均温铸铜电加热圈，发热圈，高精度，无砂孔，保用一年，轩源科技

产品名称	均温铸铜电加热圈，发热圈，高精度，无砂孔，保用一年，轩源科技
公司名称	盐城市轩源加热设备科技有限公司
价格	180.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:轩源科技 型号:齐全
公司地址	盐城市盐都区秦南镇工业园东升路6号
联系电话	0515-88111688 15851085800

产品详情

一、铸铜加热圈主要用途： 广泛应用于塑料机械、模具、电缆机械、合金压铸机、管道、化工、橡胶、石油等设备。二、铸铜加热圈技术特性： 铸铜加热器是以管状电热元件为发热体，并弯曲成型，进入模具用优质金属合金材料为外壳以离心式浇铸成各种形状，有圆型、平板、直角型、风冷、水冷及其它异型等。经精加工后它能和被加热体紧密贴合，铸铝加热器表面负荷可达到1-3w/cm2，最高工作温度600℃左右；铸铜加热器是一种高效热分部均匀的加热器，热导性极佳的金属合金，确保热面温度均匀，消除了设备的热点及冷点。具有长寿命、保温性能好、机械性能强、耐腐蚀、抗磁场等优点。将外散热面增加保温装置，内散热面烧结红外线这样可节约用电35%。三、铸铜加热圈使用注意事项：1、工作电压不得超过额定值的10%；空气相对湿度不大于95%，无爆炸性和腐蚀性气体。2、接线部分放在加热层、保温层以外，外壳应有效接地；避免与腐蚀性、爆炸性介质、水份接触;引接线应能长期承受接线部分的温度及加热负载，接线螺丝紧固时应避免用力过猛。3、铸铜加热器应放在干燥处、若因长期放置，绝缘电阻低于1mω时，可在摄氏200度左右的烘箱中烘烤5-6小时，即可恢复正常。或降低电压通电加热，直至恢复绝缘电阻。4、铸铜加热器应做好定位固定,有效发热区必须与受热体紧密贴合，严禁空烧。发现表面有灰尘或污染物时，应及时清除干净再用，以免影响散热而缩短使用寿命。5、电热管出线端的氧化镁粉，在使用场所避免受到污染物与水分渗入，防止漏电事故的发生。（本产品可以更具客户要求定做，提供图纸，电压，功率，尺寸）

公 司： 盐城市轩源加热设备科技有限公司地 址： 江苏省盐城市西环路88号联系人： 夏晖电 话： 0515-83301566 0515-83086996手 机： 15651559808传 真： 0515-88578886邮 箱： 1983013659@qq.comq q： 1983013659网 址： http://www.ycxy518.com.cnhttp://www.ycxy518.com

本产品的加工定制是是，品牌是轩源科技，型号是齐全，材质是铸铜电热圈，功率是定制（W），直径是定制（mm），长度是定制（mm），主要用途是加热，产品认证是ISO9001