

氧化前处理抛丸清理机履带滚筒抛丸机双吊钩清理机通过式抛丸机厂

产品名称	氧化前处理抛丸清理机履带滚筒抛丸机双吊钩清理机通过式抛丸机厂
公司名称	佛山市南海区大沥红海机械经营部
价格	面议
规格参数	加工定制:是 类型:通过式 作用对象:钢材抛丸清理机
公司地址	佛上市南海区大沥广佛路口大镇段西侧工业区康远道路工程有限公司首层四号铺
联系电话	86-0757-85572282 85572282 13431673386

产品详情

抛丸机工作原理：将工件放入橡胶履带滚筒中，操作人员按下“运行”按钮，抛丸室门气动关闭，抛丸清理开始，履带向前运行，工件不断地进行翻滚，高效强力抛丸器将抛丸高速抛射到正在翻滚的工件表面上，工件可完全均匀地得到清理。钢丸通过履带上的溜孔流入螺旋输送机，再将钢丸输送到斗式提升机，经斗式提升机提升到分离器，被分离后存储待用。抛丸结束后，抛丸室门自动开启，履带反转，将工件卸出。用途是将开箱后的铸件冷却到30℃以下放到台车上利用大抛丸量高速旋转的抛丸器将弹丸加速到80米/秒左右的速度，抛射到铸件表面上，清理不到的内腔可用喷枪补充清理，清理下的型芯砂，由于受到高速弹丸的打击，再经分离和除尘而得到再生，磁选后仍可使用。本机适用5吨以下的铸件落砂清理及锻件，结构件抛丸机介绍：抛丸机是靠叶轮高速旋转，将在叶轮中心的磨料，经过调流块(regulator)及叶轮推动器(impeller)预加速，送入叶片区再将磨料高速抛出，速度可超过100m/s，由于抛丸覆盖范围较大，所以不需利用气压，抛丸机适用于成批钢管在焊接或涂装前对其外表面连续进行抛丸处理，彻底进行除锈，除氧化皮和其他污垢物，是管道清理方面的专家。经过抛丸处理，使之获得一定粗糙度的光洁表面，增加喷涂附着力，提高表面质量与防腐效果。其卓越的清理性能让过去劳动力密集的喷砂和电线刷的方法成为过时。同时，钢管抛丸机能将生产成本将至最低，且大大提高产出。钢管抛丸机采用一个滤筒除尘器，一件式离心抛头就能将磨料以一个可控的方式和方向被抛射出去，并且丸料进行循环。密封圈大小可调节以适合不同直径的管道，且更换简便。与其他表面清理和预处理方式不同的是，该无化学反应过程的抛丸清理工艺不会对环境造成污染。钢管抛丸机安装简单，成本低，空间占据小，无需地坑或其他排放管路。

本产品的加工定制是是，类型是通过式，作用对象是钢材抛丸清理机，型号是通过式4A，品牌是佛山红海机械，滚筒直径是250 (mm)，抛丸量是250*4，除尘风量是11，除尘效率是5000，外形尺寸是1400 (cm)，载重量是1000 (kg)，功率是78 (w)，规格是1400,1200