

M5热熔钻 现货 标准件

产品名称	M5热熔钻 现货 标准件
公司名称	浏阳星火硬质合金钻具厂
价格	.00/个
规格参数	样品或现货:现货 是否标准件:标准件 标准编号:M5
公司地址	中国 湖南 株洲市荷塘区 戴家岭砚塘坡40号
联系电话	86 731 22266698 13974103413

产品详情

样品或现货	现货	是否标准件	标准件
标准编号	M5	是否进口	否
品牌	星火	型号	M5
材质	硬质合金	类别	热熔钻
直径	4.5 (mm)	全长	30 (mm)
是否库存	库存	是否批发	批发

浏阳星火硬质合金钻具厂是湖南省株洲星火科技开发有限公司之分厂，我公司位于南北交通大动脉和中国硬质合金重地——湖南株洲，本公司主要生产盾构刀具、矿山钻（钎）具，热熔钻等产品，产品远销国内外，根据客户反馈情况，我公司制造的热熔钻产品使用寿命基本上和进口热熔钻（热钻）质量相当，但具有更高的性价比。热熔钻（热钻）的工作原理热熔钻，改变了传统钻孔紧固工序的工艺，使得以往加工过程中的难题——薄板、薄管的攻牙紧固几秒钟就可以轻松解决。取代钻孔，取代焊接螺母，取代压铆螺母。热熔钻的钻头采用碳化钨材料，经过最先进热处理工艺，使钻头能在600度高温和1500-3000转/分钟的高速旋转状态下，保持高硬度、高耐磨性能，经受垂直的强挤压力。其工作原理：高速旋转的热熔钻（热钻）接触工件表面，与金属表面摩擦产生高温（600度）以上。热熔钻（热钻）快速进给产生压力，高温可以瞬间局部软化工件表面。热熔钻（热钻）挤压穿透的同时，把软化的金属部分拉伸成一个原来厚度3倍的金属衬套。高温软化不会改变金属材料的结构性能，整个过程只需要2-6秒。在金属衬套作挤压工丝，螺牙成型。挤压成型的螺牙可承受高强度的拉力和扭力。

热熔钻（热钻）的超强优势：1、提高生产效率快速钻孔，快速衬套成型，整个过程只需要2-6秒。成型衬套可直接挤压螺纹；取代生产工序繁琐的焊接螺母或者压铆螺母。2、提高产品质量简化工艺流程，操作方便；孔位精度高；挤压所得螺牙具有高强度抗拉力和抗扭力。3、降低生产成本操作简便容易掌握，无需添置设备，取代昂贵的焊接工序。4、清洁环保，不带屑。5、节约材料。热钻的功能：开创薄壁金属衬套成型、挤压螺纹新工艺；提高产品质量，提高生产效率，降低生产成本。热钻（热熔钻）适用工件孔径：直径1.8-32mm；热钻（热熔钻适用工件厚度：0.8-12mm；热钻（热熔钻）适用工件材料：铁、合金、不锈钢、黄铜、紫铜、铝合金等金属；热钻（热熔钻）适用产品范围：金属家具、金属门窗、金

属货架、五金建材、汽车配件、健身器材、医疗器材、热交换系统、空调管道、压力容器、分水器、灯饰等。