

# 梨螺旋榨汁机

产品名称	梨螺旋榨汁机
公司名称	江苏科威机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:科威 型号:LZ—1.5
公司地址	靖江市沿江开发区天伦新区路1号
联系电话	86 0523 84631922/84631799/84631388 13901426026

## 产品详情

一、产品型号意义 LZ—1.5 螺旋榨汁机 生产能力1.5吨/时 螺旋榨汁机 二、用途  
该机适用于压榨菠萝、苹果、梨等经破碎后的仁果类的榨汁。三、规格及技术参数 产品型号  
生产能力 总功率 外形尺寸mm LZ-0.5 0.5吨/时(苹果) 1.1kw  
940×320×820 LZ-1.5 1.5吨/时(苹果) 4.0kw 1590×440×1320 LZ-2.5  
2.5吨/时(苹果) 15kw 2020×640×1555 以上技术参数根据不同的原料特征和工艺要求而定。

四、主要结构及工作原理 1、电机 2、轴承座 3、进料斗 4、前支座 5、主轴

6、螺旋 7、过滤网 8、骨架 9、盛汁器 10、调压头

11、后支座 12、压紧座 13、制动销 14、手轮轴承座 15、出渣斗 工作原理是破碎后的果肉、汁、皮通过进料斗进入螺旋榨汁机，由于螺旋沿着料渣出口方向底径逐渐加大而螺距逐渐减少，当物料被螺旋推进时，因螺旋腔体积缩小，形成对物料的压榨。螺旋主轴的转动方向从进料斗向渣槽方向看去，为逆时针方向。原料加入进料斗中，在螺旋的推进下受压，其压榨的汁液通过过滤网流入底部的盛汁器，而废料则通过螺旋及调压的锥形部分之间形成的环状空隙排出，调压头沿轴向的移动可调整空隙的大小。用手转动手轮轴承座手轮即可改变调压头与螺旋锥面之间的间隙大小，即调整排渣的阻力，即可改变出渣率，但如果空隙过小，在强力挤压下，部分渣的颗粒会和汁一起通过过滤网被挤出，尽管出汁增加，但汁的质量相对下降，空隙的大小应视用户具体工艺要求而定。从而达到汁与渣自动分离的目的。

五、安装操作及维护 1、机器必须安装水平，并用地脚螺钉固定。

2、紧定好整机上各部螺栓。清洗整机内外，保持洁净。3、接通传动电机电源前，应调整压头使环状间隙到最大。操作方法：拉起制动销后并旋转90°，使制动销固定，然后逆时针旋转手轮，即可加大调压头与螺旋锥面之间的间隙。（打开后支座上部的观察盖，可观察到调压头与螺旋锥面之间的间隙变化）

4、接通传动电机电源，确认机器旋转方向与方向指示牌一致。

5、试运行5分钟，确认机器一切正常后，即可正常进料。

6、进料必须均匀，严禁硬质异物进入料斗，以免损坏筛网。7、进料后，顺时针转动手轮，逐渐减小调压头与螺旋锥面之间的间隙，达到工艺要求后，90°旋转制动销，使其在弹簧弹力的作用下固定在手轮轴承座凹槽内，从而固定手轮轴承座。8、停机时，直接切断电机电源即可。9、在每班工作后必须用水和刷子洗刷过滤网。如果精滤纤维较多之果汁时，须视生产情况，间增一次洗网，在压榨完毕之后用热水清洗全部机器。10、经常检查电机是否过载发热，发现不良现象，必须与维修人员联系修理。

11、检查传动皮带是否出现老化或龟裂，若发现，应及时更换。12、检查传动皮带是否松弛或过紧，通常以手指翻转皮带90°为宜。若过松或过紧应调整电机座处的调整螺栓。

13、轴承定期更换加注润滑脂，轴承正常使用温度小于80