重选设备选矿摇床，选金 选锡摇床 玻璃钢尾矿回收摇床

产品名称	重选设备选矿摇床，选金 选锡摇床 玻璃钢尾矿回收摇床
公司名称	江西龙达矿山机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 类型:摇床 生产厂商:江西龙达
公司地址	中国 江西 赣州 石城县 古樟工业园三路8号
联系电话	86 0797 5736888 13879738509

产品详情

专业生产玻璃钢螺旋溜槽 球磨机 破碎机 分级机给矿机 振动筛 皮带输送机 摇床 跳汰机 浮选机 磁选机 砂泵 搅拌桶 水力旋流器等采矿设备，制造精良 技术先进 询价：0797-5736888 13879738509

6-s玻璃钢摇床是重力选矿的主要设备之一，它广泛应用于选别钨、锡、钽、铌、金和其他稀有金属和贵金属矿。可用于粗选、精选、扫选等不同作业，选别粗砂(2-0.5mm)、细砂(0.5-0.074mm)、矿泥(-0.074)等不同粒级。也可用于选别铁、锰矿石和煤。当处理钨、锡等矿石时，6-s玻璃钢摇床的有效回收粒度范围为2-0.22毫米。

6-s玻璃钢摇床的选矿过程是在具有复条的倾斜床面上进行的，矿粒群从床面上角的给矿槽送入，同时由给水槽供给横向冲洗水，于是矿粒在重力，横向流水冲力，床面作往复不对称运动所产生的惯性和摩擦力的作用下，按比重和粒度分层，并沿床面作纵向运动和沿倾斜床面作横向运动。因此，比重和粒度不同的矿粒沿着各自的运动方向逐渐由a边向b边呈扇形流下，分别从精矿端和尾矿侧的不同区排出，最后被分成精矿，中矿和尾矿。

6-s玻璃钢摇床应用范围：

6-s玻璃钢摇床是重力选矿的主要设备之一，它广泛应用于选别钨、锡、钽、铌、金和其他稀有金属和贵金属矿。可用于粗选、精选、扫选等不同作业，选别粗砂(2-0.5mm)、细砂(0.5-0.074mm)、矿泥(-0.074)等不同粒级。也可用于选别铁、锰矿石和煤。当处理钨、锡等矿石时，6-s玻璃钢摇床的有效回收粒度范围为2-0.22毫米。

实验室小摇床：

ly型实验摇床是供实验室开展矿石可选性研究，实验和小型选厂等进行重力选矿常用设备之一，适用于细粒和微细粒稀有金属、黑色金属、有色金属、贵重金属等矿石和煤的选别。该设备部仅可以作为一个独立的选矿作业，也可与跳汰机，螺旋选矿机，离心选矿机等其它选矿设备配合使用。本产品由原地矿部唯一指定企业生产，执行行业标准。该设备依据入选矿物比重差和在往复不对称运动并呈倾斜的床面横向水流中的分层性能进行选别。具有不同比重矿物在床面上分带明显，精矿质量高，操作和调节方便等特点。摇床面结构有矿砂和矿泥，床面玻璃钢材质。

ly型实验摇床适用于分选粒度0.3--0.074毫米细料的铁矿、钛铁矿、铬铁矿、硫铁矿、锆英石、金红石、独居石、磷乙矿、钨矿、锡矿、钽矿、铌矿以及具有比重差异的其他有色金属、稀有金属和非金属矿物体。本设备具有选别过程稳定、容易控制，给矿浓度允许变化范围大，富集比高、回收率高，占地面积小、耗水量少，结构简单，无需动力，处理量大，安装简易，操作方便，投资小见效快等优点。

企业qq：746370973

电话：0797-5736888

手机：13879738509

邮箱：sale@jxldjx.com

网址：http://www.jxldjx.com/

公司地址：江西省石城县古樟工业园三路8号

相逢即是有缘，相信我们的产品不会让你失望，有需要联系我~

江西龙达矿山机械制造有限公司创建于1998年，　坐落于美丽的石城，是中国矿山机械重点生产单位之一,是一家专业从事矿山机械制造、矿物分析、选矿流程设计、设备选型、设备安装调试于一体的大型矿业服务机构，目前已成为国内最大的重力选矿设备制造商和销售商。在县政府的大力支持下,2010年进行了三厂强强联合优化组合，目前占地面积达到60多亩，拥有各种大型现代化机械加工设备、冶炼铸造设备，专业的机械制造工程师、选矿工程师、以及专业的设备安装队伍。本公司获得自主进出口资质，备案登记号（3603600706）。

矿山设备内销全国13个省市，在河北唐山，山东、辽宁。昆明等地方都有办事处,并远销菲律宾、印尼、朝鲜、马来西亚、台湾、缅甸、越南、南非等地，在国际市场占有一席之地。

我们的企业目标是为客户提供在矿业领域的一条龙服务，包括前期的矿物分析、选矿实验研究、工程设计、设备制造、设备安装、设计调试、技术培训等综合服务，为客户提供完善的服务，解决客户从投资到回报的所有环节中的难题。

公司注重产品质量，依靠科技创新，优化产品结构，增强核心竞争力，不断拓展业务领域，并始终坚持以人为本、科技创新，强调内强素质、外塑形象，不断完善内部经营管理机制，提高产品质量，以优良独特的产品、完善的售后服务、良好的企业信誉，不断满足广大客户的需求。以质量求生存，以信誉求

发展，以创新求进步，以超前经营意识，脚踏实地与广大矿山设备用户精诚合作，共谋发展。

客户满意，服务至上是我们对售后服务提出的要求，长期联系、经常提问、解决问题、吸取教训是我们对客户采取的方针。产品是公司的生命客户是产品的血液，我们是血液的守护者。为了更好的发展我们会不断要求自己，您的来访打开了我们学习的大门，您使用我们的产品为我们的学习翻开了书本的页章，您的建议为我们讲解了页章中的迷茫，你的满意是我们再向前学习的桥梁。

售前服务：

众多的产品类别与机器型号，使我们能够为广大客户在提供单机产品的同时，也能够向他们提供完整的物料生产线。根据客户的特殊要求与生产加工预算，我们的专家将为他们提供高效、可靠的产品解决方案，我们的机器生产也将完全遵循客户的订单需求。而且，每一位客户在下订单之前都可以去参观我们的生产车间。

售后服务：

在电话或互联网的沟通交流中，经验丰富的技术指导是很必要的。同时，我公司也会派遣一部分经验丰富的工程师去物料加工地点帮助客户安装生产线，并向当地生产工人提供一些必要的关于机器日常维护的培训。

选矿设备有很多种，干选、湿选、重选、磁选、浮选法等多种选矿方法。

以下是多种选矿方法介绍：

选铁：1、原矿破碎；2、磨矿工艺；3、选别技术；4、烧结球团技术；

选锰：机械选（包括选矿、筛分、重选、强磁选和浮选），以及火法副集，化学选矿法等。

选铬：首先采用跳钛机、摇床、螺旋选矿机、离心选矿机和皮带溜槽选别，也用水力分选别过摇床中矿

选钛钒磁铁矿：是在对它经一段磨矿，一粗、一精、一扫的磁选流程磁选出磁铁矿精矿之后的磁尾进行。

选铜：浮选、磁选、重选等方法或湿法冶炼等。

选铅锌：一般用磁-浮、重-浮、重-磁-浮等联合选矿方法。

选铝：一般采用手选。

选镍：1、浮选；2、采用破碎、筛分等工序预先除去分化程度弱，含镍低的大块基岩。

选钴：一般采用浮选。

选钨：按矿石类型钨选矿分为黑钨和白钨。选矿方法有手选、重选、浮选、磁选、和电选等方法。

选锡：选矿方法为重力选矿、浮选工艺。

选钼：主要是浮选法。

选汞：有手选、重选和浮选，其中以浮选应用广泛也最有效。

选锑：主要有手选、重选、浮选等方法。

选金：金在矿石中含量极低，提取黄金需要将矿石破碎和磨细并采用选矿方法使金分离出来。主要是重选和浮选。

其中，分级机（螺旋分级机） 分级机广泛适用于选矿厂中与球磨机配成闭路循环程分程分流矿沙，或用在重力选矿厂中来分级矿砂和细泥，

及金属选矿流程中对矿浆进行粒度分级，及洗矿作业中的脱泥、脱水等作业。

磁选机可以分选的矿物很多比如：磁铁矿，褐铁矿，赤铁矿，锰菱铁矿，钛铁矿，黑钨矿，锰矿，碳酸锰矿，冶金锰矿，氧化锰矿，铁砂矿，

高岭土，稀土矿等都可以用磁选机来选别。磁选过程是在磁选机的磁场中，借助磁力与机械力对矿粒的作用而实现分选的。不同的磁性的矿

粒沿着不同的轨迹运动，从而分选为两种或几种单独的选矿产品。

摇床是用于选别细粒物料的重力选矿设备，广泛应用于选别锡、钨、金银、铅、锌、钽、铌、铁、锰、钛铁和煤等。

浮选机适用于有色黑色金属的选别，还可用于非金属如：煤莹石、滑石的选别。该浮选机由电动机三角代传动带动叶轮旋转，产生离心作用

形成负压，一方面吸入充足的空气与矿浆混合，一方面搅拌矿浆与药物混合，同时细化泡沫，使矿物粘合泡沫之上，浮到矿浆面再形成矿化泡沫。

本产品的加工定制是是，类型是摇床，生产厂商是江西龙达，型号是6s，给矿浓度是25%—35%，给矿粒度是0.3—0.075，冲程是16—22，冲次是45—48，处理能力是2-3t/h，冲洗水量是少，品牌是龙达，规格是小槽钢摇床