大恒龙门加工中心进口清关机电证办理

产品名称	大恒龙门加工中心进口清关机电证办理
公司名称	万享供应链管理有限公司深圳分公司
价格	1.00/票
规格参数	品牌:万享 型号:WX001
公司地址	深圳市罗湖区深南东路5002号地王大厦40层4002室
联系电话	0755-22245711 13590106403

产品详情

新机械设备进口流程

重点难点：办理自动进口许可证和机电证

二手机械进口操作流程 1、首先应该确定进口设备的海关编码(商品编码)，因为只有拿到准确的海关编码，才能确定进口设备的监管条件，即确定自动进口许可证是国家商务部审批的，还是省或地方商务部审批的 。 2、接下来要完成的事，就是准备资料开始做进口旧设备商检备案，这个动作是要在进出口口岸检验检疫局办理的，因为需要的资料比较多(装箱单发票、贸易合同、备案申请书、设备图片、设备中文功能说明书等等)所以从审单到出备案证书需要15个工作日。 3、因为从国外发货海运到中国港口最少需要20天,所以香港中检(进口旧机电产品装运前检验检疫)可以先预报,这样加上上面的商检备案的时间刚好和出口海运差不多,所以按排出口海运其实和中国这边的商检备案还有中检预报是同时进行的,这样时间衔接就比较紧凑,不会浪费太多时间,柜一到香港,立马提货到香港中检公司堆场,按排中检公司人员实地做查检.可避免码头产生过多费用,节省物流成本。 4、然后就是货到香港码头后,按排码头换单,提供,中检公司实际查检.这里中检不会太严,只要货物不是破铜烂铁,都是可以通过的,顺利拿到中检证书的.但也要注意一点,就是货物的铭牌,安全标识要清晰,准确.这里需要2—3天。 5、中检完成后,货暂存我司香港仓库,然后向国家或省商务部审请办理自动进口许可证(批文),这里需要20个工作日。 6、许可证拿到后,就是向船公司订仓,租柜.按排香港口岸---内陆口岸的驳船.这里需要3-4天.对于旧设备,建议驳到内陆小口岸,因为小口岸灵活,比较近,遇到突发事件,好掌控,这里就突现地方优势,和进出口代理公司的实力。 7、货到内河码头后,向口岸商检局递交报检资料,商检局人员会派人到码头去,开柜查货.注意:这里是所有环节当中最容易出现问题的地方,因为查验是人查,不是机查,所以任何小小的毛病,都可以是商检查验人员的借口,这里很明显,需要打点一下,OK通关单就拿到了.这里需要3-4个工作日。 8、拿到通关单,就可以打报关单,进行报关动作了,从海关审单,审价,如果不出现意外,报关这一环节需要4个工作日,就可以出税单,缴税,放行。

9、海关调离检。该旧设备放置工厂后，待海关2~3天内通知到厂查验，期间千万不能使用该设备，查验后方可正常使用。

联系方式：

郑先生 13590106403

QQ：452605840

万享供应链管理有限公司

旗下：上海虎桥进出口物流有限公司 上海虎桥国际物流有限公司

座机：0755-22245711

传真：0755-82070811

地址：深圳市罗湖区深南东路5002号地王大厦4002室

香港-深圳-广州-成都-厦门-昆山-宁波-上海-青岛-北京-天津-武汉-大连

慧聪塑料网讯：随着包装产业的迅猛发展，产品的包装不再是以单机完成一道道工序、生产效率极低的作业过程了，取而代之的是：包装流水线及包装自动线。不过，我国包装机械生产线目前处于依赖进口的状态，还需自主研发创新突破围城。

目前，国内的包装机械行业仍然保持着高速发展的状态，但产业结构的不合理已经阻滞了行业的发展脚步。经过长期的市场扩张，行业已经进入了调整和整合的稳定器，这也加大了改变的难度。

从上世纪80年代开始，我国每年都要进口大量的饮料和啤酒包装机械，至今引进的势头仍是有增无减。这些机械大多是高速自动化生产线，可靠性强，产量高，部分设备是目前最为先进的机型。

据了解，目前美国的包装机械品种繁多、设备先进，但为了适应国际市场的竞争，他们还在不断研制和开发更先进的包装机械设备。目前较先进的包装机械主要有吹塑机、注射成型机、纸盒和塑料袋加工成型机;各种块状、颗粒状、粉末状、液态商品包装机;成型、充填、计量封口机和装卸托盘机;用于箱、桶容器的拉伸裹包机;各种控制质量的选别机;对包装性能进行试验的检测机;清洗机、消毒机和生产大型瓦楞纸箱的自动生产线等。

美国不但开发先进的包装机械设备，而且还非常注意对包装缓冲材料，如胶带、捆扎材料和机械设备进行研制和开发。现在生产的包装缓冲材料、聚乙烯和聚丙烯低发泡材料，可根据不同包装商品的需要进行选用。这些材料在造型、结构、裁切等方面多种多样，既能保护商品，又可节约包装原材料。

这些生产线的引进，使中国部分饮料和啤酒企业的包装水平得以与发达国家同步发展。同时，中国包装机械的生产也取得了长足的进步，部分灌装、封口一体化设备已经达到较高水平，包括塑料饮料瓶、无菌包装成型设备和贴标机在内的包装生产线水平也得到了提升，已可以满足中型企业的需要，部分已经可以替代进口设备，并且出口量逐年提高。