤位

传感器， 流量传感器，kt5l设备开停传感器，grg5h

矿用红外二氧化碳传感器，gkt127馈电传感器，风门传感器，

guy10矿用液位传感器

gpy0.1c矿用差压传感器，gpd10压力传感器

，gur7矿用热释电传感器，cghw1-400hl红外测温传感器（3）接线盒
ljb防爆电话接线盒、jhh矿用本安型防爆分

线盒、bhd2低压电缆接线盒、bhg1高压电缆接线盒（4）报警测定仪器
kxh声光组合信号器，声光语言报警装置，

jcb4便携式甲烷检测报警仪、gj煤矿用甲烷传感器，gyh25氧气传

感器， cth1000一氧化碳气体测定器，gcg1000粉尘

浓度传感器，kxh18声光报警器，cgy4/30甲烷氧气测定器，jfy-4

湿度检测仪，矿用超声物位仪kgu5b

红外甲烷检测报警仪，yhw300顶板离层报警

仪，yhd2型通风多参数检测仪，fsyj4b甲烷光闭锁语音报警器，

yhj-200激光测距仪（5）保护装置 bzz4.0煤电钻综保，皮带机综保，zp-10喷

雾负压降尘装置，pir-800 馈电智能综合保护装置，zmk127风门气

动装置，zyj压风自救器（6）人车信号装置 kxt117斜井人车信号装置，kxt-5矿用人车

信号装置，dh打滑检测器，hfkpt1系列两级跑偏开关，双向拉绳

开关，ldm—x型溜槽堵塞检测器 lzf防闭塞装置，ll-
i型物料检测器，sk-a

自动洒水自控器，zl纵向撕裂检测器，lvq—s料位计

本产品的加工定制是否，品牌是汇之鑫，型号是GCG1000粉尘浓度传感器，种类是气敏，制作工艺是集成，输出信号是数字型