

煤矿输煤皮带快速修补胶水SK313

产品名称	煤矿输煤皮带快速修补胶水SK313
公司名称	河南茵美特机械设备有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	品牌:RAMIMTECH 型号:SK313 规格:1kg胶水+40g硬化剂
公司地址	河南省郑州市郑东新区五栋大楼
联系电话	0371-55916843 15890628788

产品详情

煤矿、电厂的输煤皮带如果出现划伤、撕裂或刺穿等情况时，有没有什么办法能够快速完成修补，并且达到较高的工作强度呢？

冷硫化修补相较于当前的各种修补方式来说，在粘接效率与粘接质量上都更有优势，茵美特皮带快速修补胶水sk313就是一款适用于修补橡胶、金属、纤维及皮革等材质输送带的冷硫化胶水。

茵美特皮带快速修补胶水sk313，1kg胶水配套40g固化剂，均匀混合后涂刷可快速固化。胶水与茵美特带半硫化层修补条的半硫化层可发生硫化反应，使粘接强度大大提高，完成粘接后的初粘强度就可以达到3 mpa，修补完成即可开机使用，真正做到即修即用。

皮带快速修补胶水sk313的使用方法

打磨

打磨输送带破损位置，打磨面最好比损伤部位宽2-3cm，打磨深度以埋入修补条后与输送带表面平齐为宜。打磨后不能有光面，如果是织物输送带轻微打磨织物层。

清洁

用干净毛刷清扫干净打磨后的破损面之后，用专用清洗剂sk353对皮带进行深度清洁，并干燥。

涂胶

按100:4的比例混合胶水sk313与固化剂，混合均匀后在破损面涂刷一层胶水，完全干燥后涂刷第二层胶水，在修补条的半硫化层上同样涂刷一层胶水，待胶水似干非干（手指背试涂胶面，略有粘性）时，即可进行粘接。

贴合

修补条粘接面沿着破损面进行贴合，在贴合过程中尽量避免包入空气。贴合完毕之后，使用压实滚轮由内至外进行滚压，将修补面空气排出、压实。

煤矿、电厂在输送带的修理过程中总是要尽量快速的完成修补，缩短时间，减少停车损失，茵美特冷硫化快速修补胶水sk313的修补效率，粘接强度，都是皮带快速修补的不二选择。