

销售内衬不锈钢复合管机器

产品名称	销售内衬不锈钢复合管机器
公司名称	江苏金尚达复合管科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:金尚达 型号:50机 规格:DN50
公司地址	昆山周市镇万安路386号4幢
联系电话	17751701370

产品详情

产品介绍：

一：生产线主要技术性能

1.该生产线是生产直径 ϕ 15~ ϕ 200mm的双金属复合管的专用设备。设备生产工序为上管、复合、落料。复合速度随着钢管规格的变化相应的调整。

2.原材料

适合碳钢材质为Q235的镀锌管和20#材质以上的无缝钢（符合国家标准）的各种薄壁不锈钢管（符合国家标准）。

镀锌管和无缝钢管根据客户要求订厚度。

不锈钢管的厚度0.25~0.6mm，需要加厚的也根据客户的要求。

3.符合范围

直径 ϕ 15~ ϕ 200mm的镀锌管或无缝钢管壁厚看客户要求

直径 ϕ 15~ ϕ 200mm的不锈钢管壁厚：0.25~0.6mm

4.机组生产方式：交替式

5.复合方式：滚压式

6.复合速度：5~6分钟

7.生产设备一组用电总功率： 50KW

二、生产工艺流程：

打头 拉毛刺 穿管 复合 端口精整 翻遍 抽样检测 喷码打标 包装入库。

三、设备介绍

1.结构形式：单工位、双工位、滚压复合式和冷拔式。

2.成型主机（分段式床身，后高前低，后置推动和传动）使用Q235的曹钢和角钢及钢板焊接成型（根据机型大小不同选择材料）

3.传动方式：由一台（3~7.5KW）电机和一台（1~3KW）的行走电机同步传动和行走。

4.散热方式：采用皂化液和水泵循环散热。

5.夹紧系统：采用气压推动夹具方式

6.电气系统：采用PLC控制系统。

四、技术服务

1.乙方在设备安装、调试期间对甲方人员进行设备安装，调试和操作方面的培训。

2.乙方负责设备安装调试技术指导工作。

五、设备验收

机组无设备制造缺陷，生产稳定可靠。