

PVC护角生产设备塑料管材。型材挤出机设备PVC护角生产设备

产品名称	PVC护角生产设备塑料管材。型材挤出机设备PVC护角生产设备
公司名称	青岛科成塑料机械有限公司
价格	80000.00/个
规格参数	品牌:科成 型号: SJ90/30 产品别名:塑料挤出机
公司地址	青岛胶州亳州路
联系电话	86-053282217289 13864863481

产品详情

青岛科成

青岛科成塑料机械有限公司生产塑料挤出机 塑料挤出机械设备，塑料挤出机 塑料挤出机械设备的特点是两阶式整体设计，强化塑化功能，保证了高速高性能挤出。特种屏障，bm型综合混炼设计，保证了物料的混炼效果。高剪切低熔融塑化温度保证了物料的高性能挤出。塑料挤出机 塑料挤出机械设备设计理念青岛兴盛塑料机械厂生产塑料挤出机 塑料挤出机械设备，塑料挤出机 塑料挤出机械设备sj-90单螺杆挤出机配上适当的机头和辅机，可将pe、ppr等粉料加工成管、板、异型材、造粒等塑料制品。科成塑料机械有限公司

结构简述

(一)、本机具有以下结构特点

- 1、由于螺杆具有多段不等螺距的特点，对物料的传热面积和剪切速度比较大，有利于物料的塑化，使熔体能在较低的温度下挤出。
- 2、在加料斗中设有磁性体，防止铁、杂物掉入，保护螺杆。
- 3、设置齿轮箱，驱动力矩通过齿轮箱均匀地传给螺杆。
- 4、机筒加热采用铸铝加热，使用寿命长，装拆方便。

- 5、机筒冷却采用风冷，温度波动小。
- 6、采用三相异步电动机，变频调速，转速稳定，调速方便。
- 7、装有过电流保护装置，以防止机件的损坏。

(二)、结构组成

主机由螺杆、机筒、传动系统、机筒加热、冷却系统、机架、机头联接体、电气控制箱等主件组成。

1、螺杆

它是完成塑料的输送和塑化的关键零件，在机筒内旋转时，将粉状塑料塑化后推向机头，从而达到压实、熔融。螺杆上的螺纹是由不同螺距分段组成以达到更好的输送、压实、混炼和塑化。

2、机筒

机筒是容纳塑料和螺杆的零件，它与塑料及螺杆直接摩擦。机筒材质是氮化钢，经氮化处理后，内孔表面具有耐磨性及耐腐蚀能力。机筒的表面装有四组电加热器，热量经机筒传给塑料，使塑料熔融塑化。各组加热器机筒的加热温度。

3、机头联接体

它是联接机头的部件，其上装有与机头联接的法兰。

4、传动装置

传动系统是在选定的工艺条件下，使螺杆以必须的扭矩匀速旋转，以完成螺杆对塑料的塑化和输送。为了适应的需要，本机采用交流电机驱动，通过弹性联轴器和齿轮减速箱带动，使螺杆的转速3.5-50r/min内平滑无级调速。接有控制面板上的转速表读得。

5、机架

机架是用钢板、槽钢焊接而成的钢结构件。

商祺!-----公司名称：青岛科成塑料机械有限公司地址:山东青岛胶州亳州路
邮编:266300联系人:赵田磊
电子邮件:xs@xingshengsuji.com电话:0532-82217289传真:82217289网址:www.xingshengsuji.com

本产品的品牌是科成，型号是SJ90/30，产品别名是塑料挤出机，产品用途是塑料建材，种类是管材挤出机，螺杆数是单螺杆，螺杆直径是90/30（mm）（mm），最大挤出直径是160（mm）（mm），生产能力是50/180（Kg/h）（Kg/h），定位精度是1（mm）（mm），外形尺寸是20-2.-2.5（mm）（mm），电动机功率是55（kw）（kw）