

# 新款直销HGS-40型钢筋直螺纹滚丝机、价格优惠、品质保证

产品名称	新款直销HGS-40型钢筋直螺纹滚丝机、价格优惠、品质保证
公司名称	济宁青科机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:青科 型号:QK-11 产品别名:钢筋滚丝机
公司地址	济宁高新区创新大厦西区A座115室
联系电话	0537-2260606 15563113766

## 产品详情

### 新款直销hgs-40型钢筋直螺纹滚丝机、价格优惠、品质保证

一．用途 hgs-40型钢筋直螺纹滚丝机。主要用于建筑工程带肋钢筋滚轧直螺纹丝头，是实现钢筋连接的关键设备。可加工直径16-40mm的hrb335和hrb400级带肋钢筋。二．特点 hgs-40型钢筋直螺纹滚丝机，可一次装夹完成从剥肋到滚轧螺纹的加工过程。加工螺纹的牙形饱满，尺寸精度高，机械强度高。既可加工正扣螺纹，也可加工反扣螺纹。本机操作简单、结构紧凑、工作可靠，具有独特的刀具自动开合机构。可加工直径范围为16 - 40mm的hrb335和hrb400级钢筋。三．结构 hgs - 40型钢筋直螺纹滚丝机，由机架、夹紧钳、导轨、滑板、摆线针轮减速机、剥肋滚轧头、进给机构、自动开合机构、行程限位机构、冷却系统、电器控制箱、控制系统等部分组成。

四．主要技术参数 1．加工钢筋直径范围： 16- 40mm 2．主电机功率：4.0 kw  
3．配用电源：三相380v 50hz 4．主轴转速：40-62r / min 5．最大加工长度：80m  
m 6．重量：395kg五．使用方法 （一）加工前的准备 1．按要求接好电源线和接地线，接通电源。电源为三相380v 50hz的交流电源，为保证人身安全请使用带漏电保护功能的自动开关。 2．冷却液箱中，加足溶性冷却液(严禁加油性冷却液)。 （二）空车试转  
1．接通电源。检查冷却水泵工作是否正常。 2．操作按钮，检查电器控制系统工作是否正常。

（三）加工前的调整 1．根据所加工钢筋的直径，调换与加工直径相适应的滚丝轮。滚丝轮与加工钢筋直径的关系见表一：

滚丝轮外径	78.2	69.4	59
加工钢筋直径	16--22	25--32	36--40

螺距	2.5	3.0	3.5
----	-----	-----	-----

2. 滚丝轮与加工直径相适应后，将与钢筋相适应的对刀棒插入滚轧头中心，调整滚丝轮使之与对刀棒相接触，抽出对刀棒，拧紧螺钉，压紧齿圈，使之不得移动。 3. 对于固定定位盘的设备根据所加工钢筋直径，调换与加工直径相适应的定位盘（定位盘上打印有加工直径）。对于可调整定位盘的设备按定位盘刻度调整到相应的刻度，当剥肋刀磨损时还需要进行微调。

本产品的品牌是青科，型号是QK-11，产品别名是钢筋滚丝机，产品用途是主要用于建筑工程带肋钢滚轧直螺纹丝头，是实现钢筋连接的关键设备，种类是钢筋滚丝机，规格是按需设计