# CZK0640A数控车钻攻机床，数控车钻攻机床厂家供应组合机床

| | |
|---|---|
| 产品名称 | CZK0640A数控车钻攻机床，数控车钻攻机床厂家供应组合机床 |
| 公司名称 | 泰安海数机械制造有限公司 |
| 价格 | 15000.00/个 |
| 规格参数 | 数控机床分类:数控车床<br>品牌:其他<br>型号:CZK0640A数控车钻攻机床 |
| 公司地址 | 山口工业园 |
| 联系电话 | 13583807506 |

# 产品详情

czk0640a数控车钻攻机床，数控车钻攻机床厂家供应组合机床

一、czk0640a数控车钻攻机床，数控车钻攻机床厂家供应组合机床主要技术参数

| 项目名称 | 技术参数 |
|---|---|
| 床身最大回转直径mm | φ280 |
| 托板上最大回转直径mm | φ100 |
| 最大加工长度mm | 夹头200/卡盘120 |
| 主轴头形式 | a2-5 |
| 主轴通孔直径mm | φ48 |
| 拉管通孔直径mm | φ40 |
| x/z轴重复定位精度mm | 0.012/0.013 |
| x轴最大行程mm | 260 |
| z轴最大行程mm | 240 |
| x快移速度m/min | 5 |
| z快移速度m/min | 8 |
| 主轴转速r/min | 150-2200 |
| 刀架形式 | 4工位电动刀架/排刀架可选 |
| 主电机功率kw | 3 |
| 机床外形尺寸（(l×w×h)）mm | 1600×1000×1550 |
| 机床重量kg | 1000 |

czk0640a数控车钻攻机床，数控车钻攻机床厂家供应组合机床主要特点

1、具有车削、钻孔、攻丝等功能；

2、主轴电机伺服正反转调速；

3、主轴动力同步带传动；

4、气动夹头；

5、z轴丝杠中置结构；

6、z向导轨采用全封闭式防护。czk0640a数控车钻攻机床，数控车钻攻机床厂家供应组合机床主要用途

本机床可广泛用于阀门/水暖/汽车零配件及其它五金零件的精加工，可实现多种产品的外圆/端面/内孔/切槽/任意锥面/球面和各种公英制螺纹的自动加工。

czk0640a数控车钻攻机床，数控车钻攻机床厂家供应组合机床标准配置

★数控系统：广数gsk928

★气动夹头

★排刀

选择配置

★数控系统：广数gsk980、北京knd、西门子、发那科

★手动、动力卡盘

★手动、动力尾座

★电动刀架

本产品的数控机床分类是数控车床，品牌是其他，型号是CZK0640A数控车钻攻机床，主电机功率是3（kw），运动方式是点位直线控制，加工尺寸范围是200（mm），主轴转速范围是150-2200（rpm），刀具数量是4，控制方式是开环控制，控制系统是KND，布局形式是卧式，动力类型是电动，用途是金属切削，适用行业是通用，售后服务是整机保修一年，终身维护