

## 【供应塑料打火机】 【江苏打火机】 【广告打火机】

|      |                            |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 【供应塑料打火机】 【江苏打火机】 【广告打火机】  |
| 公司名称 | 上海兰裕实业有限公司                 |
| 价格   | 1.00/件                     |
| 规格参数 | 品牌:白渡桥<br>产地:上海<br>防风功能:有  |
| 公司地址 | 上海市金山区枫泾镇朱枫公路299号207室      |
| 联系电话 | 86 21 52769899 15601655198 |

### 产品详情

|       |      |       |     |
|-------|------|-------|-----|
| 品牌    | 白渡桥  | 产地    | 上海  |
| 防风功能  | 有    | 可否充气  | 可以  |
| 火机油种类 | 丁烷   | 是否一次性 | 是   |
| 外箱规格  | 1000 | 贸易属性  | 内贸  |
| 材质    | 塑料   | 产品类别  | 打火机 |

上海兰裕实业有限公司为上海知名企业，在多个领域有着强大的制造能力，兰裕实业的饮料系统拥有日本“天使猫”品牌的中国授权，天使猫乳饮料在沪上各大小超市都有不俗的表现，并且与联华合作加工“lh”饮料系列。

在收购上海金焰打火机有限公司后，“白渡桥”系列打火机成了上海人放心使用的一次性打火机，并与上海快客便利合作生产“快客”的砂轮打火机、电子打火机，质量稳定，获得上海市民的信赖。

上海金焰打火机有限公司介绍（来自上海市地方志办公室）一、沿革1936年，由董贵宝开设在上海闸北宝山路103号的宝发五金厂参照进口样品生产简易油棉打火机。后因抗日战争爆发停业。1938，生产打火机和打火机零件的工厂陆续增加到16家，从业人员320余人，生产品种均为油棉打火机，其中以戎双火开设在新闸路高照里23号的戎生铝五金厂规模最大，有职工百余人，日产打火机千余只。但当时外货廉价倾销，难与匹敌。1936初，上海生产打火机的工厂只剩下三四家。建国后，打火机业开始复苏，生产逐年上升，1952年产量20.6万只，1954年上升为42.9万只。1956年全行业公私合营时有工厂16家，从业人员450人，年产量84.7万只。1958年，16家厂合并为公私合营上海打火机厂。这一年，上海打火机业产量达到153.9万只。当时一度由于进口的打火机电石供应中断，制约了打火机生产的发展。1959年底，上海打火机厂技术人员江伯厚、技工谭产增试制成功国产打火机电石（以金属铈为主体的锌、镁、铁等合金材料），1960年投产。1963年后打火机电石移交给上海跃龙化工厂继续生产，为打火机业配套。1965年，上海打火机厂开始生产气体打火机，同年用自制设备试制成功35克丁烷贮气管，为气体打火机配套。70年代，上海打火机厂又试制成功压电陶瓷，在此基础上生产电子打火机，改变了多年来一直采用的钢轮与电石摩擦发火的单一结构。80年代后期，电池打火机、感应打火机也先后投产，形成了汽油棉花、汽油无

棉、气体、电池和电子等5个门类、低中高3个档次的打火机系列产品，包括煤气灶电子点火器和点火装置。1990年底，上海日用五金公司所属的上海打火机厂（黎明打火机零件厂生产零件），生产打火机品种35种，年产量4657.7万只，外销比重为32.84%，共有职工1474人，固定资产原值1571.6万元、净值1051万元，厂房面积24390平方米，实现税利110.2万元。同年引进日本零件组装ysg气体打火机，以组装经营为主，1990年产量为106万只，此外，尚有一些专购零件组装打火机的乡镇企业和个体户。

二、工艺打火机由壳体、燃料箱、发火装置、压火罩、上下盖和进排气组件等近百只零件组成。主要工艺为冲压、切削加工、焊锡、表面处理和装配。壳体零件早期生产以手工划线、剪料和敲制成型。50年代，戎生铝五金厂等改用机械冷冲工艺。70年代，推广应用连续复合模，冷挤工艺，改一模一冲为一模多冲，改手工送料为机械自动送料。另外，铜零件加工基本实现半自动化和自动化，但装配工序大部分仍靠手工操作。60年代前，铁质壳体表面处理一直采用二抛二镀传统工艺，铝质壳体表面处理采用单色氧化工艺。1965年，上海打火机厂朱亚璋与上海市轻工业品进出口公司研究室赵韵文经过百余次试验，试制成功多色阳极氧化处理染色消色新工艺，使这种打火机的外壳色彩多样、色泽艳丽。以后，上海打火机厂又发展了化学抛光、丝网印漆和化学腐蚀等新工艺。1978年，对铜质和铁质壳体电镀采用一步法全光亮镀镍镀铬新工艺，80年代起又发展了仿金电镀和仿古铜色镀层。1974年，上海打火机厂将压电陶瓷2个端面上电极由手工镀银改为真空镀银，提高了产品质量，产量也提高近4倍。

三、技术装备建国前，打火机业设备简陋，到1958年各厂仅有电动冲床27台，脚踏冲床103台，金属切削机床122台。1960年，职工自己动手改造成功专用半自动、自动小车床35台，钢轮专用设备16台。70年代，从瑞士、捷克斯洛伐克引进精密单轴纵切自动车床，添置国产精密自动车床53台，形成铜零件规模生产。又从日本引进400吨级ex—40卧式压机冲床，使产品精度得以提高。1974年，上海打火机厂李大泰、周惠均等人自制配套专用设备，生产70克丁烷贮气管组装生产线，形成年产180万只丁烷贮气管的生产能力。80年代为增加打火机品种，上海打火机厂从日本引进一次性塑料气体打火机生产线，并自制雕刻机、螺丝铣抛机、自动抛车、钢轮铣齿机和丁烷贮气管自动灌装机等专用设备。1990年，上海打火机厂共有各类专用设备1338台（套）。

四、质量1961年，上海打火厂首先制订企业标准，要求钢轮与电石摩擦达到2万次，发火率仍能保持在90%以上；钢轮端面洛氏硬度60°（±2°）；电镀二层厚度锌铜9微米以上，镀铬0.25微米以上；电化色泽耐摩擦单行达2000次无明显发白露底的现象。1979年起，轻工业部颁发了打火机质量标准。为保证产品达标，企业陆续添置了弹簧拉压试验机、精密测漏仪、光电分析天平和光学测定测厚仪等，实现了检测设备的科学化。1979年，上海打火机厂的1105型油棉打火机获全国质量评比二等奖，711型气体打火机和461型气体打火机分别获轻工业部优质产品证书，302型台式打火机获轻工业部优秀新产品称号。

五、原料与销售生产打火机的主要原料是冷轧薄钢板、镀锡薄钢板、带钢、铜棒、铜皮、铝板、铝皮、轴承钢、钢丝、焊锡、电石、丁烷气和abs塑料等。其中电石由跃龙化工厂供应，丁烷气体由上海炼油厂、上海石油化工总厂定点供应。初期打火机壳体材料以黄铜皮、生铝居多，50年代起采用冷轧薄板、镀锡薄钢板和铝皮等，少数高档打火机也使用铜材制造。1956年前，原料以自行采购为主，公私合营后由上级主管公司分配为主，不足部分自行采购。除镀锡薄钢板和abs塑料尚需进口外，基本实现国产化。建国前，打火机由工厂自行销售。50年代初，由上海市百货采购供应站订购，1956年后实行包销，1986年又改为订购，工厂也恢复自销。40年代初期，上海生产的打火机就曾销往香港、南洋一带。建国后仍有出口，1958年出口量为40万只，以后逐年增加，1968年为1065万只，1980年达到1527.9万只，1985年为1393.4万只。外销渠道除由上海市轻工业品进出口公司销往东南亚地区和欧洲、中东一带外，还通过边境贸易销往周边国家。80年代初期，国际市场上一次性塑料气体打火机兴起，对以出口油棉打火机为主的上海打火厂的外销业务有较大影响。进口的中高档打火机和乡镇企业、家庭工业组装的形形色色打火机充斥国内市场，价格低廉，竞争形势十分严峻。1990年，上海打火机厂销售各类打火机3740万只，其中外销1141.2万只，占30.5%。

六、重生1999年，上海打火机厂破产后，厂里的精英阶层重组并成立上海金焰打火机有限公司，使用见证上海城市发展和打火机行业兴衰的“白渡桥”作为商标。为了适应形势，公司作了经营发展的调整，将生产转移到江苏省南通市，在南通成立了通州制造分公司，在嘉定区绥德路888号增添了印刷车间，为酒店宾馆以及广告行业印制定做的打火机，并从安全的角度考虑建立了专业的打火机物流体系，安全的存储和配送打火机，金焰打火机公司还在普陀区桃浦路586号设立上海首家打火机专业展厅，金焰打火机公司还是上沪为数极少有增值税资格的专业打火机公司。

。

“白渡桥”打火机入选2010上海世博会，为上海打火机再创辉煌联系方式：桃浦路586号，电话021527698

联系人：吴思奇

联系电话：13816594310

联系qq：756620591