

# TMC高速钢直柄锥面铰钻

产品名称	TMC高速钢直柄锥面铰钻
公司名称	江西工量刃具有限公司
价格	30.00/个
规格参数	品牌:TMC 型号:按需 类别:铰钻
公司地址	江西南昌市北京西路188号
联系电话	0791-88529632 13807916915

## 产品详情

公司生产工具、量具、刃具。大量承接：钻头、加长钻、超长钻、中心钻、平底铰钻、锥面铰钻、扩孔钻、阶梯钻、台阶钻、倒角刀；铣刀、立铣刀、键槽铣刀、三面刃铣刀、波纹铣刀、球头铣刀、单角铣刀、双角铣刀、凸半圆铣刀、凹半圆铣刀、t型槽铣刀、半圆键槽铣刀、圆柱铣刀、锯片铣刀、燕尾槽铣刀、成型铣刀；铰刀、手用铰刀、机用铰刀、螺旋槽铰刀、锥度铰刀、套式铰刀、可调铰刀、非标铰刀；丝锥、直槽丝锥、螺旋槽丝锥、挤压丝锥、t形丝锥、非标加长丝锥；车刀、白钢车刀、数控车刀、机夹车刀、焊接车刀、金刚石车刀、模具刀板、自动车床车刀；

用途：用于工件圆孔倒棱角或钻60°、90°、120°的锥孔。

特点：可一次完成所需锥角的加工。

江西工量刃具有限公司是台湾独资集研发、生产、销售为一体的生产工具、量具、刃具的专业生产厂家。拥有数十名中高级专业技术人员及高级市场营销管理人员。设备精良，检测手段先进齐全，并具有雄厚的设计、制造和研制新产品的技术实力。主要生产公英制高速钢(hss)、含铝高速钢(hss-al)、含钴高速钢(hss-co)、焊接硬质合金、整体硬质合金材料的各种系列抛物线槽型深孔钻（国家专利号：cn 882208 15.2）、硬质合金枪钻（单刃、双刃）、硬质合金枪钻铰刀（单刃、双刃、六刃）、阶梯钻、钻铰刀、钻头、铣刀、铰刀、车刀、螺旋槽丝锥、园板牙等通用刀具、复合刀具、可转位刀具、数控刀具及非标刀具，并可根据客户要求设计制造各类专用刀具或来图加工。抛物线槽型深孔钻、硬质合金枪钻和阶梯钻、钻铰刀、扩孔钻及各种整体硬质合金刀具等在汽车制造、汽车齿轮制造、铝合金轮毂制造、石油化工机械、柴油机、发动机、内燃机、压缩机、化油器、油嘴油泵、缝纫机、工程机械、精密机械、印刷机械、液压机械、机床、曲轴、造船、模具制造等行业得到广泛应用，并拥有众多稳定用户。

公司生产产品：

钻头类：抛物线槽型深孔钻、硬质合金枪钻、直柄钻、锥柄钻、加长钻、超长钻、长杆钻、中心钻、螺

旋槽中心钻、锥柄镗钻、平底镗钻、锥面镗钻、三刃扩孔钻、套式扩孔钻、阶梯钻、台阶钻、线路板pcb钻头、钻铰刀、铰铰刀、倒角刀；

铣刀类：立铣刀、键槽铣刀、三面刃铣刀、球头铣刀、波刃立铣刀、斜刃立铣刀、单角铣刀、双角铣刀、凸半圆铣刀、凹半圆铣刀、t型槽铣刀、半圆键槽铣刀、圆柱形铣刀、锯片铣刀、切口铣刀、套式面铣刀、燕尾槽铣刀、成型铣刀；

铰刀类：手用铰刀、机用铰刀、螺旋槽铰刀、1:10锥度铰刀、1:30锥度铰刀、1:50锥度铰刀、套式机用铰刀、莫氏铰刀、可调铰刀、非标铰刀；

螺纹刀具类：手用丝锥、直槽丝锥、螺旋槽丝锥、挤压丝锥、t形丝锥、圆锥管螺纹丝锥、圆柱管螺纹丝锥、螺母丝锥、英制丝锥、美标丝锥、全磨制机用丝锥、非标加长丝锥；圆板牙、圆柱管螺纹板牙、圆锥管螺纹板牙、英标圆板牙、美标圆板牙、高速钢圆板牙、滚制滚丝模、搓丝板；

车刀类：正方形白钢车刀、长方形白钢车刀、元车刀、冲针、模具刀板、数控车刀、机夹车刀、焊接车刀、金刚石车刀、自动车床车刀、外圆车刀、内孔车刀、内外螺纹车刀、切槽刀

量具类：光滑极限量规、卡规、槽宽塞规、长度双面卡规、光面塞规、光面环规、螺纹塞规、螺纹环规、渐开线花键环规、渐开线花键塞规，矩形花键环规、矩形花键塞规，三角形花键环规、三角形花键塞规，样板，花键轴尼龙推刀，变速器同轴度渐开线花键环规检具，锥度环规、锥度塞规，位置度检具

加工中心刀具类：整体合金直柄钻头、整体合金直柄阶梯钻、整体合金直柄机用铰刀、整体合金台阶铰刀、整体合金直柄立铣刀、整体合金直柄键槽铣刀、整体合金波纹立铣刀、整体合金锯片铣刀、整体合金t形槽铣刀、整体合金球头立铣刀、整体合金成型铣刀、整体合金钻铰刀、整体合金铰铰刀、整体合金圆鼻刀、整体合金非标刀具、整体合金铣刀片、整体合金车刀片

代理进口刀具类：日本：三菱mitsubishi、日立hitachi、京瓷kyocera、东芝toshiba数控刀片；韩国：克洛伊korloy、特固克taegutec数控刀片；德国：瓦尔特walter数控刀片；台湾：丸荣数控刀柄；日本：欧士式机osg、弥满和yamawa、富士fujis丝锥、板牙；日本三丰mitutoyo量具。美国肯纳kennametal、瑞典山特维克sandvik coromant全线刀具。

本产品的品牌是TMC，型号是按需，类别是镗钻，材质是高速钢，全长是按需（mm），是否进口是否，是否标准件是标准件，直径是按需，标准编号是国标，产品种类是钻头，样品或现货是现货，是否库存是库存，是否批发是批发