

# Y5132A插齿机 插齿机

产品名称	Y5132A插齿机 插齿机
公司名称	中国机床总公司广州公司
价格	60000.00/个
规格参数	类型:插齿机 品牌:Y5132A插齿机 型号:Y5132A插齿机
公司地址	广州市白云区广园中路183号1-8层425房（不可作 厂房使用）
联系电话	86-02086590994 13503025892

## 产品详情

### y5132a插齿机

#### 主要特点

本机床是以刀架作摆动实现内外双向让刀、工作台移动作径向进给、立柱部件左右偏移实行斜向让刀的纵向布局半自动插齿机。机床的半自动循环采用可编程控制器（pc）控制，工作稳定可靠。机床具有两种循环方式选择：一种是除上下工件外，其余动作皆由机床本身按照预定的循环程序自动完成的半自动循环；另一种是可将工件的夹紧、松开及工作台的快进快退置于循环外的半自动循环。

该机床用于加工最大工件直径为320毫米，最大模数6毫米，最大齿宽为70毫米的圆柱形直齿盘状齿轮、多联齿轮，内齿轮和扇形齿等。还可根据用户的具体需要，配置特殊附件，也可以加工齿条、连轴齿轮、斜齿轮、小锥度齿轮、鼓形齿轮等。

为了提高生产率，便于实行多机床看管，也可根据用户的具体要求，设计安装6-8工位转盘（盘状齿轮和连轴齿轮）。

本机床的特点是运转平稳、刚性好、生产率高、噪音低、功能全、适应性广、操作调整极为方便，不但适用于汽车、拖拉机等专业齿轮厂的成批和大批量生产，同时也适用于机床和其他机械行业的小批和单件生产。

主传动及圆周进给粗精切均可实现自动变速，其中圆周进给为无级变速，并可按任何比例进行预选粗精切的圆周进给量。径向进给也是无级变速，径向切入的次数和深度也都可以任意选择。最后一次径向切

入完成后，还可以进行一次无径向切入的圆周光整加工，以提高加工质量。每次径向切入完成后，工作台均会自动夹紧，以保证切削时工件位置的稳定而提高工作精度。

机床设有稳定可靠的刀具上停装置。外齿调整可用点动使刀具停止在任何所需的高度位置上；内齿调整时点动则可使刀具自动停在最高位置上。插内齿时既不需另行更换让刀凸轮，也不需脱开让刀传动链变换让刀凸轮的相位，只要在调整刀具主轴行程时，将连杆在曲柄盘上的偏心位置调至与外齿相反的方向，即能正确无误的实现插内齿所需的外让刀。

机床配有自动排屑器。主机安装基础图

### 主要技术参数

加工范围		
最大工件直径：外齿轮	mm	320
内齿轮（安装直径）	mm	400
最大模数	mm	6
最大齿宽	mm	70
加工齿数		10-200
最大齿条长度	mm	630
斜齿最大螺旋角	°	40
主轴	次/分	
插齿刀主轴每分钟往复冲程数	mm	160-1000
每分钟圆周进给量		20-540
（无级变速刀具直径按100毫米计算）	mm	
每分钟径向进给量（无级变速）	mm	2-16
工作台最大快速移动量	mm	160
插齿刀主轴最高位置的让刀量	mm	0.5
斜向让刀立柱的偏移量	mm	± 20
插齿刀主轴的最大行程长度		84
工作台	mm	
工作台面直径	mm	380
工作台孔径	mm	120
工作台中心到刀具主轴中心的距离	mm	0-265
工作台端面到刀具主轴端面的距离	mm	120~230
后立柱顶针尖到工作台端面的距离	mm	140-540
工作台调整手柄每转移动量		2
电机		
主电动机：功率	kw	7.5

转速	rpm	1500
圆周进给交流伺服电机 功率	kw	1.8
转速	rpm	1500
液压电动机：功 率	kw	1.5
转速	rpm	1500
排屑器电动机：功率	kw	0.37
转速	rpm	1000
冷却电动机：功率	kw	0.25
转速	rpm	2800
机床净重	kg	6500
机床外形尺寸（长×宽×高）	mm	2370 × 1670 × 2483

本产品的类型是插齿机，品牌是Y5132A插齿机，型号是Y5132A插齿机，主电机功率是7.5（kw），重量是6500（kg），最大加工模数是6，加工齿轮类型是其他，控制形式是数控，布局形式是立式，动力类型是电动，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是保修一年，加工定制是是