

超高分子聚乙烯导轨 聚乙烯链条导轨 聚乙烯弯道导轨

产品名称	超高分子聚乙烯导轨 聚乙烯链条导轨 聚乙烯弯道导轨
公司名称	宁津润泰工程耐磨材料有限公司
价格	20.00/个
规格参数	品牌:TE/泰科 型号:MM 种类:滑动导轨
公司地址	山东省德州市宁津县经济开发区
联系电话	0534-5425063 18315945863

产品详情

1产品的名称

超高分子量聚乙烯导轨2产品的特性

uhmwpe极高的分子量赋予其优异的使用性能，而且属于价格适中、性能优良的热塑性工程塑料，它几乎集中了各种塑料的优点，具有普通聚乙烯和其它工程塑料无可比拟的耐磨、耐冲击、自润滑、耐腐蚀、吸收冲击能、耐低温、卫生无毒、不易粘附、不易吸水、密度较小等综合性能。事实上，目前还没有一种单纯的高分子材料兼有如此众多的优异性能。耐磨性

uhmwpe的耐磨性居塑料之冠，并超过某些金属，图1为uhmwpe与其它材料耐磨性比较。从图1可以看出，与其它工程塑料相比，uhmwpe的沙浆磨耗指数仅是pa66的1/5，hepe和pvc的1/10；与金属相比，是碳钢的1/7，黄铜的1/27。这样高的耐磨性，以致于用一般塑料磨耗实验法难以测试其耐磨程度，因而专门设计了一种沙浆磨耗测试装置。uhmwpe耐磨性与分子量成正比，分子量越高，其耐磨性越好。耐冲击性

uhmwpe的冲击强度，在所有工程塑料中名列前茅，图2为uhmwpe与其他工程塑料冲击强度比较，从图2中可以看出，uhmwpe的冲击强度约为耐冲击pc的2倍，abs的5倍，pom和pbtp的10余倍。耐冲击性如此之高，以致于采用通常冲击试验方法难以使其断裂破坏。其冲击强度随分子量的增大而提高，在分子量为150万时达到最大值，然后随分子量的继续升高而逐渐下降。值得指出的是，它在液氮中（-195℃）也能保持优异的冲击强度，这一特性是其它塑料所没有的。此外，它在反复冲击表面硬度更高。自润滑性

uhmwpe有极低的摩擦因数（0.05~0.11），故自润滑性优异。表1为uhmwpe与其他工程塑料摩擦因数比较。从表1可以看出，uhmwpe的动摩擦因数在水润滑条件下是pa66和pom的1/2，在无润滑条件下仅次于塑料中自润滑性最好的聚四氟乙烯（ptfe）；当它以滑动或转动形式工作时，比钢和黄铜加润滑油后的润滑性还要好。因此，在摩擦学领域uhmwpe被誉为成本/性能非常理想的摩擦材料。耐化学药品性

uhmwpe具有优良的耐化学药品性，除强氧化性酸液外，在一定温度和浓度范围内能耐各种腐蚀性介质（

酸、碱、盐)及有机介质(茶溶剂除外)。其在20 和80 的80种有机溶剂中浸渍30d,外表无任何反常现象,其它物理性能也几乎没有变化。冲击能吸收性

uhmwpe具有优异的冲击能吸收性,冲击能吸收值在所有塑料中最高,因而噪声阻尼性能很好,具有优良的削音效果。耐低温性

uhmwpe具有优异的耐低温性,在液氦温度(-269)下仍具有延展性,因而能够用作核工业的耐低温部件。卫生无毒性

uhmwpe卫生无毒,可用于接触食品和药物。不粘性

uhmwpe表面吸附能力非常微弱,其抗粘符能力仅次于塑料中不粘性最好的ptfe,因而制品表面与其它材料不易粘符。吸水性小

uhmwpe吸水率很低;一般小于0.01%,仅为pa66的1%,因而在成型加工前一般不必干燥处理。密度

uhmwpe与其它工程塑料密度比较相对来说低。拉伸强度

由于uhmwpe具有朝拉伸取向必备的结构特征,所以有无可匹敌的超高拉伸强度,因此可通过凝胶纺丝法制得超高弹性模量和强度的纤维,其拉伸强度高达3~3.5gpa,拉伸弹性模量高达100~125gpa;纤维比强度是迄今已商品化的所有纤维中最高的,比碳纤维大4倍,比钢丝大10倍,比芳纶纤维大50%。3产品的应用领域

超高分子量聚乙烯导轨这种性能优良的热塑性工程塑料,在发展早期,主要是应用在纺织、造纸、食品等工业部门。随着技术不断进步,可以用不同加工方法生产各种各样的制品,因而应用领域不断扩展。目前,除上述应用外,有矿山机械、建筑机械、交通运输机械、料合衬里以及原子能等尖端技术领域也都获得重要应用。国外,超高分子量聚乙烯在各领域已经得到广泛应用。4产品九大优势

1:磨损小.2:摩擦阻力小.3:自行润滑.(不需任何润滑油)4:具有抗冲击性.5:使用温度范围-200~+80 .6:具有减震作用.7:在潮湿环境下不易受潮.8:具有高的抗化学性能.9:有抗腐蚀性.

本产品的品牌是TE/泰科,型号是MM,种类是滑动导轨,滑行轨迹是曲线导轨,滑轨宽度是20,滑块个数是10,额定动载荷是1000,材质是HDPE,精度等级是up,固定螺栓尺寸是20(mm),滑轨长度是10