

生物气洗涤塔 废气吸附装置

产品名称	生物气洗涤塔 废气吸附装置
公司名称	山东金昊三扬环保机械股份有限公司
价格	80000.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:金昊三扬 型号:各种型号
公司地址	山东诸城市经济开发区舜耕路106号
联系电话	0536-6125578 13806366474

产品详情

【工作原理】

氨氮吸收塔属两相逆向流填料吸收塔，一般采用双塔串连运行，以提高氨的回收浓度。氨气从塔体下方进气口沿切向进入净化塔,在通风机的动力作用下,迅速充满进气段空间,然后均匀地通过均流段上升到第一级填料吸收段。在填料的表面上,气相中氨气与液相中水或硫酸发生化学反应,反应生成 $\text{nh}_3\text{-oh}$ 、 $(\text{nh}_4)_2\text{so}_4$,并流入下部贮液槽。未完全吸收的氨气体继续上升进入第一级喷淋段。在喷淋段中吸收液从均布的喷嘴高速喷出,形成无数细小雾滴,与气体充分混合接触,继续发生化学反应,然后氨气上升到二级填料段、喷淋段进行与第一级类似的吸收过程。第二级与第一级喷嘴密度不同,喷液压力不同,吸收酸性气体浓度范围也有所不同。在喷淋段及填料段两相接触的过程也是传热与传质的过程。通过控制塔流速与滞留时间保证这一过程的充分与稳定。塔体的最上部是除雾段，气体中所夹的吸收液雾滴在这里被清除下来，经过处理后的洁净空气从净化塔上端排气管排入大气。经过水或硫酸吸收的 $\text{nh}_3\text{-oh}$ 、 $(\text{nh}_4)_2\text{so}_4$,可用于锅炉脱硫或作农肥。

【性能特点】

(1) 净化率高氨氮吸收回收塔采用二级逆向喷淋，填料比表面积大，由试验研究确定的气液比保证了性能稳定，对氨气的吸收效率可达到85%~95%。(2) 设备阻力低在保证足够气液接触面积基础上，氨氮吸收回收塔选用空气动力特性最佳的填料品种及结构形式，使设备阻力在额定风量下不超过40毫米水柱，是国内各种填料吸收塔中阻力最低的一种。这对于配用耐腐蚀低压通风极为有利。(3) 占地面积小氨氮吸收回收塔将塔体、吸收液槽、循环泵、吸收液管道系统组合成一套完整的设备，结构紧凑，便于现场安装及操作管理。

本产品的加工定制是是，品牌是金昊三扬，型号是各种型号，净化率是90(%)，处理风量是3-300(m^3/h)，进口浓度是1000-3000(mg/L)，出口温度是常温()