

不阻塞5ml陶瓷灌装计量泵，陶瓷泵，用于医药灌装

产品名称	不阻塞5ml陶瓷灌装计量泵，陶瓷泵，用于医药灌装
公司名称	新乡市大昌精密陶瓷技术有限公司
价格	4000.00/个
规格参数	往复单元:柱塞泵 品牌:新乡大昌 型号:DC01005
公司地址	新乡市凤泉区卫北工业园区
联系电话	15617116356 13007668323

产品详情

一、陶瓷灌装计量泵技术指标

- 1、装量范围：1.0~5.0ml；
- 2、使用温度：10~40 ；
- 3、灌装精度标准：灌装量 < 2ml时，上下偏差不超过 $\pm 1\%$ ；灌装量 > 2ml时，上下偏差不超过 $\pm 0.5\%$ 。

产品出厂前已经过气密检测及装在灌装机上进行过灌装精度测试：精度测试方法用饮用纯净水为介质，采用测重法，计算平均值，上偏差、下偏差。

二、结构与原理

- 1、陶瓷灌装计量泵由陶瓷计量部件（陶瓷泵套、旋转阀、计量杆）、不锈钢进出液嘴及连接件等构成。
- 2、陶瓷灌装计量泵工作原理：
 - 、旋转阀的口对准进液口、陶瓷柱的向下线性运动，产生负压、吸入液体；
 - 、旋转阀的口对准出液口、陶瓷柱的向上线性运动，产生正压、排出液体。

三、陶瓷泵的装配及与灌装机的联接

- 1、由于陶瓷杆与陶瓷套是精密配合件，间隙很小、不能互换；产品在出厂前已进行编号，在清洗、装配时不得互换。

2、装机前确保各密封部件安装到位，不得泄漏。

3、必须消除与灌装机各部件的装配间隙（装配间隙导致行程变化，从而导致计量不准）、必须保障运动部件的同轴度（影响泵的使用寿命及装量精度）。

四、清洗与灭菌

1、清洗程序：

纯净水清洗干净后，再用注射用水冲洗干净；

长期放置、初次使用时需除热原，1~2%naoh浸泡30分钟，注意不要使用热碱液（温度不能高于40℃），密封圈用碱液浸泡时间不能过长，否则弹性会变差。

2、灭菌程序：

可采用干热灭菌或高压湿热蒸汽进行灭菌：但由于密封圈只能耐温160℃，在干热前应将密封圈卸下，将密封圈进行高压湿热蒸汽灭菌。（建议采用高压湿热蒸汽进行灭菌，灭菌温度121℃，压力0.1mpa，时间30分钟）。

3、清洗灭菌注意事项：

、不得使用含氯的化学溶液与不锈钢接触，以防腐蚀不锈钢件。

、清洗时不得在超过40℃热水中拉动陶瓷计量部件。应将陶瓷柱塞、陶瓷套分开进行清洗。

、灭菌时应将旋转阀、陶瓷套、计量杆分开放在专用灭菌箱中，并将陶瓷杆、陶瓷套垂直吊挂进行湿热灭菌，以防受热变形弯曲；灭菌后应待各部件温度自然降到室温，才能进行安装操作，泵体温度降到室温前，应避免骤冷导致各部件损坏。

、由于陶瓷的硬度大于金属，陶瓷与金属接触能使陶瓷表面变脏，可使用少量浓硫酸（盐酸）进行清洗；如泵体上有黄色污垢，可用10%草酸浸泡5-10分钟，再用注射水冲洗干净。

、由于陶瓷的硬度大于不锈钢，陶瓷与不锈钢接触能使陶瓷表面粘附上不锈钢，不能清除掉，可能会导致灌装泵运行不顺畅或不能运动。导致损坏。建议清洗及灭菌时使用非金属材料做为存放容器。

五、常见故障的排除

编号	故障特征	消除方法
1	抽不上液	1、检查各密封处是否密封； 2、检查陶瓷杆、旋转阀与陶瓷套是否成套配合； 3、检查陶瓷密封面是否受污染、影响密封； 4、检查机器旋转角是否与泵的转角相匹配；
2	装量不准确	1、检查陶瓷杆与陶瓷套是否是成套配合； 2、检查各密封处是否密封；
3	出液口有气泡	1、检查各密封处是否密封； 2、检查陶瓷杆与陶瓷套是否是成套配合； 3、检查陶瓷密封面是否清洗干净、影响密封；
4	陶瓷柱处溢液	1、检查陶瓷杆与陶瓷套是否是成套配合，是否间隙过大；

		2、灌装机灌液上升速度太快；
5	旋转阀、计量杆活动不畅或不能活动	1、检查陶瓷杆、旋转阀与陶瓷套是否是成套配合；
		2、是否存在未清洗干净异物在泵内；
		3、检查陶瓷密封面是否受污或粘附上不锈钢、如用浓盐酸或浓硫酸仍无法清除，请联系生产厂商；

六、产品质量保证

产品出厂前已经过气密检测及安装在灌装机上进行过灌装精度测试，用户在使用前一定要仔细阅读产品使用说明书，以免造成不必要的损坏。

在正常使用情况下，质量保证期壹年。在壹年内因正常运动磨损导致灌装精度变差，免费修复或更换产品（不包括人为损坏、未清洗干净、异物卡泵、不按说明书要求使用造成的损坏、由于安装在灌装机时同轴度不适造成的磨损）。

本产品的往复单元是柱塞泵，品牌是新乡大昌，型号是DC01005，材质是陶瓷，驱动方式是汽动，性能是不阻塞，用途是计量泵，叶轮数目是无，泵轴位置是连接，叶轮结构是无，叶轮吸入方式是无，汽蚀余量是100（m），吸入口径是10（mm），排出口径是10（mm），重量是1（kg），电压是220（V），是否提供加工定制是是