

普天250#热熔焊接 放热焊剂 焊接材料

产品名称	普天250#热熔焊接 放热焊剂 焊接材料
公司名称	郑州普天防雷科技有限公司
价格	50.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:普天 型号:250#
公司地址	郑州市金水区索凌路东瑞祥花园9号楼东1单元908室
联系电话	86-037163760001

产品详情

放热焊接是一种简单、高效率、高质量的金属连接工艺，它利用金属化合物化学反应热作为热源，通过过热的(被还原)熔融金属，直接或间接加热工作，在特制的石墨模具的型腔中形成一定形状、尺寸，符合工程需求的熔焊接头。当前，放热焊接已经普遍取代了以往金属之间的机械物理连接方法。

一、放热焊接的应用范围：

发电厂、变电站、核电站、机场、铁路地铁、石化仓库、网络机房、通信基站、国防电气化建设、各种工程阴极保护、各种大型建筑的防雷接地工程等诸多行业。

二、产品特点：

- 1、能承受重复故障电流，不会有运行故障;
- 2、超过接地系统永久性连接质量检验标准的相关要求;
- 3、载流容量等于或大于所焊接导体;
- 4、永久分子联结，永不松脱或被腐蚀，焊接点寿命等同于安装的接地体寿命;
- 5、无需外加任何热源，室内野外均可独立焊接作业;
- 6、焊接操作简单安全、易学，便于携带;
- 7、从外观便能核查焊接的质量;

- 8、焊点永久性免维护。
- 9、无需外接能源，工具设备简单，施工效率高。
- 10、焊接点为纯度较高的金属铜，耐腐蚀性强。
- 11、焊接点以金属键形式连接，不松脱。
- 12、焊接点的载流能力大于导线的载流能力。
- 13、焊接点能经受多次大浪涌电流冲击而不退化。
- 14、应用范围广，可用于铜、铜合金、铜包钢、各种合金钢、镀锌钢及不锈钢等材料间的熔接，可以满足客户需要的各种连接型式。

三、常用放热焊粉型号表：

焊粉型号	65 #	90 #	115#	150#	200#	250#
对应重量	65 g	90 g	115g	150g	200g	250g

* 以上为常规型号，我司均可大量供应，我们可根据客户需求定制其它型号，如需其它规格型号请联络郑州普天防雷来了解更多关于我们的产品及服务信息。

四、定制说明：

首先您需要确认所焊接的导体的规格、以及连接方式与数量。而后联络郑州普天防雷来为您精准核算匹配的焊药型号。

五、施工方式：

前期准备：a、驱除水气 b、清洁被熔接物 c、清洁模具

本产品的加工定制是是，品牌是普天，型号是250#，类型是放热焊接