

饮水机加热管焊接机 电热管自动激光焊接设备 安全气囊发生器焊接

产品名称	饮水机加热管焊接机 电热管自动激光焊接设备 安全气囊发生器焊接
公司名称	东莞市镭光机械有限公司
价格	86000.00/个
规格参数	品牌:镭光 型号:LG-ZD200W/400W/600W 用途:焊接
公司地址	东莞市东城区牛山横坑外经工业园
联系电话	076989761169 18676281358

产品详情

产品应用 product application

卫浴行业：水管接头，变径接头，三通，阀门
电池行业：锂电池，电池组，电极的激光焊接

眼镜行业：不锈钢，钛合金等材质的眼镜扣位，外框等位置的精密焊接

五金行业：叶轮，水壶，水杯，酒壶，不锈钢碗，传感器，二极管，铝合金，手机电池，门把手，搅拌机，

货架等，复杂冲压件，铜件，铝件，铸造件的焊接

sanitary industry: pipe joints, adjustable fittings, tees, valves

battery industry: lithium-ion battery, battery, electrode laser welding

glasses industry: stainless steel, titanium alloy materials glasses of snap, and frame position
precisi

on welding

hardware industry: impeller, water bottle, water cup wine pot, stainless steel bowl, sensors,
diodes,

aluminum, cell phone batteries, door knobs stirrer, shelves and other complex stampings, wel
ding of

cast parts

产品优势 products advantages

采用最新dsp控制系统，更具稳定性，软件操作更简单，满足了大行程的需求与复杂产品焊接的要求

生产效率高，焊接速度快，实现自动批量生产
可焊接点、直线、圆、椭圆弧、方形等平面任意轨迹

具有自动调焦和旋转的功能，可以焊接3d空间任意形状的产品

using the latest in dsp control system, more stability, the software is more easy to operate,
meet the

needs of large and complex products welding requirements

high production efficiency and high welding speed, realizing

automatic mass production on the production line

can weld point, line, circle, elliptical arc, square and other arbitrary planar orbit

has the function of automatic focusing and rotating, 3d space of arbitrary shape of welding products

- 1、激光功率密度大，工件吸收激光后温度迅速升高而熔化或汽化，即使熔点高、硬度大和质脆的材料(如陶瓷、金刚石等)也可用激光加工；
 - 2、激光头与工件不接触，不存在加工工具磨损问题；
 - 3、工件不受应力，不易污染；
 - 4、可以对运动的工件或密封在玻璃壳内的材料加工；
 - 5、激光束的发散角可小于1毫弧，光斑直径可小到微米量级,作用时间可以短到纳秒和皮秒,同时,大功率激光器的连续输出功率又可达千瓦至十千瓦量级，因而激光既适于精密微细加工,又适于大型材料加工；
 - 6、激光束容易控制,易于与精密机械、精密测量技术和电子计算机相结合，实现加工的高度自动化和达到很高的加工精度；
 - 7、在恶劣环境或其他人难以接近的地方，可用机器人进行激光加工。
- 1.采用英国进口陶瓷腔体，光电转化效率高，
 2. ccd影像监测，保证焊接质量稳定性。
 - 3.可定制专用的自动化工装夹具,实现产品的批量生产
 - 4.广泛应用于各类复杂焊缝，如直线圆形等不规则曲线轨迹。
 - 5.广泛应用于不锈钢，铝铜、手机外壳电子电池。首饰卫浴灯饰等各个行业。

本产品的品牌是镭光，型号是LG-ZD200W/400W/600W，用途是焊接，电流是380V/三相/50Hz/60A，作用对象是金属，作用原理是脉冲，产品别名是激光焊接机，焦斑直径是0.2 - 3.0 (mm)，激光焊接深度是0.1 - 3.0，激光器上下行程是150 - 500mm，连击时激光焊接频率是0.100Hz，最大激光功率是180W-600W，最大平均功率是600W