

卧式螺旋卸料沉降离心机小型离心机

产品名称	卧式螺旋卸料沉降离心机小型离心机
公司名称	广州富一液体分离技术有限公司
价格	90000.00/个
规格参数	加工定制:是 类型:卧螺离心机 结构类型:台式
公司地址	广州市番禺区大龙街竹山工业路47-1号
联系电话	+86-020-34705900 18826065149

产品详情

广州富一液体分离技术有限公司是专业从事各种过滤、分离设备研发、设计、销售、服务于一体的科技先导型技术企业。

以领先姿态成就行业典范！

- ∅ 中国第一台管式高速分离机的研发领军人物。
- ∅ 中国第一家以解决液体分离问题与提供分离技术的服务型企业。
- ∅ 中国第一家jb/9098-2005《分离机国家标准》的制定企业。
- ∅ 中国第一家推出超速分离机（28000r/min）的企业。
- ∅ 服务国内数千家化工、食品、制药等企业。
- ∅ 中国唯一一家在设备零故障运行，保持每年免费两次的设备检修服务型企业。

专注50液体分离：广州富一液体分离技术有限公司

销售员：廖先生 移动电话：18826065734 tel：+86-020-31067775-804

地址：广州市番禺区大龙街竹山工业路47-1号 邮编：511480

卧式螺旋离心机：

卧式螺旋离心机简称卧螺离心机，它是一种高效的离心分离设备。卧螺离心机一般可分为卧式螺旋过滤离心机和卧式螺旋沉降离心机两种。

卧式螺旋离心机简称卧螺离心机，它是一种高效的离心分离设备。卧螺离心机一般可分为卧式螺旋过滤离心机和卧式螺旋沉降离心机两种。

卧式螺旋沉降离心机：是转鼓与螺旋以一定差速同向高速旋转，物料由进料管连续引入输料螺旋内筒，加速后进入转鼓，在离心力场作用下，较重的固相物沉积在转鼓壁上形成沉渣层。输料螺旋将沉积的固相物连续不断地推至转鼓锥端，经排渣口排出机外。较轻的液相物则形成内层液环，由转鼓大端溢流口连续溢出转鼓，经排液口排出机外。

卧式螺旋过滤离心机：是主电动机通过皮带轮差速器带动转鼓和螺旋以不同的高速度旋转。悬浮液沿进料管连续加入，经螺旋小端壁上的进料孔分散到转鼓壁上。由于离心力的作用，液体通过滤网及鼓壁上的孔被甩出，并经机壳上的滤液出口被排出机外；固体则截留在滤网上，形成滤渣层。由于螺旋与转鼓存在差转速，而形成的螺旋输送器的作用将滤渣由小端不断推向大端，被推出转鼓大端的滤渣机壳排渣口排出，悬浮液就是这样自动、连续地被分离为滤液和滤渣。

一、应用范围：

下面所列举的各种物料只是部分用途，各种新用途正在不断增加。对于特定的物料需要通过试验或类比，才能确定相应离心机的类型和技术参数。

化工：聚乙烯、聚苯乙烯、反丁烯二酸、尿素、硫酸铵、硝酸钾、聚酰胺、己内酰胺、碳酸钠、复合肥、氯化钠、中药、亚硫酸钠，胆矾、聚氯乙烯、铁素体、聚丙二醇、活性炭、各种树脂等。

食品：柠檬酸、酒石酸、谷氨酸钠、氨基酸、食盐、砂糖、木糖醇、玉米纤维、糖精、胡麻、咖啡等。

矿业：硫酸铁、硫酸铜、硫酸镍、硫氰酸胺等。

二、该套装置具有如下特性:

1、全封闭运行，现场清洁无污染；

2、絮凝剂、清洗水用量少，日常运行成本低廉；

3、设备布局紧凑，占地面积小，可明显减少征地及基建投资。

三、卧螺离心机结构及工作原理：

卧螺离心机是依靠固液两相的密度差，在离心力的作用下，加快固相颗粒的沉降速度来实现固液分离的。

离心机由两个转子组成，一个叫转鼓，另一转子是螺旋卸料器（简称螺旋）。转鼓高速旋转时，转鼓内浆料随转鼓一同旋转，并受离心力作用，此离心力比重力大许多倍，这样固体颗粒就会从液体中分离出来，从离心机转鼓轴心，沉降到转鼓内壁上，位于转鼓内的螺旋卸料器以低于转鼓的转速转动并将沉积的固体颗粒推到出渣口，外转鼓与螺旋卸料器的差转速取决于差速器的传动比及其转速。

优势一、50年品牌沉淀 规模强大

公司创建于20世纪八十年代，企业厂房占地面积60余亩，厂房及办公楼13000余平。

董事长孙富一先生是国内第一台管式分离机研发人员，有着50多年的设计制造经验。

中国第一台28000转高速分离机发明者，管式分离机发明专利拥有者及数十项国家专利。

优势二、标准制定者 行业领先

国内市场管式分离机设备保有量最大的品牌，中国管式分离机作业标准起草及制定单位，并参与多种离心机标准起草。

集团始终如一专注离心分离技术与设备的研发与制造，为国内外数万家用户提供离心分离设备及解决方案，引领离心分离设备与离心分离技术发展方向。

优势三、设备齐全 产品远销海内外

拥有各种大型生产设备300套，并设有完善的理化实验中心、无损检测实验室及超速实验室。

国内最大的管式高速分离机生产厂家，同时也是国内高速分离机大型生产基地。

公司具有独立的进出口权，目前设备远销新加坡、泰国、马来西亚、土耳其等国家。

优势四、量身定制专属方案 解决您的分离难题

50年专注于固液分离解决方案，至今已为全球近3万家企业提供了专业服务。专业的产品应用技术人员为您量身打造最佳过滤分离设备解决方案，解决一切分离难题，一站式服务让您更省心。

