# 原装铝焊条批发 法国金冠GOLD610焊条 万能铝合金焊条

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 原装铝焊条批发 法国金冠GOLD610焊条<br>万能铝合金焊条 |
| 公司名称 | 上海昭颖焊材有限公司 |
| 价格 | 600.00/个 |
| 规格参数 | 品牌:法国金冠GOLD<br>型号:GOLD610<br>牌号:GOLD |
| 公司地址 | 上海市宝山区宝杨路2026号447室 |
| 联系电话 | 51619376 13651962016 |

# 产品详情

gold110开槽电焊条

概述：以独特配方制成的高速切割与开槽电焊条，具有坚固的涂层，切割时具有一定的倾斜度，广泛适用于铁素体、奥氏体不锈钢、铬钼耐热钢、铸铁、铸钢和各种有色金属。该焊条的使用使在工件上切割、开槽、钻孔变得非常容易。

性能：可用于去除受腐蚀的金属焊层和熔化切割金属材料。无需特别器材，切割后没有残余金属渣、切口光滑整洁，使用方便。可交直流两用。

用途：碳钢、铸铁 ?铸钢、耐热钢 ?不锈钢、钼合金 ?铜及铜合金。

gold210合金钢焊条

概述：可进行全位置焊接，亦可垂直向下焊接的优质低合金钢焊条。具有优质的机械性能，塑性和冲击韧性，其特点在于可带水焊接、工艺性能优良，电弧十分稳定，操作方便、熔渣黏度适中，运行自如、容易脱渣、焊缝细密、平整美观、飞溅小，引弧及再引弧十分容易，一处既燃，交直流两用，各种焊接位置皆可得到满意的焊缝。

性能：抗拉强度：580mpa 屈服强度：400mpa 延伸率：22%

用途：钢结构、管线焊接、罐体焊接

gold320高锰合金焊条

概述：含有较高的锰合金。在冲击和受压的时候会产生加工硬化现象。用于修复14%的锰钢及表面受严重冲击及磨损的部件。例如粉碎机轧辊、铁轨、铁路开关、抓斗齿等等。用于硬面堆焊的打底层非常理想。

性能：焊后硬度：-200hb： 加工硬化后：-450hb

用途：用于加工硬化焊条

gold330万能工程维修焊条

概述：著名的各种钢材最高强度的万能工程维修焊条，适用于难焊材料的焊接。如：不锈钢、中高碳淬硬钢、工具钢、模具钢、弹簧钢、铬钼耐热钢、高锰钢、未知钢材及其各种组合异种钢的焊接。gold330 有十分优秀的焊接性能，脱

渣容易，飞溅小，具有极强的抗裂性能。此种焊条是维护车间不可缺少的种类，可交直流两用。

性能：抗拉强度rm(mpa) 800；屈服强度re（mpa）550；延伸率a5（%）25

用途：工、模具钢；钒钼弹簧钢；断桩清楚；未知钢材；异种钢焊接

gold420铸铁焊条

概述：特殊合金焊芯设计的铸铁焊条，是为焊接及维修各种铸铁设计的，焊件可不预热，几乎可以焊接各种类型的铸铁，即使材料表面有灰尘、油污，还可以用于铸铁和钢互相接驳。焊缝金属性能特点是强度高、塑性好，具有抗裂性、切削加工性能好。常用于厚度较大的铸铁部件、灰口铸铁及球墨铸铁的焊接。可交直流两用。

性能：抗拉强度rm(mpa)550；屈服强度re(mpa)350；延伸率a5（%）15；硬度hb220

用途：万能铸铁焊条可用于：齿轮箱；铸铁与钢的连接；模具修补；球墨铸铁

gold610铝合金焊条

概述：通用药皮的铝合金焊条，用于电弧焊或气焊，在低电流下具有极稳定的电弧。非常适合户外使用。用于焊接及修复铝及铝合金（例如al-si； al-si-mg； al-si-mg-cu）。

性能：抗拉强度rm (mpa) 680；屈服强度re (mpa) 420；延伸度a5(%)40；硬度hb 5

用途：组合铸件；车架；气缸盖及通风叶片；铝罐与管道

gold620万能青铜焊条

概述：万能青铜焊条，用于焊接及盖面，专为铝青铜、钢、黄铜、紫铜的焊接而设计的。也可用于铜合金及钢的异种接头的焊接。具有优良的抗磨损性能，耐腐蚀性能，耐海水侵蚀的性能。焊道具有极低的摩擦系数。

性能：抗拉强度rm (mpa) 660；屈服强度re (mpa) 420；延伸度a5(%)22；硬度hb 200

用途：船用螺旋桨；涡轮机；泵体、轴及轴承表面；阀门及导轨包装

gold710硬面堆焊焊条

概述：gold710的焊道具有机械加工性能，焊道致密具有极佳的的抗变形、抗挤压及抗强冲击性能。也可用于硬面堆焊的打底层，适用于水泥工业、化学工业、采矿业及钢厂等。

性能：焊后硬度hb:350 。

用途：铁轨、驱动轮、轮齿轮、链条及车轮的成型。

gold720硬面堆焊焊条

概述：特种药皮的硬面堆焊焊条，具有高速钢的性能。具有极佳的抗裂性能及抗高温氧化的性能。焊后打磨后具有极佳的切割性能。尤其适用于剪切工具的再造。适用于汽车工业、再生工业、钢厂、修理车间、造纸厂、糖厂及铸造车间等。适用于大多数的工具钢包括skd-4,skd-12,skd-61。

性能：焊后硬度hrc 60-63

用途：剪刀；剪切刀片；钻头；冲模；金属与金属间摩擦的部件

gold730硬面堆焊焊条

概述：gold730为全位置硬面堆焊焊条，焊道具有极佳的抗强冲击及抗严重磨损的性能。焊道具有韧硬度，并且可以使用gold750盖面一层或两层。可以进行多层焊接而没有裂纹;焊道可以进行热处理；焊接过程极易引弧并且没有飞溅。可用于铲斗齿、粉粹机、压榨机锤、凸轮、推土机刀片及履带板的尺等。

性能：焊后硬度hrc：-60

用途：铲斗齿、粉粹机、压榨机锤、凸轮冲模、推土机叶片机刀刃

gold740锰合金焊条

概述：锰合金焊条具有极佳的抗冲击性能。焊道具有加工硬化倾向及极佳的抗裂性能。焊道的厚度没有限制。使用gold750 盖面一层或两层可以提高其耐磨性能。可应用于采矿业、水泥工业（压榨机锤、粉碎机、导轨及轨道等等）

性能：硬度hb 焊后为250；加工硬化后为480

用途：压榨机锤；粉碎机；导轨及轨道等

gold340高温不锈钢焊条

概述：具有抗热、抗腐蚀性能，用于所有级别不锈钢。全部奥氏体不锈钢焊缝，耐热温度可高达1200°C。用于化学工业及石化工业中的高炉及热处理设备，也可用于未知或异种不锈钢的焊接。用途：电炉零件、浇铸包、高温叶片、耐高温工具

gold520镍合金焊条

概述：gold520是一种特殊制造的通用万能高技术镍合金焊条，可进行全位置焊接，焊缝金属韧性好，高强度，具有极佳的抗低温能力，并在1200°C高温下具有极佳的抗氧化能力及抗晶间腐蚀性能，焊缝机械加工性能好，常用于耐热设备，低温设备及镍合金焊接，、不同金属和钢（不锈钢）之间的一种钢焊接等，可交直流两用。

用途：热处理设备、低温设备、镍合金、异种钢焊接

gold510镍基合金电焊条

概述：是一种高技术镍基合金电焊条，具有170%的高熔敷效率。工作温度1000°C，焊道具有极佳的抗腐蚀性能及机械加工性能。用于耐热设备，异种钢接头、难焊金属（高碳钢）及特种不锈钢的焊接。也可用于打底层。

用途：脱硫设备、热处理设备、镍合金、异种钢焊接

本产品的品牌是法国金冠GOLD，型号是GOLD610，牌号是GOLD，产地是法国，类型是铝及铝合金焊条，材质是铝合金，焊芯直径是2.63.24.05.0（mm），药皮性质是碱性焊条，直径是2.02.63.24.05.0（mm），长度是320-400（mm），焊接电流是80-120（A），电流幅度是80-120（A），工作温度是常温（°C），适用范围是特别适用于要求苛刻的并能全方位焊接，适合各种设备，硬度HRC是标准