

# GTPC-75S激光模块头|送调光片|自己安装全程指导节省人工费

产品名称	GTPC-75S激光模块头 送调光片 自己安装全程指导节省人工费
公司名称	东莞市鑫银泰激光设备有限公司
价格	7000.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:鑫银泰 型号:GTPC-75S
公司地址	东莞市长安沙头靖海东路咸西工业园E栋
联系电话	86-76985348533 18688815281

## 产品详情

我公司专业生产激光设备，同时是激光模块的一级代理商，有gtpc系列模块，gtpc系列的型号有gtpc-50d|gtpc-50s|gtpc-75s。我公司直销这些型号的模块，质量保证，售后完善，我公司所售模块保修一年，同是我公司可以有偿提供技术人员上门安装调试服务，为您一站式解决激光打标机问题，有需要的客户可以联系我们。肖先生 15820887766

<http://www.xytlaser.cn>

如果你想自己安装激光模块，我公司可以为你提供免费的详细安装工艺指导，以下将激光模块的安装调试流程以图文方式展现说明，希望对你能有所帮助。

要想自己换模块首先要搞清楚半导体激光打标机的光路结构，以下是半导体激光打标机光路说明，如图所示从左往右的光学部件依次为扩束镜，半反镜，激光模块，q开关，全反镜，指示红光。清楚了光路结构就可以开始动手换模块了。一下我们以gtpc-50系列的模块安装工序为例来说明。

（如图所示从左往右的光学部件依次为扩束镜，半反镜，激光模块，q开关，全反镜，指示红光）

### 第一步，准备工具

需要准备螺丝刀，内六角扳手，活动扳手，快插水接口，生料带，调光片。

### 第二步，记位置，拆旧模块

确定机器已经关闭，拆开机器的光路罩，用记号笔记下旧模块的原有位置，用笔沿模块的边缘画线记下位置，用工具拆下旧模块，拆电线的方法是用螺丝刀和内六角扳手将模块的底盖拆掉拆线。

(沿旧模块边缘画线标记)

(模块电线拆装方法)

### 第三步，准备新模块，安装新模块

将新模块拆包装，按拆电线的方法接好电线，红色的电线为正极黑色的线为负极，不能接反，将水接头换成快插的水接头（如果之前的是用模块本身自带的接头，也可以不换接头）。把接好电线和和水接头的模块装到画线标记的位置，插好水管，固定好螺丝。

(接好的模块) (接好的模块)

(模块装好后的示意图)

### 第四步，调试光路

开机，先只开水冷机，确定水冷机正常运转，观察模块有无漏水的情况，如漏水，则要先解决水密封问题，如果不漏水，则打开激光电源，不开q驱动器，关掉红光开关将电流调至10a，将调光片放至半反镜与扩束镜之间，调光片的感光部位对准半反镜的出光孔，观察绿色的激光光斑，如果能看到激光，则须微调半反镜支架的旋钮，依次调节两个旋钮，直至激光光斑最亮最强最圆即可。如果看不到激光则需辅助红光将激光调出，或咨询我公司专业技术人员。

(开激光电源前确保水冷机正常运转) (用激光片观察与调试激光时不开q驱动器) (调光时激光电源电流调至10安) (调光片) (调光时，将调光片放至于扩束镜与半反镜之间，感光部位对准半反镜出光孔)

(半反镜支架微调旋钮)

### 第五步，测试机器

调试好激光后，将机器全部开启，打标测试机器，机器能正常使用后，将锁定螺帽扭紧，盖上光路罩就可以了，如果机器不能正常运转，自己无法调试好则需向我公司专业人员咨询。

本产品的加工定制是是，品牌是鑫银泰，型号是GTPC-75S，种类是激光模块，波段范围是近红外，运转方式是连续式，激励方式是光泵式，工作物质是半导体，光路径是反射型外光路，输出形式是光开关型，传输信号是单电源型，速度是高速，通道是单通道，输出波长是1064 (nm)，线宽是0.01 (mm)