

矿用本安兼隔爆型GLH200硫化氢传感器

产品名称	矿用本安兼隔爆型GLH200硫化氢传感器
公司名称	山东亿煤机械装备制造有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 类型:仪器仪表 品牌:亿煤
公司地址	山东省
联系电话	86-4000012901 15376502868

产品详情

glh200硫化氢传感器概述

glh200硫化氢传感器是一种用于监测煤矿井下巷道环境硫化氢的模拟量传感器。

glh200硫化氢传感器技术参数

工作电压：(9 ~ 24.5) vdc；

额定工作电压：18.5 vdc；

工作电流：80 ma（额定工作电压时）；

输出信号制式：频率型(200 ~ 1000) hz（脉冲宽度大于0.3 ms）；

测量范围 1×10^{-6} h₂s

基本误差， 1×10^{-6} h₂s

相对误差 $0 \sim 100 \pm 5$

传输距离：2 km；

响应时间：不大于50s；

光信号应能在黑暗中20m远处清晰可见；

glh200硫化氢传感器报警功能

报警声级强度在距其1m远处的声响信号的声压级应不小于80db(a)；

防爆型式：exibd 矿用本安兼隔爆型。备注：专品图片只供应参考，以公司实物为准。

glh200硫化氢传感器能就显示硫化氢浓度的数字并能与井下监控系统配套使用。

glh200硫化氢传感器实物图

因产品生产批次、具体型号不同，以上图片仅供参考，详情可联系我们的销售人员进行具体核实。

咨询电话：400-001-2901

手机快捷访问

轻轻一扫，随时随地浏览山东亿煤机械装备制造有限公司产品信息！方法：只要您在手机上安装二维码客户端，将此二维码拍摄下来就可快速访问山东亿煤机械装备制造有限公司网站和官方微信。

服务体系

1、服务宗旨：快速、果断、准确、周到、彻底2、服务目标：服务质量赢得用户满意3、服务效率：保修期内或保修期外如设备出现故障，供方在接到通知后，维修人员在24小时内可达到现场并开始维修。

公司简介

山东亿煤机械装备制造有限公司是济宁市国家高新区大型企业，是济宁市重点培育支持的电子商务企业和生产制造企业。

山东亿煤机械装备制造有限公司主要经营的各种矿建设备器材已销售到全国28个省市，出口20多个国家和地区，并从德国、英国、法国等国家进口了先进的矿建设备和器材，支援了新疆、内蒙、四川、山西、中国能源集团、山东能源集团等大型煤矿的建设和生产及高速铁路、隧道的建设等。

山东亿煤机械装备制造有限公司是矿建设备大型的生产企业，现有高级工程师16人，技术人员38人，技工150人，主要生产各种规格型号的矿车、道岔、矿用支架与支护设备等产品，以及高技术含量先进的矿建产品和新产品的研发，所有产品均有国家颁发的许可证。根据市场经济发展的需要，公司先后与全国120多家大型生产矿建产品的厂家和全国多家煤科院以及知名矿业大学建立了密切的合作联营关系，为开发新产品，支援国家能源和矿业建设发展奠定了坚实的基础。

山东亿煤机械装备制造有限公司全体员工秉承信誉是生命、质量求生存、客户是衣食父母的原则，为国内外新老客户做出新的贡献而努力。

本产品的加工定制是是，类型是仪器仪表，品牌是亿煤，型号是GLH200，外形尺寸是见产品（mm），重量是见产品（Kg），产品用途是一种用于监测煤矿井下巷道环境硫化氢的模拟量传感器，规格是GLH200