

# 威乐WELLER151焊台定制烙铁头焊锡机点焊拖焊咀非标系列

产品名称	威乐WELLER151焊台定制烙铁头焊锡机点焊拖焊咀非标系列
公司名称	东莞市优络电子有限公司
价格	30.00/个
规格参数	品牌:WILO/威乐 型号:自动焊锡机烙铁头 材质:优络13620022986
公司地址	东莞广东省东莞市长安镇沙头西大路70号工业区
联系电话	86-076981559118

## 产品详情

自动焊锡机用烙铁头工艺特点：

- 1.烙铁头专用原材料：采用无氧铜制作，导热快，尺寸精准。
- 2.极强的可焊性，是目前市场上可焊性最好的镀层
- 3.镀态硬度高，hv在700以上，一般情况下可省略热处理即有很高的耐磨性；
- 4.控温性强：升温快回温快温度偏差小
- 5.耐高温氧化：350 ~450 范围工作氧化速度慢，不变形、不穿洞。
- 6.耐腐蚀：镀铁层晶体结构细密，具有良好的耐腐蚀,耐高温性。
- 7.流畅性：走锡流畅，润性好、上锡快、焊点饱满，无虚焊假焊
- 8.寿命长：采用纳米电镀工艺，保证特殊耐蚀合金层厚度达到1mm，焊接寿命超过30000-50000点

优络还提供：加工威乐自动焊锡机用烙铁头，阿波罗焊锡机烙铁头，unix焊锡机烙铁头，及非标特殊形状烙铁头加工制作！

为什么烙铁头不粘锡？

烙铁头不粘锡的原因很多。但主要方面来讲可以从一下几个方面来预防。

- 1、烙铁头温度过高：选择温度过高，烙铁头表面附着的锡快速融解挥发，产生剧烈氧化。工作温度

超过350℃，而且停止焊接超过1小时，烙铁头上锡量过少。建议不用时加锡保高温是要求多加锡。2、烙铁头保养不正确 使用不正确或是有缺陷的清洁方法。建议用清洁海绵，和烙铁头清洁器。使用不纯的焊锡或焊丝中助焊剂中断。保证锡的质量。3、烙铁头使用不当：“干烧”烙铁头，如：焊台开着没有使用，而烙铁头表面没有上锡，会引起烙铁头快速氧化。4、助焊剂不合适的选择：使用的助焊剂是高腐蚀性的，从而引起烙铁头快速氧化;选好的助焊剂。建议使用中性活性的助焊剂5、烙铁头没有经常清洁：每次焊接使用完烙电烙铁之后，要习惯性的经常清洁烙铁头上的氧化物。多洗一下烙铁头，避免烙铁头上粘上好多的污垢。养成良好

本产品的品牌是WILO/威乐，型号是自动焊锡机烙铁头，材质是优络13620022986，类型是无铅烙铁头，烙铁头形状是.，烙铁头长度是.，适用范围是自动焊锡机，温度调节范围是500（℃），最大功率是150W，烙铁头（咀）长度是标准及订制，烙铁头（咀）形状是标准及订制，烙铁头（咀）直径是标准及订制