

OCP-200高精密冲床 高速高品质冲床 品质保证

产品名称	OCP-200高精密冲床 高速高品质冲床 品质保证
公司名称	淄博荣威机床制造有限公司
价格	271200.00/个
规格参数	类型:高精密冲床 品牌:ROEWE 动力类型:气动
公司地址	山东省淄博市淄川区磁村镇四维村北
联系电话	86-5335550888 13296433888

产品详情

温馨提示：产品属性及价格仅供参考，详情欢迎来电或者旺旺咨询！

一、综述

本高精密冲床是我公司根据市场需求和发展方向，集合国外先进的设计理念开发的新型开式单点冲床。该冲床机身设计成c形机架结构，经回火后加工而成，具有精持好，机床钢性强的特点，适用于冲孔、落料、浅拉伸等加工。

二、压力机主要技术参数表

三、主要结构及技术性能情况

1.结构方式：开式单点结构。

1.1机身采用高质q235a钢板焊接结构，采用开式c形结构，熟时效消除内应力处理，钢性好，机身加工是采用进口机床一次装夹加工完成，主要传动轴承采用合金铜，经液氮速冻后再组入机身，让它在一定时间内膨胀到二者合一后，进行精加工。所以精度完全保证在0.03mm之内。底脚配置减震垫，具有高强的减震效果。

1.2曲轴纵放，结构紧凑，外形美观；材质为42crmo锻打而成、后经专业检测仪器对材料进行探视，确保材质及密度达标，完成强度检验后，再经过调质、高频处理、精密研磨加工而成，完全精度保证在0.01mm之内。

1.3滑块采用高质原材料铸造结构，具有极高的吸震效果。经回火消除内应力处理。采用六面体矩形导轨，导轨材质均采用合金铜，耐磨性高、稳定性好、精度高。装模高度调节装置：封闭式高度电动调节，滑块装模高度的显示精度为0.1mm。内置传动涡轮，确保在调节模高时的平稳度和精度。滑块内采用液压过载保护装置：气液式超过额定吨位约10%产生过载反应，滑块自动停止，确保机身等主要部件不受任何损坏。采用气动平衡缸来平衡滑块及上模的重量，稳定性强、精度保持性好；

1.4采用气动组合式摩擦离合器——制动器，为低惯量干式离合器、制动器。采用双阀、动作灵敏、安全可靠、具有寸动、单次和连续操作规范；结合平稳、磨损少、寿命长；

1.5主传动：齿轮、齿轮轴等摩擦部位均经硬化热处理后再精研磨加工，精度保证在0.01mm之内，具有极高的耐磨性和平衡性，超低的摩擦声音（整机在运转过程中的噪音限值为：73db(a)之内）。采用台湾东元电动机和交流变频器为主传动来驱动飞轮，性能稳定，确保冲床的使用精度和寿命。

1.6主传动轴承都采用国际品质最高的知名品牌：nsk，其余的辅助轴承选用的是：哈、瓦、洛知名品牌的轴承，采用台湾sog密封元件，确保了整机的精度、延长了整机的使用寿命；

1.7凸轮：电子凸轮pac300。配一组吹件装置。t型槽尺寸、槽距、退料孔、打料孔尺寸按用户要求制造。

2. 安全装置

2.1. 采用急停按钮，机器在出现任何不规范、安全可疑的情况下，只需要第一时间按下此按钮，整个机器切断电源、停止运行。确保人身及财产的安全；安装方式：安装在主操作盘上。方便、快捷；

2.2. 配有安全光幕。所有人员在误操作的情况下，确保人身安全；

2.3. 采用双手操作方式。避免了伤害自己及他人安全；

3.主要件配置（如有变化采用相同等级的品牌）

本产品的类型是高精密冲床，品牌是ROEWE，动力类型是气动，型号是OCP-200，主电机功率是18.5（kw），公称压力是2000（kn），滑块行程是200可定制（mm），售后服务是一年保修