

CMC-E61N铸铁焊条

产品名称	CMC-E61N铸铁焊条
公司名称	上海钰泰焊接材料有限公司
价格	110.00/个
规格参数	品牌:CMC 型号:CMC-E61N 产地:台湾
公司地址	上海市浦东新区川沙路500号205-248室
联系电话	021-31263590 13818577790

产品详情

焊条焊丝焊接材料钢焊接

16mo , 15crmo , 12cr1mov , 12cr2mowvtib , 10cr2mo1, 25cr2mo1v , 20cr3mowv等1cr11mov , 1cr12wmov, 2cr12wmonbvb 1cr13、 2cr13 1cr13sial,1cr25si2

1cr18ni9ti, 1cr23ni13, 1cr25ni20si2 , 2cr20mn9ni2si2n 4cr14ni14w2mo 00cr12 0cr13al 1cr17 1cr12 1cr13 0cr18ni9 1cr18ni9ti 0cr18ni10ti 0cr18ni11nb 0cr23ni13 0cr25ni20 0cr17ni12mo2 0cr19ni13mo2 0cr17ni7al

耐热钢用焊条焊丝焊接材料

16mn , 15mnv , 15mnvn 14crmnmovb 18mnmonb和14mnmonbb 15crmo和12cr1mov 12cr2mowvtib和12cr3movsitib 1cr18ni9ti和0cr18ni9ti a3g a3r 15g 20g cr13sial,cr25ti, cr17ti ,cr25ni2 2crmo , cr5mo , 1cr18ni9ti , cr25ni20 0cr13,cr17ti f 不锈钢焊条焊丝焊接材料1cr17mn6ni5n 1cr18mn8ni5n 1cr17ni7 1cr18ni9 y1cr18ni9 y1cr18ni9se 0cr18ni9 0cr19ni9 cr19ni10 0cr18ni9n 0cr19ni10nbn 00cr18ni10n 1cr18ni12 1cr18ni12ti 0cr23ni13 0cr25ni20 1cr25ni20si2 0cr17ni12mo20cr18ni12mo2ti 00cr17ni14mo2 0cr17ni14mo2n 00cr17ni14mo3n0cr18ni12mo2cu2 00cr18ni14mo2cu2 1cr18ni9ti 0cr18ni11nb(1cr18ni11nb 0cr20ni32alti 00cr25ni20mo4.5cu 00cr30ni60fe10 00cr27mo 00cr25ni20mo2n sus202 sus301 sus302 sus303 sus303se sus304 sus304 sus304l sus304n1 sus304n2 sus304ln sus305 sus309s sus310s sus316 sus316l sus316n sus316ln sus316ji sus316jil sus321 sus347 sus347h s20100 s20200 s30100 s30200 s30123 s30400s30403 s30451 s30452 s30453 s30500 s30908 s31008s31600 s31635 s31603 s31651 s31653 s32100 s34700

incoioy800 904l incolnel690 xm27 2re69

焊条焊丝焊接材料钢焊接

16mn-60mn、65mn,27simn、20cr、40cr、cr5mo 12cr1mov 12cr1movg 15crmo 15crmog 15crmov 13crmo4
27simn 25crmo 30crmo 35crmo 35crmov 40crmo 45crmo 20g cr9mo 10crmo910 15mo3

20#、35#、45#、65mn合结钢20-40cr、35crmo、42crmo、20-30crmnti、34crnimo6、20cr2ni4a.40crnimo.
38crmoal.、40crni、34crni3moa. 12crni2、20ni4moa. 30crni3mov. 35simn模具钢5crmnmo、7crsimnmov、4cr5
w2vsi,cr12、cr12mov轴承钢gcr15、碳工钢crwmn、t8-10、轧辊钢gcr15simn. 9cr2mo /45crmo
12cr1mo 12crmo

焊条焊丝焊接材料钢焊接

本产品的品牌是CMC，型号是CMC-E61N，产地是台湾，类型是铸铁焊条，材质是铸铁，焊芯直径是3.2
/4.0（mm），直径是3.2/4.0（mm），长度是350-400（mm），焊接电流是80-120（A），电流幅度是120
（A），工作温度是常温（ ），适用范围是适于各种铸铁品，合金铸铁，钢与铸铁接合，镍及其合金
等，或如耐水压铸件之焊接，加工定制是否