

桶装水灌装加工生产线 桶装矿泉水饮料生产设备

产品名称	桶装水灌装加工生产线 桶装矿泉水饮料生产设备
公司名称	张家港市百沃机械有限公司
价格	80000.00/个
规格参数	加工定制:是 种类:矿泉水生产线 品牌:BIEVO
公司地址	中国 江苏 苏州 张家港市乐余经济开发区乐兴南路段
联系电话	86-51258960979 13706226588

产品详情

联系人:张先生 手机:13962234525 qq:2853385706

桶装水灌装加工生产线 桶装矿泉水饮料生产设备适用于桶装矿泉水生产，集冲洗、灌装、封口于一体，是生产饮用矿泉水、的理想设备，整机采用sus304不锈钢材料，有耐腐蚀，后端输送配备足够厚的不锈钢链条，不容易断裂，强劲的电机，足够马力带动能稳定带动桶装水的输送，电器元件采用西门子，欧姆龙有等国际知名品牌，生产线采用电器程序控制，具有联锁、信号、自测有情安全装置。

灌装原理：

桶装水灌装加工生产线 桶装矿泉水饮料生产设备采用可编程控制器控制系统自动运行，动力传动采用减速电机与气动控制系统，性能可靠、操作简便、维护简单的。整个洗瓶、灌装、套盖和压盖全过程均在封闭隧道内进行，有效地防止纯净水在灌装过程中可能发生的二次污染，完全符合卫生标准。本系统全部采用优质不锈钢材料，其它部分也均采用无毒、耐用的组合材料，电气、气动系统采用进口元件，因此设备故障率低，可靠性高。

桶装水灌装加工生产线 桶装矿泉水饮料生产设备水桶被人工放置在输送带开端，通过plc系统控制涡轮减速自动把水桶运送到全自动把盖刷桶机处，输送静止，全自动把盖刷桶机感应到有桶进来，上方把盖头迅速把下方的桶盖拔下，瓶盖被丢到设置好的位置，可进行集体消毒后再利用率，降低成本。瓶盖后，内外毛刷在进行全方位的刷洗，本设备采用不损坏瓶口刷洗方位，保证清洗干净不造成瓶口损

坏，清洗完毕后输送启动，瓶子输送到冲洗灌装机处，进行瓶子的内冲洗，强力的内喷水能把残留物质冲掉，再经行90度倒立把污染物排出。

桶装水灌装加工生产线桶装矿泉水饮料生产设备采用二次灌装完成。灌装阀为新式灌装阀，在灌装过程中，当检测开关检测有桶时，翻板气缸向上动作，同时打进水气动阀，灌装气缸向下动作，打开灌装阀开始灌装；当灌装时间信号输入到plc，灌装进水阀关闭，小流量继续补充灌装两秒，灌装完毕后，灌装气缸向上动作，灌装阀自动关闭；然后输送链启动，五加仑桶由输送链送至封盖。由时间继电器的控制，达到液位准确，不喷水，不浪费成品水，不涨瓶的最优灌装效果。

本机共分为：洗瓶、灌装、电器控制和气动控制四大部分。

1、洗瓶部分：

(1) 洗瓶传动机构；(2) 瓶托；(3) 药水洗瓶水泵；(4) 药水箱；(5) 纯水洗瓶水泵；(6) 传动链。

2、灌装部分：

(1) 灌装气缸；(2) 灌装阀；(3) 理盖电机及套盖装置；(4) 压盖气缸及压盖装置。

3、电器部分：

由微电脑编程器和电控箱组成。

1. 理盖装置：设有贮盖箱、旋转式理盖器。

2 压盖方式：采用气缸式压盖。确保盖的密封性；

3 灌装参数：灌装利用率 90%，盖损 1%，灌装容量达到标准（在规定范围内）正负差5mm，液位无明显差异。

4 . . 现场操作：灌装机旁安装有现场操作屏，实现就地控制，显示灌装线工作状态，并具有单独手动控制的功能；当出现故障时，能显示故障（如电机、液位等）及故障原因，并有声光报警，同时系统视报警程度选择性关闭，以最大化保护设备安全。

桶装水灌装流水线具体构成包括：自动拔盖机 自动刷桶机 自动上桶机 自动冲洗消毒 自动灌装
自动理盖、套盖、压盖 灯检 自动热缩膜机 自动套袋机

参数如下：

型号model	qf-100	qf-200	qf-300	qf-400	qf-600	qf-1200
灌装头数filling heads	1	2	2	3	4	8
容量volume(=gallon)	3&5	3&5	3&5	3&5	3&5	3&5
桶尺寸的barrel size(mm)	270x490	270x490	270x490	270x490	270x490	270x490
产量capacity(b/n)	60-100	120-240	250-350	400-450	600-800	1000-1200
耗气量casconsumption(m/min)	0.37	0.37	0.6	0.8	1	1.8
电机功率motor power(kw)	1.38	1.75	3.8	3.8	7.5	13.5
额定电压rated voltage	380v/50hz	380v/50hz	380v/50hz	380v/50hz	380v/50hz	380v/50hz
重量weight (kg)	680	800	1500	2100	3000	4500

中空纤维过滤器

它是一项以分子或离子大小为基础的分选技术.在较大的溶质被截留时,小于滤膜微孔孔径的物质随容积滤出.该法操作简单,无相变,能耗低,无须添加化学试剂.超滤分离物质的分子量为5千--10万或孔径尺寸近似10--100a(0.001--0.01um).能去除细菌,病毒及微粒,去除大部分胶体,大分子化合物,热源和微生物,但不能去除低分子量的盐类.以次相区别,反渗透可截留盐类,而微孔过滤孔径范围是0.1-1.0um。

作用:

1纯水或超纯水制取；

2工业水净化；

3食品发酵工业中饮料，矿泉水，饮用水的除菌，除杂质。酶制剂的精制及浓缩，蛋白的浓缩及回收；

4在生物工程中生物活性物质的提取净化；

5除热源、胶体。

拔盖刷桶机

1、主要由机架、拔盖头、导向机构、收集器、控制检测电路等部分组成

2、采用气缸驱动，plc控制，动作准确，可自动调整拔盖机速度

具有无桶自动检测，自动停机；无盖自动检测不拔盖，可避免伤瓶口

3、拔盖头由四片圆弧瓣组成，仿形抓手压在桶口，收紧四片圆弧瓣，拉紧桶口盖边，然后向上提升拔盖，拔出后自动松开，由气将盖吹向

集盖槽，拔盖过程中不伤桶口

4、拔盖头设有微调装置，不损伤瓶口，对不同瓶的适应性更广

灌装机冲洗结构

灌装机主机

灌装机工位分布

联系人:张先生 手机:13962234525 qq:2853385706

产品特点1.适合瓶型：专供水3加仑、5加仑桶装饮用水生产之用。

2.功能齐全：整机集冲洗、灌装、封盖功能于一体。

3.应用范围：是矿泉水、蒸馏水、纯净水生产的理想设备

4.整机采用优质不锈钢，耐腐，易清洗。主要电气原件均采用siemens。omron产品，气路系统采用进口air tac名牌产品。

5、由铝合金、工程塑料及碳钢喷涂电镀制成的安全防护装置符合国家标准。

6、采用侧进桶方式：占地面积小，简化码垛机前的输送系统，降低整线设备投资成本。

7、采用框架式结构：四根立柱受力，结构更先进合理，动作更轻便平稳，功耗也较小。

8、采用德国igus直线定位系统：定位精度高、运动动作准确，有效降低设备运行时的冲击及振动，大大提高设备运行稳定性及可靠性，免润滑、免维护，卫生状况好，使用寿命长。

本产品的加工定制是是，种类是矿泉水生产线，品牌是BIEVO，型号是QF-300，电压是380（V），功率是1.75（kw），酒损是0.09（%），灌装能力是250-350（瓶/小时），产品用途是桶装水生产，外形尺寸是900X4000X1500（mm），净重是1500（kg），包装是木箱，适用范围是冷冻食品厂设备，营销是特价