

松下自动焊专用氩弧焊机YC-400TX4HGE

产品名称	松下自动焊专用氩弧焊机YC-400TX4HGE
公司名称	上海岩畅机械设备有限公司
价格	12000.00/台
规格参数	品牌:唐山松下 型号:YC-400TX4HGE 电压:380V
公司地址	上海市奉贤区青村镇沿钱公路351号184室
联系电话	021-58220873 13917964685

产品详情

松下自动焊专用氩弧焊机YC-400TX4HGE

【全国联保】松下焊机

上海地区松下焊机总代理

松下焊机代理-松下焊机销售-松下焊机维修

松下焊机-松下氩弧焊机-松下气保焊机

松下焊机-唐山松下焊机-日本松下焊机

为您带来放心和安心的松下电焊机

唐山松下产业机器有限公司自1994年成立以来，秉承松下数十年来积累的焊接及其设备制造技术，全心全意地致力于高品质焊接设备的开发与生产。唐山松下目前拥有广泛的焊接设备品种，涵盖弧焊机，电阻焊机，等离子切割机以及机器人，是目前国内大的焊接制造企业。

唐山松下同时积力于数字化焊接设备的研究与制造，将继续以的科技为您提供高性能的产品，我们还通过遍布各地的代理网络为您提供优质的服务，向您奉献“放心”与“安心”

在焊接和切割领域，唐山松下是您合作c的伙伴。

YC-400TX4HG5

产品名称：IGBT控制直流TIG弧焊电源

产品型号：YC-400TX4

可焊材料：不锈钢、低碳钢、高强钢及Cr-Mo钢、铜

简要说明：广泛应用于石油化工、压力容器、电力建设、不锈钢制品、自行车、钢木家俱等多种行业

产品特点:

电流、电压数字化显示，预置参数准确方便直流TIG焊/直流脉冲TIG焊/直流手工焊三种功能，用途广泛。设置有低频(0.5~30Hz)和中频(10~500Hz)两种脉冲功能。低频脉冲适合各种材料的中板、厚板、管状全位置的焊接；中频脉冲电弧挺度高，集中性好，更适合各种热敏材料、热强材料、薄板的焊接。脉冲电流、基值电流、脉冲频率、脉冲宽度可无级调节，适合各种规范条件下的焊接。内藏有防触电装置，提高了操作安全性。

额定输出电流： 400A

额定输出电压： 26V

额定负载持续率： 60%

空载电压： 有防触电13V无防触电73V

输出电流范围TIG： 4-400A

输出电压范围TIG： 10.2-26V

起始电流： 4-400A

脉冲电流： 4-400A

收弧电流： 4-400A

电流上升时间： 0或0.1-5s

电流下降时间： 0或0.2-10s

提前送气时间： 0.3s

滞后停气时间： 2-20s

电弧点焊时间： 0.2-5s

脉冲频率： 0.5-30HZ(低频) 10-500 (中频)

脉冲宽度： 5-95%

收弧电流控制方式：收弧【有】·【无】·【反复】三种控制方式

引弧方式： 高频引弧

外壳防护等级： IP23

绝缘等级： H（主变B级）

冷却方式： 强制风冷

外形尺寸： 327 · 555 · 602mm

重量： 43kg