

挖机接头 液压胶管接头

| | |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | 挖机接头 液压胶管接头 |
| 公司名称 | 衡水格瑞德橡塑制品有限公司 |
| 价格 | 6.77/个 |
| 规格参数 | 类型:诚信经营 材质:多种根据客户要求 厂家(产地):景县 |
| 公司地址 | 衡水河北省景县西开发区 |
| 联系电话 | 86-03184230939 15610916886 |

产品详情

服务热线:13383688666

品质保证、价格合理、服务周到、交期准确。服务热线：15932316886

胶管接头

高压胶管接头泄漏预防

在液压系统中，无论是金属管接头，还是软管接头，都存在容易产生泄漏的问题。对于卡套式管接头，大多因管道受到较大的外力或冲击力，使卡套松动或管端面变形而造成泄漏，此时应检查卡套是否失圆、刃口有无缺损、管端是否完好以及卡套螺母的压紧程度等，同时还要消除管道外力。对于扩口式管接头，大多因扩口过度，质量不合要求或多次拆卸，致使扩口变形或裂纹等造成泄漏，此时可将前端截去重新进行扩口。如果使用公母锥顶压进行密封，其泄漏大多是由于两锥面有损伤，可用研磨砂对锥面进行研磨。在一些用“ ”形圈靠端面或外径密封的场合。

高压胶管接头泄漏原因

高压胶管接头泄漏原因有以下几种：“ ”形圈老化或变形而造成泄漏；“ ”形圈装配不到位，使两平面连接时压不平或“ ”形圈被切割造成泄漏；“ ”形圈未压实，弹性变形量不足而造成泄漏；“ ”形圈止口槽过深而造成泄漏。对此，需重新选择外径相同和截面较粗的“ ”形圈，也

高压胶管接头

可将带有止口槽的密封平面进行切削或磨削加工，以减小止口槽深度，使“ ”形圈有足够的弹性变形量（压缩量一般在0.35-0.65mm之间）。对于采用耐油胶板、羊毛毡、软钢纸板、组合密封垫圈或密封胶的管接头处泄漏，无论是何材质，首先应检查其密封件有无破损，变形、老化和粗糙度过大等情况，

然后采取相应的措施。

高压胶管接头安装事项

- (1) 胶管在移动或静止中，均不能过度弯曲，也不能在根部弯曲，至少要在其直径的1.5倍处开始弯曲；
- (2) 胶管移动到极端位置时不得拉得太紧，应比较松弛；
- (3) 尽量避免胶管的扭转变形；
- (4) 胶管尽可能远离热辐射构件，必要时装隔热板；
- (5) 应避免胶管外部损伤，如使用中同构件表面的长期摩擦等；
- (6) 若胶管自重引起过分变形时，应有支托件。

专业生产各种规格胶管接头（公制、英制、美制）、过度接头（公制、英制、美制）、煤矿接头、工程机械接头、焊接式管接头、卡套式接头、矿山配件、液压接头、油壬、加工各种异型接头、根据用户的需求生产各种非标产品。产品外形美观，工艺先进，各项技术指标均达到国家部级标准，被广泛应用于工程机械、煤矿机械、民用机械、油田等各行各业。多年来，产品以优良的品质，热情的服务，优惠的价格广泛销往全国各地，并随主机出口海外，受到客户的一致好评。本厂拥有专业的产品设计人员和生产管理队伍；技术精湛的操作能手及经验丰富的销售精英，来确保向客户提供高品质的产品和服务。同时依靠现代化的科学技术，严密的质量管理网络和先进的生产工艺来保证产品质量，赢得了客户的信誉。本厂将以一流的设计、一流的产品、一流的服务同所有用户和朋友真诚地交往和愉快的合作，衷心希望用户提出宝贵意见。热忱欢迎广大新老用户惠顾，并欢迎国内外有识人士共同合作、共谋发展！

本产品的类型是诚信经营，材质是多种根据客户需要，厂家(产地)是景县