

精品推荐小型高纯制氮机 膨化食品专用氮气机

产品名称	精品推荐小型高纯制氮机 膨化食品专用氮气机
公司名称	佛山市川越包装机械有限公司
价格	18000.00/个
规格参数	加工定制:是 类型:分子筛 提取气体类型:氮气
公司地址	佛山市禅城区张槎街道莲塘村莲丰工业区北4-5号
联系电话	0757-88339863 13411046085

产品详情

氮气系统主要技术指标：

项目	技术参数	备注
产氮量	800nl/h	标准状态下
氮气纯度	99.9%	国标中规定的非氧含量，即氧含量 0.01%
氮气出口压力	0.6mpa	表压，可调
氮气出口露点	-40	常压露点
氮气洁净度	1.0m	
氮气出口温度	室温	

我公司psa制氮系统的其他特点:

1、配置优良：所有关键配置，包括空压机、冷干机、过滤器、及psa制氮机中的分子筛、阀门、控制系统等均选用国内外知名品牌的产品，性能优异，质量可靠，性能价格比好。

2、运行可靠：可靠性高的部件加上高质量的加工技术手段确保了整套设备的高可靠性，正常使用情况下，设备寿命可达8~10年无故障。

3、技术先进：借鉴国内外先进的psa制氮技术，并结合我们的技术，合理利用，始终处于先进技术

的潮头。

4、设备自动控制运行，操作简单，可无人值守。

5、纯度控制：纯度不合格时，自动报警，并将不合格氮气自动排空。

6、压力控制：保持供气压力平稳，如氮气使用量变化造成氮气压力不稳，压力控制系统可自动调整制氮机平稳运行。

全套设备性能特点:

1、制氮系统采用全封闭式，主机双塔吸附，24小时连续不间断工作；整体设计寿命10年以上。

2、采用原装进口日本武田分子筛，正常情况下保证十年的使用寿命。

3、亚德客电磁阀，阀门控制灵敏，性能稳定，使用寿命长；

4、采用原装进口过滤器滤芯，过滤效果好，使用寿命长；过滤器正常使用寿命可达十年以上。

5、整套系统采用撬块连接，占地面积小，安装便捷。

变压吸附制氮原理概述

变压吸附 (pressure swing adsorption, 简称psa制氮) 是一种先进的气体分离技术，他在当今世界的现场供气方面具有不可替代的地位。一般psa制氮选择优质进口碳分子筛 (cms) 为吸附剂，他吸附空气中的氧气、二氧化碳、水分等，而氮气不能被吸附。

在吸附平衡的情况下，任何一种吸附剂在吸附同一种气体时，气体压力越高，则吸附剂的吸附量越大，反之，压力越低，吸附量越小。如上所述，在空气压力升高时，碳分子筛将大量吸附氧气、二氧化碳、水分等，当压力降至常压时，碳分子筛对氧气、二氧化碳、水分等的吸附量非常小。

psa碳分子筛制氮装置中有两个装满碳分子筛的吸附塔，洁净、干燥的压缩空气进入变压吸附制氮装置，流经装填有碳分子筛 (cms) 的吸附塔。压缩空气由下至上流经吸附塔，利用分子筛在不同压力下对氮和氧等的吸附力不同，氧气、水、二氧化碳等组份在碳分子筛表面吸附，未被吸附的氮气在出口处被收集成为产品气，由吸附塔上端流出，进入缓冲罐。经一段时间后，吸附塔中被碳分子筛吸附的氧达到饱和，需进行再生。

再生是通过停止吸附步骤，降低吸附塔的压力来实现的。已完成吸附的吸附塔短期均压后开始降压，脱除已吸附的氧气、水、二氧化碳等组份，完成再生过程。

两个吸附塔交替进行吸附和再生，从而产生流量和纯度稳定的产品氮气。两只吸附器的切换由plc控制的程控阀自动完成。

本产品的加工定制是是，类型是分子筛，提取气体类型是氮气，提取气体状态是气态，应用领域是食品，作用原理是PSA变压吸附，品牌是川越，型号是ZDJ-S，外形尺寸是600x800x1000 (mm)，重量是100-1

000 (kg) , 产品类型是全新 , 处理能力是1~1000N (m3/h)