

# 刹车盘检测设备 X射线机

产品名称	刹车盘检测设备 X射线机
公司名称	苏州工业园区三源芯辉电子科技有限公司
价格	500000.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:X射线机 型号:无损探伤检测设备
公司地址	中国 江苏 苏州市 星港街263号5-106室
联系电话	86-0512-67583820 13625289197

## 产品详情

苏州三岩芯电子设备有,是基于创新领先的检测智能解决方案基于我们的核心资产“人”和企业哲学以及卓越运营系统,专注于我们的核心技术:检测+智能,致力于为客户提供优质的产品和服务,致力于行业持续领先者。公司荟萃了一批高素质、高效率、有丰富经验的技术和管理人才,可为客户提供领先完整的检测解决方案和精准、快速、可靠的优质服务,能为您提供从设计、检测到生产执行,在诸多领域取得了良好业绩和实施经验。主要领域:汽车、航空航天、安全检查、新能源、食品、石油天然气等;主要应用:铸件、轮毂、管道焊接、电池、食品、安全等部件采用x射线系统和智能化提高产品品质和高性能的组件故障分析,为客户提供更高效、更智能、更安全的领先解决方案。我们战略的核心是将领先的产品、服务和智能相结合,这一独特优势能帮助客户在整个运作周期中实现价值,提高营运效率,安全性,可持续性和成本效益。我们的使命、愿望和价值观,以及卓越运营是每一件工作的核心...

欢迎到我公司参观洽谈设备

公司:苏州三岩芯电子科技有限公司(x线设备服务商)

地址:苏州工业园区唯新路69号一能科技园1栋

联系电话:0512-67583820 手机:13913148871

qq:99171894 邮箱:13913148871@139.com

常规铸件x射线设备 cx-160/cx-225/cx-320

技术特点:整机占用地面小,移动相对灵活。旋转托盘支架允许在检测保存循环时间里装载和下载工件,也可以手动或配合机械手臂进行自动装载和下载工件,四个移动轴保证容易达到所需检测角度,x射线源的移动和检测是通过设计实时c型臂设计获得,通过伺服电机来高速移动和精确定位。

技术参数	160kv	225kv	320kv
------	-------	-------	-------

检测范围	340*700mm		
零件重量 ( max )	15kg		
铅房尺寸	2000*2000*210mm		
重量	3t	4t	6.8t
电源	380v/50hz(三相)		
气源 ( kg/cm <sup>2</sup> )	6-8		
功率损耗最大值	max. 5kw		
出入料门	1600*400mm		
门闭合速度 (开-关)	<2s<>	<2s<>	<2s<>
运转 (最大速度)	15m/min		
转盘直径	1000mm		
转盘最大转速	8rpm		
扫描轴 (上下)	900mm		
倾斜度 ± 30度	+or-30 degrees		
x射线管	vjt160	vjt225	vjt320
iec336焦点	0.4/0.4	0.4/1.5	0.8/1.8
en12543焦点	1.0mm/1.0mm	1.0mm/3.0mm	1.9mm/3.0mm
冷却方式	water	water	oil
功率	640w	640w/1.6kw	640w/1.6kw

常规铸件x射线设备 cx-225ssx

技术特点:整机采用流水线作业方式, 高效简洁简单。

技术参数	225kv
检测范围	14-24 inches (12 " high max)
零件质量 ( max )	35kg
铅房尺寸	2300*2750*1850mm
重量	6.8 metric tons
控制台尺寸	1500*1100mm
电源	380v/50hz(三相)
气源 ( kg/cm <sup>2</sup> )	6-8
损耗	max. 5kw
产量	120wph
出入料门	432*828mm
门闭合速度 (开-关)	<3s<>
垂直运转	640mm
传送带	650mm
最大速度	15m/min
扫描轴速度	50 mmp/sec
自动分析软件	yes
x射线管	vjt225/10
en12543焦点	1.0mm/3.0mm
iec336焦点	0.4/3.0
功率	3.2kw
冷却方式	水流量监视器
线性二极管阵列	vjt lda/36
分辨率	400 microns
视频监视器	(switchable)svga

## 高速x射线铝轮毂检测系统

技术特点：设备可以按照不同的设计和来自产品平台的轮毂尺寸进行运转，

检测范围：4" \*13" 到11" \*22"（卡车型可达到26"）

检测重量：最大承重50kg

检测速度：更换轮毂时间低于2s,检测能力目前为145个轮毂/小时

检测形式：手动、半自动、全自动

轮毂输送：自动识别轮毂型号，自动、半自动判别轮毂缺陷

图像增强器9"，中心分辨率54/62/70 lp/cm

目前设备已完全采用平板检测器，逐渐取代图像增强器，以得到最佳的图像分辨率及灵敏度

系统分辨率18-25lp/cm

灵敏度：1-1.8%

计算机及plc程序控制

x射线管电压调整30 ~ 160kv

x射线管电流调整0.5 ~ 5ma

x射线高压频率：40khz

x射线轮毂检测系统配置

高频x射线机

x射线图像传感器

计算机图像处理系统

中央控制台

检测系统机械传输装置

检测系统机械检测平台

铅房防护系统

特殊设备---检测特大型零件的特殊设备

我公司将根据客户的要求开发设计符合客户需求的特殊设备

如：航空航天检测设备，刹车盘检测设备，钢管检测设备，锅炉检测设备等。。。

图像处理系统：

我们的图像处理软件提供了非常多的特征来帮助操作者对图片里面的缺陷来进行识别，评价和报告。

实时灰度系数校正

双重能量

动态检测

宏功能

直接打印

文件管理

lan连接

usb连接

相机增益控制

高动态图像（hdi）

数字平板探测器的图像未经过hdi软件过滤（img.1）

无噪音，可以同一时间检查薄的和厚的厚度，不存在几何失真，这个图像使一些明显的不连续性显而易见，但使用hdi，这些因素都更清楚可辨。

数字探测器的图像经过hdi软件过滤（img.2）

铸件看起来很清晰，以前看起来不明显的细节现在可以发货，射线值不应该被控制，不连续性的深度和空间位置可通过移动逐渐看见。

全自动缺陷检测系统

全自动缺陷检测系统将图像识别的艺术形式的特征应用，用于工业射线的自动缺陷识别。这个创新的人造视觉系统为需要进行质量控制的轻合金铸件和重合金铸件的所有应用提供了可靠的和有效的诊断工具。

全自动缺陷检测系统已广泛应用于汽车零部件检测的不同领域。

## y.mg 恒电压x射线系统

y.mg系列通用型高能量和高剂量x射线系统，采用最先进的40khz高频技术设计，射线输出非常稳定，更可精确快速调节能量。该系列x射线系统不单民为拍片和实时成像的理想光源，还能更可靠的用于层析扫描（ct）和剂量测定。

### 基本特性：

能量输出范围:100kv/160kv/225kv/320kv/450kv

mgc41微处理器控制，led显示，亮度可调节

带有10米以上连接电缆，及控制单元外壳

恒功率控制使x是射线系统持续输出高对比度的优质图像

具有手动训机和三级自动训机程序保证射线管在长时间停机后保持原有性能

对系统操作进行全面监控

快速自诊断功能，判断各种故障

可通过v24/v28（rs-232c接口）界面实现计算机控制

射线管工作时间记录（包括曝光中断后时间会按中断时记录，下次可以接着进行剩余曝光）

射线管头选择

多种语言选择

预报警时间1~30秒可调节设置

最近99次操作记录

四位曝光时间计数器（精度：0分~10分钟以1秒/级为增量；1分~99分50秒以10秒/级为增量）

可编程存储100参数（kv, ma, 时间，焦点）

我公司可以提供适用于不同领域的高压发生器和双极的x射线管组成系列的整体x射线机。现有从70kv到高达450kv的系统。

### 数字平板检测器

已使用多年的模拟检测器，如图像增强器，已经逐渐被数字平板检测器取代，以得到更佳图像分辨率及灵敏度照相机相结合，我公司公司投资新的数字技术的应用，基于非晶体的硅探测器，可用于不同领域。

优点是：高动态范围，低噪声水平，可靠性好和寿命长，维护频率低等特点。

型号：xrd 08200822

技术特点：

1. 200微米像素尺寸，成像区域200mm\*200mm
2. 16位数字化信息可实现最高动态范围及对比度
3. 可接受15mev的射线直接照射

xrd0820系列x射线数字平板探测器是基于8英寸非晶硅传感器的二维光电二极管阵列，具有200微米像素尺寸，成像区域200mm\*200mm，x射线通过闪烁屏转换为光电子并被光电二极管转化为数字信号，16位数字化信息可实现最高动态及对比度，使检测图像边界轮廓清晰、质量媲美胶片。其具有检测速度快（30fps）、可接受450kv的x射线直接照射等特点，已被广泛应用于工业x射线检测和医疗诊断领域。

基本技术参数：

面板部分

转换屏：drz plus(可选drz标准屏或csi屏以适应不同需求)

像素数目：1024\*1024

像素间距：200um

总面积：204.8\*204.8mm<sup>2</sup>

动态范围：80db

灰度等级：65536（16bit）

响应不均匀性：±2%

帧速度：15fps@200um/30fps @400um

能量范围：20 ~ 450kev

电子设备

电荷放大器：16\*128通道asic

增益调节：0.25/0.5/1/2/4/8pf共6级可设置

adc转换器：16\*16bit a/d @ 1msps

积分时间（最短）：66.7ms@200um / 33.3ms @400um

非线性：1%

本产品的加工定制是是，品牌是X射线机，型号是无损探伤检测设备