

NS型外循环连续浓缩锅

| | |
|------|--|
| 产品名称 | NS型外循环连续浓缩锅 |
| 公司名称 | 江苏科威机械有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 品牌:科威 型号:NS |
| 公司地址 | 靖江市沿江开发区天伦新区路1号 |
| 联系电话 | 86 0523 84631922/84631799/84631388 13901426026 |

产品详情

PNS浓缩锅——产品用途 本设备适用于热敏物质（如牛奶、果汁、中药等）在真空条件下进行低温浓缩，物料的营养成份不致破坏，且保存物料色香味的特色。

PNS浓缩锅——技术参数 型号 PNS-300
PNS-700 PNS-1000 蒸发量（升/时） 300 700 1000 真空度（千帕） 83 ~ 90.66 83 ~ 90.66 83 ~ 90.66
使用蒸汽压力（帕） 0.5x10⁵ ~ 1.5x10⁵ 0.5x10⁵ ~ 1.5x10⁵ 0.5x10⁵ ~ 1.5x10⁵ 锅内内径（毫米） 900 1000 1100
加热面积（平方米） 3.17 6.7 9.5 蒸汽消耗量（公斤/时） 350 800 1130 冷却水消耗量（吨/时）
水温 20 °,18 水温 20 °,36 水温 20 °,42 配用水泵 50TSW - 5离心式 75TSW - 5离心式
75TSW - 5离心式 水泵电机功率（千瓦） 5.5 10 10 水力喷射器 W ~ 300 W ~ 700 W ~ 1000
外形尺寸（长x宽x高）毫米 3000x2800x3200 3500x3200x4100 3600*3400*4500 重量（公斤） 995 2500 2800

PNS浓缩锅——结构及示意图

本设备分为浓缩蒸发和抽真空两大部分，凡与物料接触部分，均采用SUS304不锈钢制造。浓缩锅是由一圆筒体构成，筒体的下端是蝶形封头，筒体下部份为加热室，有若干组加热盘管，盘管内通入蒸汽，使锅内物料沸腾进行蒸发。筒体的中部为蒸发室或称为分离室。加热室内溶液沸腾所产生的蒸汽带有大量液沫，到了较大的蒸发空间液沫借自身凝聚大部分得到分离，筒体的顶部为捕沫器，尚有未分离的液沫经过捕沫器得到分离，防止二次蒸汽将液沫带走。为了便于观察锅内的生产情况，筒体设有灯孔和视孔，为了便于清洗和维护，设有人孔。抽真空系统由水力喷射器、止逆阀、多级离心泵、水箱组成。水力喷射器具有真空和冷凝二次蒸汽的双重作用。

PNS浓缩锅——操作方法 开机前先用热水将锅内各个部分内部清洗干净，然后通入蒸汽消毒，消毒时应将人孔关闭，仅打开放气装置和出料口，以便不凝性气体从上逸出，冷凝水从锅底排出。

消毒后立即关闭所有阀门，开冷却水阀，将冷水放入水箱内，并开动水力喷射器的水泵电机抽真空。当真空度达到6.7 ~ 104Pa以上时，可开进料阀进料，（沸点进料）当盘管逐渐被料液浸没，即依次开浸入盘管的蒸汽阀门，最上一层盘管表面被物料完全浸没后，应控制料液的进入量，使锅内保持一定的液面，蒸汽阀应渐渐开大，并注意沸腾液面的沸腾情况，避免料液随二次蒸汽逸出锅外，造成跑料损失。

盘管内蒸汽压力不应过高，以免料液在盘管表面结垢，操作时一般使用<0.15MPa（表压）蒸汽压力。物料之沸点是与锅内真空度相适应的，如浓缩牛奶最适宜的操作温度是50 ~ 60 °，锅内真空度在8.3 ~ 104Pa。

停机 当料液浓缩到所需要的浓度（可取样测定时）即停机。关闭蒸汽阀 打开放气装置，破坏锅内真空 关闭冷却阀及离心泵电机停止抽真空 打开放料阀放料

PNS浓缩锅——维护、保养

每班生产后，先用冷水冲洗并用洗涤剂浸洗、用刷子刷除锅内的污垢，用清水淋洗并用蒸汽消毒。

经常检查视孔、灯孔、人孔连接管的密封性，并检查各阀门旋塞是否有漏气现象，必要时更换密封圈。

保持视孔及灯孔上玻璃的清洁。经常检验压力装，真空度，温度表的灵敏度，精密度。如遇中途机件损坏，或断水等故障，应立即停止使用，先破坏锅内真空度，再关冷水阀及离心泵电机，进行检修。

常见故障及原因 真空过度低。设备各部件或管道连接处不严密，漏气。冷却水量不足，水温过高。水力喷射器的喷咀堵塞或喷咀磨损变形。冷却水倒灌浓缩锅内。

不按停机顺序操作，若先停止抽真空，后破坏真空度，则冷却水必倒灌入设备内。

水力喷射器的进水泵及管道严重阻塞，进水量突然下降，进水压力突然下跌。

水力喷射器的喷咀阻塞或水力喷射器的内圆锥形导向挡板位置发生偏斜，甚至完全脱落而引起水倒灌。