

# 制冷量大 工业螺杆式冷水机|宏赛水冷螺杆式冷水机组壳管式冷水机

产品名称	制冷量大 工业螺杆式冷水机 宏赛水冷螺杆式冷水机组壳管式冷水机
公司名称	东莞市宏赛机械有限公司
价格	58000.00/个
规格参数	加工定制:是 类型:螺杆式冷水机 品牌:宏赛
公司地址	广东省东莞市樟木头镇
联系电话	86-076987121158 13925796419

## 产品详情

螺杆式冷水机的产品性能特点:1、工业冷水机世界名牌压缩机：原装进口双螺杆系列压缩机。双螺杆5：6齿数比及先进的线型设计，节能高效。高效活阀能量控制，实现分级或无级能控。平衡设计，运转超静平稳。运动部件严格处理，特殊排气处油平衡块设计，维修周期长，无故障运行40000小时以上。高效油分离器，排气带出油量小于1.5%，有效提高两器换热，更加节能耐用。

2、工业冷水机新型高效蒸发器：日本神户最新高效内螺纹铜管，增强传热效果，更加节能高效。运用最新cad/cam设计加工技术，cnc加工中心制作完成，结构紧凑，体积小巧，经久耐用。u型结构的换热管束，可整体抽出清洗内部水垢，方便维修保养。干式蒸发器，方便回油，提高压缩机寿命和系统的可靠性。

3、工业冷水机水冷式冷凝器：日本神户最新高效外螺纹铜管制作，散热量大，体积小巧。运用最新cad/cam设计加工技术，配合cnc加工中心制作完成，结构紧凑，可靠性高。外形美观，高效节能。

4、工业冷水机风冷式冷凝器：散热翅片由高速冲床冲孔，翻片质量可靠。二次翻边，铜管与翅片更加紧

密接触，换热效率高。采用全进口铜管和全自动弯头焊接，大大增强了氧密性，杜绝制冷剂泄漏现象。尤其适合水资源缺乏或水质硬度高的地区使用。

5、工业冷水机微处理控制系统：工业级plc机组集中控制，配合压缩机的能调系统，可及时准确控制机组制冷量与冷负荷的匹配，保证机组以最佳效率运行，降低运行费用。内部集成断水、低温、高低压、防冻、缺相、延时启动、逆相、过载、电机过热、油压差等多项安全保护及处理功能。

螺杆式冷水机组的产品选用要点：1.

螺杆式冷水机组的主要控制参数为制冷性能系数，额定制冷量，输入功率以及制冷剂类型等。2. 冷水机组的选用应根据冷负荷及用途来考虑。对于低负荷运转工况时间较长的制冷系统，宜选用多机头活塞式压缩机组或螺杆式压缩机组，便于调节和节能。3.

选用冷水机组时，优先考虑性能系数值较高的机组。根据资料统计，一般冷水机组全年在100%负荷下运行时间约占总运行时间的1/4 以下。总运行时间内100%、75%、50%、25% 负荷的运行时间比例大致为2.3%、41.5%、46.1%、10.1%。因此，在选用冷水机组时应优先考虑效率曲线比较平坦的机型。同时，在设计选用时应考虑冷水机组负荷的调节范围。多机头螺杆式冷水机组部分负荷性能优良，可根据实际情况选用。4.

选用冷水机组时，应注意名义工况的条件。冷水机组的实际产冷量与下列因素有关：a)

冷水出水温度和流量；b) 冷却水的进水温度、流量以及污垢系数。5. 选用冷水机组时，应注意该型号机组的正常工作范围，主要是主电机的电流限值是名义工况下的轴功率的电流值。6. 在设计选用中应注意：在名义工况流量下，冷水的出口温度不应超过15℃，风冷机组室外干球温度不应超过43℃。若必须超过上述范围时，应了解压缩机的使用范围是否允许，所配主电机的功率是否足够。

本产品的加工定制是是，类型是螺杆式冷水机，品牌是宏赛，型号是LC-50S，标准制冷量是131（kw），输入功率是33.8（kw），外形尺寸是2500\*80\*1500，重量是1700（kg），应用领域是工业制冷，结构类型是螺杆式，规格是2500\*80\*1500