200W模具补焊机/激光焊接机/激光补模机/首饰激光焊接机

产品名称	200W模具补焊机/激光焊接机/激光补模机/首饰激光焊接机
公司名称	上海三克激光科技有限公司
价格	62000.00/个
规格参数	品牌:ROFIN 型号:SK-BW200 用途:焊接
公司地址	上海市松江区新飞路1500弄科技创业中心39幢厂房
联系电话	02151082606 15801865087

产品详情

宝贝介绍：200w激光补模机、模具补焊机设备简介：

产品特点：

模具激光补焊机为固定光路激光补焊机，可进行手动/自动切换，手动模式可以手轮调整工作台前后左右上下移动，更适合模具修补行业的应用，自动模式可用于运动轨迹编程自动焊接。由氙灯泵浦、进口陶瓷反射腔体及nd：yag晶体棒构成激光器，电光转换效率高。分体式冷水机根据系统设定温度自动制冷，确保设备安全运行。5.7寸单色液晶屏按键式控制系统，电流闭环反馈控制激光电源，脉冲波形最多可任意设定8段，半导体红光指示定位，能够满足对不同材料金属的焊接。5.7寸单色触摸液晶屏控制运动系统，可自动运行平面内编辑的点、直线、圆、方形、圆弧、平面复杂图形等轨迹，可以完成不同材料金属自动或半自动的点焊、对接焊、叠焊和密封焊。

行业应用：

适用行业：数码产品、手机、玩具、汽车、摩托车等模具制造和成型行业，精密铸造业。

适用材料：模具钢、碳钢、普通合金钢、冷作高合金钢、热锻高合金钢、含镍工具钢、不锈钢、高级钢、高韧铝合金、铜合金、铍铜、紫铜和极硬合金材料。

实例应用：塑胶模具、铸造模、锻造模、冲压模、压铸模的模具缺陷修补、模具修理与改模。阀类，泵类，汽配类等精密铸件的砂眼修补。

焊接效果：

通过模具的修补，可以将原来的模具重新充分利用，大大节约了生产成本和提高了工作效率。也可应用于修改模具的设计或尺寸，减短产品开发的周期。1.焊接深度大、焊接牢固，溶化充分、不留修补痕迹；2.受热范围小，不会导致精密模具变形；3.可加工材料广；4.可修补模具砂眼、裂痕、崩角、模边、及磨损的密封边；5.焊道可以磨削加工成光面；
6.模具修复处的溶池溶料凸起部份与基体结合处无凹陷现象。

标准配置：

名称	规格	数量	单位	备注
激光电源	专用恒流高频脉冲激光电源	1	套	
激光器	nd：yag激光器	1	套	
冷却系统	水冷	1	套	
工作台	250mm×150mm×300mm 高精度滚珠丝杆工作台	1	套	
升降工作台	手动，300mm	1	套	
观察系统	显微镜+高速液晶眼闸	1	套	

技术参数：

名称　　机型	sk-bw200
外形尺寸(长×宽×高)	机柜尺寸：980×630×800mm 工作台台面尺寸：350×500mm 工作台行程：250×150×300mm
激光器	yag
波长	1064nm
泵浦源	氙灯
最大功率	180w
最大单脉冲能量	30j
控制系统	mcu+cpld
脉冲宽度	0.1～20.0ms
连续频率	0～200hz
加工效果	补焊+自动焊
焊丝直径	0.1~0.4mm
焊点大小	0.3～2.0mm
焊接深度	0.1～1.5mm
最大焊速	18mm/s
观察系统	配十字光标的专用显微镜+高速电子滤光保护装置
瞄准定位	红光指示
运动系统	3轴（x、y轴自动，z轴手动）
控制终端	触摸数控系统
最大行程	250mm×150 mm×300 mm
定位精度	±0.05mm（x轴、y轴）
重复精度	±0.03mm（x轴、y轴）
承载重量	100kg

冷却系统	一体式外循环水冷
冷却功率	2p冷水机
冷水机尺寸 (长×宽×高)	830×660×730(mm3)
电力系统	8kw，三相
供电要求	380v±10%,50hz，20a
耗材	氙灯、保护镜、保护气
可选配件	电动工作台、万向工作台、ccd观察器

本产品的品牌是ROFIN，型号是SK-BW200，用途是焊接，电流是交流，作用对象是金属，作用原理是脉冲，产品别名是激光焊接机，焦斑直径是0.2-2（mm），激光焊接深度是0.1～1.5mm，激光器上下行程是可选，连击时激光焊接频率是0～200Hz，最大激光功率是180W，加工定制是否