

# CZK0640A数控车钻攻机床，数控车钻攻机床厂家供应组合机床

产品名称	CZK0640A数控车钻攻机床，数控车钻攻机床厂家供应组合机床
公司名称	泰安海数机械制造有限公司
价格	15000.00/个
规格参数	数控机床分类:数控车床 品牌:其他 型号:CZK0640A数控车钻攻机床
公司地址	山口工业园
联系电话	13583807506

## 产品详情

czk0640a数控车钻攻机床，数控车钻攻机床厂家供应组合机床

一、czk0640a数控车钻攻机床，数控车钻攻机床厂家供应组合机床主要技术参数

项目名称	技术参数
床身最大回转直径mm	280
托板上最大回转直径mm	100
最大加工长度mm	夹头200/卡盘120
主轴头形式	a2-5
主轴通孔直径mm	48
拉管通孔直径mm	40
x/z轴重复定位精度mm	0.012/0.013
x轴最大行程mm	260
z轴最大行程mm	240
x快移速度m/min	5
z快移速度m/min	8
主轴转速r/min	150-2200
刀架形式	4工位电动刀架/排刀架可选
主电机功率kw	3
机床外形尺寸 (l × w × h) mm	1600 × 1000 × 1550
机床重量kg	1000

czk0640a数控车钻攻机床，数控车钻攻机床厂家供应组合机床主要特点

1、具有车削、钻孔、攻丝等功能；

- 2、 主轴电机伺服正反转调速；
- 3、 主轴动力同步带传动；
- 4、 气动夹头；
- 5、 z轴丝杠中置结构；
- 6、 z向导轨采用全封闭式防护。czk0640a数控车钻攻机床，数控车钻攻机床厂家供应组合机床主要用途

本机床可广泛用于阀门/水暖/汽车零配件及其它五金零件的精加工，可实现多种产品的外圆/端面/内孔/切槽/任意锥面/球面和各种公英制螺纹的自动加工。

czk0640a数控车钻攻机床，数控车钻攻机床厂家供应组合机床标准配置

数控系统：广数gsk928

气动夹头

排刀

选择配置

数控系统：广数gsk980、北京knd、西门子、发那科

手动、动力卡盘

手动、动力尾座

电动刀架

本产品的数控机床分类是数控车床，品牌是其他，型号是CZK0640A数控车钻攻机床，主电机功率是3（kw），运动方式是点位直线控制，加工尺寸范围是200（mm），主轴转速范围是150-2200（rpm），刀具数量是4，控制方式是开环控制，控制系统是KND，布局形式是卧式，动力类型是电动，用途是金属切削，适用行业是通用，售后服务是整机保修一年，终身维护