

烤漆设备 电泳设备 静电涂装设备 涂装流水线

产品名称	烤漆设备 电泳设备 静电涂装设备 涂装流水线
公司名称	邹平县明集镇志远涂装设备厂
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:志远牌 型号:ZY-23
公司地址	邹平县明集镇孙李辛村（经营场所）
联系电话	15865209908

产品详情

涂装流水线的七大组成部分主要包括：前处理设备、喷粉系统、喷漆设备、烘炉、热源系统、电控系统、悬挂输送链等。

1、前处理设备折叠 喷淋式多工位前处理机组是表面处理常用的设备，其原理是利用机械冲刷加速化学反应来完成除油、磷化、水洗等工艺过程。钢件喷淋式前处理的典型工艺是：预脱脂、脱脂、水洗、水洗、表调、磷化、水洗、水洗、纯水洗。前处理还可采用抛丸清理机，适用于结构简单、锈蚀严重、无油或少油的钢件。且无水质污染。2、喷粉系统折叠 粉体喷涂中的小旋风+滤芯回收装置是较先进，换色较快的粉末回收装置。喷粉系统的关键部分建议选用进口产品，喷粉室、电动机械升降机等部件全部国产化。

3、喷漆设备折叠

油漆喷涂，采用了油淋式喷漆室、水帘式喷漆室，广泛运用于自行车、汽车钢板弹簧、大型装载机的表面涂装。4、烘炉折叠 烘炉是涂装生产线中的重要设备之一，它的温度均匀性是保证涂层质量的重要指标。烘炉的加热方式有：辐射、热风循环及辐射+热风循环等，根据生产纲领可分单室和通过式等，设备形式有直通式和桥式。吉亿特公司生产的热风循环烘炉保温性好、炉内温度均匀、热损失少，经测试，炉内温差小于 $\pm 30c$ ，达到先进国家同类产品的性能指标。5、热源系统折叠 热风循环是目前应用较普遍的加热方式，它利用对流传导原理对烘炉进行加热，达到工件的干燥和固化。热源可根据用户的具体情况选择：电、蒸汽、燃气或燃油等。热源箱可根据烘炉的情况而定：置于顶部、底部和侧部。本公司生产热源循环风机为特制耐高温风机，它有寿命长、能耗低、噪声低、体积小等优点。6、电控系统折叠 涂装、涂装流水线电气控制有集中和单列控制。集中控制能采用可编程序控制器（plc）来控制主机，根据编制的控制程序对各工序进行自动控制，数据采集和监视报警。单列控制是涂装生产线中最常

用的控制方式，各个工序单列控制，电控箱（柜）设置在设备附近，造价低、操作直观、维修方便。7、悬挂输送链

悬输机是工业流水线、涂装线的输送系统，本公司设计制造的积放式悬输机应用于 $l=10-14m$ 的仓储货架和异型路灯合金钢管涂装线。工件吊装在专用挂具上（承重大达500-600kg），进出道岔平滑，道岔根据工作指令由电气控制进行开合，满足工件在各处理工位的自动输送，在强冷室、下件区域内平行积放冷却，并在强冷区域设挂具识别和牵引报警停机装置。该积放式悬输机，具有造价低（约为国内同类产品的1/3）、承重大、节省场地等优点。

志远涂装设备厂专业从事涂装设备工作的设计、制造、安装手动、自动喷涂设备及除尘设备喷涂生产线配套设备。随着中国工业的飞速发展，本企业不断研制、开发新产品推向市场，供用户选购，多年来，承蒙各界朋友的大力支持，及广大用户的厚爱，坚持文明、创新、高效、拼搏的企业精神，面向全国生产高级喷烤漆房，燃油高温烤漆房，远红外线电加热高温烤房，非标涂装生产线，腻子打磨室等大型烤漆房。本厂是一家专业从事木制品家具喷、烤漆设备、工业涂装设备的专业生产销售企业。通过运用国际领先的设计标准、先进的制造技术。旨在向木业家具制造行业提供高品质的设备、相应的配套设备和全面周到的技术服务。凭借雄厚的实力，本厂现已建立起完善的国际、国内销售网络、热忱为广大客户提供完善的销售服务；公司奉行用户至上的宗旨，凭借过硬的产品质量，优良的服务，在激烈的市场中扎根、发展。现已建立起一支专业的售后服务队伍，专业从事产品质量跟踪及产品的维护工作，务求让广大用户买的放心，买的满意。本厂拥有全套的国内家具喷/烤漆新技术和成熟完善的管理服务体系，所生产的喷烤房遍布各地的大中型家具企业，产品系列又以其环保、投入小，见效快，减少油漆的浪费，规范化二赢得众多客户好评，其喷漆的空气灰尘过滤能突破性地实现达标90%以上，大大提高了家具表面喷漆的光泽度和均匀度，使每一款家具产品富有生命力和市场竞争力。并针对不同家具、实木门、橱柜、展台、洁具等有多套解决方案。我们坚信：只有不断追求、推陈出新、卓越表现，我们的品牌才更有生命力！

销售热线：400—6645818

本产品的加工定制是是，品牌是志远牌，型号是ZY-23，用途是烤漆房专用，装机容量是10000，涂装速度是10000，规格是根据客户要求定制