

佛山江门通过式干燥炉 工业烤箱 清洗干燥线

产品名称	佛山江门通过式干燥炉 工业烤箱 清洗干燥线
公司名称	东莞市铠瑞超声自动化科技有限公司
价格	32000.00/台
规格参数	加工定制:是 类型:通过式 适用领域:五金电子行业
公司地址	东莞市茶山镇卢屋工业区
联系电话	400-6868976 13829128596

产品详情

供应隧道式烘干炉 通过式烘干线 网带式烘干机

通过式隧道烘干炉：

型号：非标订做

技术参数工作电压：380V，发热功率：12KW，温度范围：200度，输送带宽：800MM，输送带长：4000MM，输送动力：240W（无极调速），热风循环电机：350W，输送带平面度：750MM，规格：4000*800*1350MM，进料口高度为：300MM（可调）出料口高度：300MM（可调）

隧道式烘干炉描述：隧道式烘干炉为继电器控制全自动形式，除人工装卸工件外，其它工艺工序过程全部自动完成。人工将要烘干的工件放在输送带上，输送系统自动按顺序将零件依次送往各工序段，对工件进行烘干、冷却后到达下料工位，整个烘干过程即完成。整机设计合理，外装美观占地小易拆方便维修。

隧道式烘干炉简介：

一、组成：该隧道式烘干炉主要由：输送系统、热风烘干系统、自动温控加热系统、循环风机匀风系统、除雾系统、电器控制系统等组成

二、输送系统

隧道式烘干炉输送系统由摆线针轮减速机、输送带、主传动轴、被传动轴等组成。输送带视具体情况可采用不锈钢网带、铁氟龙网带、PVC网带、滚筒等各种各样输送带。（材质根据客户实际情况来定）。输送带输送速度在0~6m/min连续无级可调。

三、热风烘干系统由循环风机、电热管、温度探头、温控仪等组成。循环风机使烘干箱内的热空气均匀，避免物体表面受热不均，来自加热器的热风（常温~250℃可调）均匀吹向输送的工件，加快工件无水干燥。

四、除雾系统本机采用抽雾风机抽吸炉内雾汽，经外接管道排到室外。

五、电器控制系统采用继电器半自动控制，设备所用低压电器元件均采用国产优质产品。进出料端设急停按钮，防止出现意外情况，不能及时停机，提高设备的安全性能。电控柜设有双色灯表示设备正常运行、故障两种状态。

六、隧道烘干炉的应用；广泛应用于五金、包装、电子、皮革、涂装、塑胶、食品等行业。具有升温快，产品受热均匀，可配合车间流水线生产可持续不间断地烘烤产品。可按生产需要调校烘烤温度，输送速度及时间。能大大提高生产效率，使用十分方便。基本参数结构及特点隧道炉；又称烘干线，是通过热的传导、对流、辐射完成对产品烘干的隧道式机械设备，主要特点是利用远红外线对炉内进行加温，内部又是陶瓷和不锈钢制作，使得红外线的光线能够照到炉内的每个角落，然后进行均匀的升温，将能量传给物体。

七、结构及输送方式1、为了适合各度行业的要求，输送方式可设计成：不锈钢网带+机链机链穿不锈钢支铁弗龙高温纤维带PVC带等

2、加热方式可设计成：燃油加热式燃气加热式蒸气加热式电加热式+运风红外线辐射加热

八、温控系统：1、温度范围：室温50-500度（可任意设定所需温度）2、温控制器：采用RKC70型温度控制器。3、温控精度： $\pm 1\%$ 4、温度均匀度： ± 3 （加热空炉上中下测试）

九、炉体结构及用料：1、内箱采用镀锌板或不锈钢板，四周折合焊接架工成型。2、外箱采用A3铁板或不锈钢板，四周折合焊接架工成型。3、保温材料：采用高效西斯尔100K环保高温棉。4、边密封：采用耐高温纤维带迫紧密封经久耐用。600度运风式热处理输送炉：