

电蒸汽硫化罐 2060

产品名称	电蒸汽硫化罐 2060
公司名称	诸城市安泰机械有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	加工定制:是 型号:2060 品牌:鲁艺
公司地址	诸城市兴华东路与工业大道交汇口路北6691号
联系电话	13336369168 13336369168

产品详情

安泰机械是专业从事电加热硫化罐制作、销售的企业，我们提供的电加热硫化罐质量优良，性能卓越，价格优惠，多年来深受广大客户的喜爱与支持。在进行电加热硫化罐作业时，需要注意以下安全操作规程：

1、在生产前，必须对硫化罐进行细致检查，并清除罐内障碍杂物，把好进料质量。原料和成品堆放要符合安全要求。罐盖紧固，螺钉应齐全，完好无损。设备的附属仪表、信号、压力表、安全阀应定期校验。机械轴承等装饰按规定加油润滑。硫化罐有漏气，压力表和安全阀失灵以及其他不正常情况时严禁继续工作。严格控制投料量、速度、顺序、温度、压力等，严格按照硫化工艺要求加温加压，防止罐内温度、压力急剧增高，超温差压。严禁设备带病运行。

2、物料进出罐时，过桥铁轨要放平摆正，小车过轨轻拉稳推，不准快速碰撞，防止倾倒伤人。进罐后保险铁块卡牢。即使排气补气，减少易燃易爆混合气体含量。放气时，蒸汽压力降到零位，确认无残余压力时才可以打开中间和入口的封闭器，否则严禁打开罐盖。罐盖合缝时要把螺母均匀拧紧，不可有漏气现象。进气要缓慢，注意观察压力表读数，注意压力表是否失灵。在工作中如发现管路、阀门、仪表及罐体有强烈漏气等故障时，应立即关闭阀门，并打开排气阀门，及时报修。

3、工作中要精力集中，坚守岗位，时刻注意设备运转情况，以及周围的安全情况。硫化时，操作工人应在硫化罐侧面巡视，禁止立在罐盖前面、机头后面及罐盖合缝处，并注意阀门和管接头处，防止蒸汽冲出伤人。工作时不允许离人。装出罐时要和行车工密切配合，要遵守挂钩工安全操作规程。

4、工作结束要切断电源开关，检查所有的按钮、手柄是否为零位；关闭蒸汽、水等所有阀门，打开回水阀门。认真做好工艺和交接记录。禁止在硫化罐内休息和晾衣物。严禁空罐烘烤其他物品。

5、遇到异常情况时，应采取应急措施，及时报告，必要时撤离现场。严格执行电加热硫化罐的安全操作规程是对设备正常运行与人员安全的负责。我公司在电加热硫化罐制造工作上拥有多年经验。我们真诚的希望与您合作，如果有什么问题，欢迎来电咨询，我们会是您理想的选择！

本产品的加工定制是是，型号是2060，品牌是鲁艺，有效长度是6000（mm），工作压力是0.85（MPa），类型是电热硫化罐，样式是卧式，直径是2000（mm），罐内有效空间是18.9（m³），工作温度是180（ ），主电动机功率是195（KW），外形尺寸是2.4（m），重量是2800（kg），保温材料是硅酸铝，保温方式是外保温，安全联锁是六层