

hsk63f刀柄品牌批发，原装进口刀柄，专业刀柄

产品名称	hsk63f刀柄品牌批发，原装进口刀柄，专业刀柄
公司名称	深圳市哈量数控设备有限公司
价格	650.00/个
规格参数	品牌:台湾YSC 型号:HSKF63-ER40-76.5G2.5 加工定制:否
公司地址	深圳市龙华新区大浪路口新城市花园c栋1楼103
联系电话	86-075529823372 13570832660

产品详情

【低价批发】hsk63f刀柄品牌批发，原装进口刀柄，最专业刀柄厂家。

深圳市哈量数控设备有限公司主要经营产品：hsk数控刀柄,hsk热胀数控刀柄，hsk热缩数控刀柄，hsk热套数控刀柄，机床附件、cnc数控刀具、数控刀柄及动平衡高速机刀柄，代理国内外名牌cnc刀具产品及机床附件，包括呼和浩特机床附件厂、北京机床附件厂、烟台环球机床附件集团有限公司、哈量集团、德国凯狮（kinks）系列高速机刀柄及刀具刀调仪、意大利ndk刀柄、刀粒系列；德国bilz热套仪、bilz热胀机、bilz烧结机及热套刀柄、热缩刀柄、木工刀柄，烧结式刀柄。木工数控刀柄在高速切削加工已成为机械加工制造技术重要的环节。传统的bt刀具系统的加工性能已难以满足高速切削的要求。目前高速切削应用较广泛的有德国的hsk（德文hohl shaft kegel缩写）刀具系统、美国的km刀具系统、日本的nc5、big-plus刀具系统等以上皆属于两面拘束刀柄。

而刀具系统能在高速下进行切削加工，应满足以下基本条件：1. 较高的系统精度 系统精度包括系统定位夹持精度和刀具重复定位精度，前者指刀具与数控刀柄、刀柄与机床主轴的连接精度；后者指每次换刀后刀具系统精度的一致性。刀具系统具有较高的系统精度，才能保证高速加工条件下刀具系统应有的静态和动态稳定性。2. 较高的系统刚度 刀具系统的静、动刚度是影响加工精度及切削性能的重要因素。刀具系统刚度不足会导致刀具系统振动，从而降低加工精度，并加剧刀具的磨损，降低刀具的使用寿命。3. 较好的动平衡性 高速切削加工条件下，微小质量的不平衡都会造成巨大的离心力，在加工过程中引起机床的急剧振动。因此，高速刀具系统的动平衡非常重要。企业拥有雄厚的专业人才，卓越的开发能力，严谨的品质制度，精益求精的工作态度，精良的加工设备，热情而不厌不倦的服务赢得广大客户的认同，并获得实质的支持。我们采用技术含量高以及大规模型式生产，故能将产品以合理价格、稳定之产品素质及准时付运去满足每一个客户。企业生产结构合理，设备精良，检测手段齐全，质量保证体系完善，产品产销国内外市场，深受广大用户的信赖！经理携全体员工竭诚欢迎老客户光临惠顾、精诚合作、共同发展

公司官网：www.hlsk88.com

本产品的品牌是台湾YSC，型号是HSKF63-ER40-76.5G2.5，加工定制是否，样品或现货是现货，是否标准件是标准件，标准编号是DIN69893，材质是高碳钢，是否进口是是，是否涂层是涂层，适用范围是木工

雕刻机，规格是ER40(3.0-26.0)，是否库存是库存，是否批发是批发，精度是0.005，转速是20000