

PP-W607低温钢焊条

产品名称	PP-W607低温钢焊条
公司名称	北京北方万能焊接材料有限公司
价格	8.30/个
规格参数	品牌:电力 型号:PP-W607焊条 产地:上海
公司地址	北京市朝阳区南磨房
联系电话	86-010-59452837 15600246298

产品详情

pp-w607是低氢钠型药皮的低温钢焊条，采用直流反接，可全位置焊接。在-60℃时焊缝金属仍具有良好的冲击韧性。用于焊接09mnd等低温钢结构。

熔敷金属化学成分 (%)

元素	c	mn	si	ni	s	p
标准值	0.08	1.65	0.60	0.50~2.50	0.020	0.025
例值	0.048	1.19	0.36	1.78	0.010	0.015

熔敷金属力学性能 (焊后620 ± 15 × 1h回火处理)

试验项目	抗拉强度	屈服强度	伸长率	- 60℃ 冲击吸收功
	rm/ mpa	rel或rp0.2/ mpa	a / %	akv/ j
标准值	490	400	22	27
例值	550	430	27	105

x射线探伤：Ⅱ级。

药皮含水量或熔敷金属扩散氢含量：0.15%或 10.0ml/100g (水银法)。

参考电流

--	--	--	--

焊条直径 / mm	3.2	4.0	5.0
焊接电流 / a	100~120	140~170	170~210

注意事项：

1. 焊前焊条须经350 烘焙1小时，随烘随用。
2. 焊前必须对焊件清除铁锈、油污、水分等杂质。
3. 焊前焊件可进行150 左右预热，以防止产生裂纹。

本产品的品牌是电力，型号是PP-W607焊条，产地是上海，类型是低温钢焊条，焊芯直径是3.2/4.0/5.0（mm），直径是3.2/4.0/5.0（mm），长度是350/400（mm），焊接电流是80/210（A），工作温度是350（），适用范围是用于焊接09MnD等低温钢结构。