

科技酿酒 调味品添加剂 酿造厂污水处理设备

产品名称	科技酿酒 调味品添加剂 酿造厂污水处理设备
公司名称	诸城市清润环保科技有限公司
价格	38500.00/个
规格参数	加工定制:是 处理污水量:1-1000 (m3/h) 品牌:清润
公司地址	山东省诸城市舜王街道桥头部队西
联系电话	0536-6015268 18563612175

产品详情

科技领先酿酒 调味品添加剂 酿造厂污水处理设备

电话18563612171

诸城市清润环保科技有限公司，专业生产各种食品污水处理设备、工业污水处理设备等。厂家直销，品质保证。我们有丰富的食品类污水的处理经验，工艺设计合理，质优价廉，品质卓越，欢迎广大客户来电咨询！

食品类污水虽然各自具有不同的特点，但是整体的特点是可生化性强。不同类的污水处理工艺需要进行不同设计，下面就对污水处理中最常用到的ao工艺做简单介绍：（用到的具体设备有气浮机、地理式一体化污水处理设备等）

a/o工艺将前段缺氧段和后段好氧段串联在一起，a段do(溶解氧)不大于0.2mg/l，o段do=2~4mg/l。在缺氧段异养菌将污水中的淀粉、纤维、碳水化合物等悬浮污染物和可溶性有机物水解为有机酸，使大分子有机物分解为小分子有机物，不溶性的有机物转化成可溶性有机物，当这些经缺氧水解的产物进入好氧池进行好氧处理时，可提高污水的可生化性及氧的效率；在缺氧段，异养菌将蛋白质、脂肪等污染物进行氨化（有机链上的n或氨基酸中的氨基）游离出氨（nh₃、nh₄⁺），在充足供氧条件下，自养菌的硝化作用将nh₃-n（nh₄⁺）氧化为no₃⁻，通过回流控制返回至a池，在缺氧条件下，异氧菌的反硝化作用将no₃⁻还原为分子态氮（n₂）完成c、n、o在生态中的循环，实现污水无害化处理。

2.a/o内循环生物脱氮工艺特点

根据以上对生物脱氮基本流程的叙述，结合多年的废水脱氮的经验，我们总结出(a/o)生物脱氮流程具有以下优点：

(1) 效率高。该工艺对废水中的有机物，氨氮等均有较高的去除效果。当总停留时间大于54h，经生物脱氮后的出水再经过混凝沉淀，可将cod值降至100mg/l以下，其他指标也达到排放标准，总氮去除率在70%以上。

(2) 流程简单，投资省，操作费用低。该工艺是以废水中的有机物作为反硝化的碳源，故不需要再另加甲醇等昂贵的碳源。尤其，在蒸氨塔设置有脱固定氮的装置后，碳氮比有所提高，在反硝化过程中产生的碱度相应地降低了硝化过程需要的碱耗。

(3) 缺氧反硝化过程对污染物具有较高的降解效率。如cod、bod5和scn-在缺氧段中去除率在67%、38%、59%，酚和有机物的去除率分别为62%和36%，故反硝化反应是最为经济的节能型降解过程。

(4) 容积负荷高。由于硝化阶段采用了强化生化，反硝化阶段又采用了高浓度污泥的膜技术，有效地提高了硝化及反硝化的污泥浓度，与国外同类工艺相比，具有较高的容积负荷。

(5) 缺氧/好氧工艺的耐负荷冲击能力强。当进水水质波动较大或污染物浓度较高时，本工艺均能维持正常运行，故操作管理也很简单。通过以上流程的比较，不难看出，生物脱氮工艺本身就是脱氮的同时，也降解酚、氰、cod等有机物。结合水量、水质特点，我们推荐采用缺氧/好氧(a/o)的生物脱氮(内循环)工艺流程，使污水处理装置不但能达到脱氮的要求，而且其它指标也达到排放标准。

科技领先酿酒 调味品添加剂 酿造厂污水处理设备

本产品的加工定制是是，处理污水量是1-1000 (m³/h)，品牌是清润，型号是qrsp，臭氧用量是0 (g/h)，空气量是100 (m³/min)，贮气罐容积是0 (m³)，流量计规格是50 (m³/h)，出水管口径是50 (mm)，进水管口径是50 (mm)，外形尺寸是420 (cm)，曝气机功率是1.75 (kw)，水泵功率是2 (kw)，规格是qrsp