

# 高速强力铣刀刀柄-台湾FMT刀柄-BT50-C32-105L-切削刀柄

产品名称	高速强力铣刀刀柄-台湾FMT刀柄-BT50-C32-105L-切削刀柄
公司名称	惠州市福顺通精密刀具有限公司
价格	590.00/个
规格参数	品牌:FMT 型号:BT50-C32-105L 加工定制:是
公司地址	广东省惠州市惠阳区新圩镇约场工业区
联系电话	0752-6512469 13549250009

## 产品详情

强力刀柄：规格齐全

规格：bt50-c32-105l

夹持范围：6~32mm

适用筒夹：c32

总长：105mm

渗碳是指使碳原子渗入到钢表面层的过程。也是使低碳钢的工件具有高碳钢的表面层，再经过淬火和低温回火，使工件的表面层具有高硬度和耐磨性，而工件的中心部分仍然保持着低碳钢的韧性和塑性。渗碳工件的材料一般为低碳钢或低碳合金钢（含碳量小于0.25%）。渗碳后，钢件表面的化学成分可接近高碳钢。工件渗碳后还要经过淬火，以得到高的表面硬度，高的耐磨性和疲劳强度，并保持心部有低碳钢淬火后的韧性，使工件能承受冲击载荷。渗碳工艺广泛用于飞机，汽车和拖拉机等机械零件，如齿轮，轴，凸轮轴等。

温馨提示1、装置时筒夹必须先置入螺帽，再装入刀具，接着再锁固入柄体；2、刀具置入筒夹内孔必须超出夹内孔有效夹持长度，避免不当锁固造成损坏；3、务必使用正确配套扳手来装置，不可任意改变，避免使用不当造成刀柄损坏；4、筒夹精度直接影响刀柄精度，所以尽量选择高精度筒夹；

5、产品展示图片仅作参考，以产品标注规格型号对应实物产品为主。

本产品的品牌是FMT，型号是BT50-C32-105L，加工定制是是，样品或现货是现货，是否标准件是标准件，材质是高碳钢，是否进口是是，是否涂层是非涂层，适用范围是夹持直径:6~32mm，规格是BT50-C32-

105L, 是否库存是库存, 是否批发是批发, 精度是0.01mm