百格刀、附着力测试仪、百格刀 涂层检测仪

产品名称	百格刀、附着力测试仪、百格刀 涂层检测仪
公司名称	东莞市盐都泰五金机械设备有限公司
价格	450.00/个
规格参数	加工定制:否 品牌:CQ-K3 型号:CQ-K3
公司地址	深圳办事处：深圳市龙华新区花园新村5栋1-2楼
联系电话	86-075533536500/29056735 13480153655

产品详情

1.根据iso2409-1992标准设计制造的。

百格刀

2.适用于gb/t9286-98、bs 3900 e6/astm d3359。

产品用途

该仪器主要适用于有机涂料划格法附着力的测定。不仅适用于实验室，也可用于各种条件下的施工现场。 工作原理和适用范围:

该仪器以一定规格的工具，将涂层做格阵图形切割并穿透，划格完成的图形按六级分类，评定涂层从底材分离的抗性。 技术指标:

多刃切割刀间距分别为：1+0.01mm，2+0.01mm，3+0.01mm。
多刃切割刀齿顶直线度分别为：≯0.003mm≯0.006mm。多刃切割刀工作齿尖宽度：≯0.05mm。
刀齿间距：1mm/2mm/3mm 漆膜厚度：60um/120um/120um

编辑本段操作与使用方法

试片必须按isor1514及iso2808的规定制备。将试片放置在有足够硬度的平板上。手持划格器手柄，使多刃切割刀垂直于试片平面。 以均匀的压力，平衡的不颤动的手法和20-50mm/s的切割速度割划。将度片旋转90 °，在所割划的切口上重复以上操作，以使形成格阵图形。
用软毛刷测格阵图形的两对角线轻轻地向后5次，向前5次的刷试片。 试验至少在试片的三个不同位置上完成，如果三个位置的试验结果不同，应在多于三个位置上重复试验，同时记录全部结果。如需更换多刃切割刀，可用螺丝刀将刀体上两个螺丝旋松，换上所用的刀，把刀刃口部位贴向手柄一侧，将螺丝旋

紧。

编辑本段注意事项

所有切口应穿透涂层，但切入底材不得太深。
如因涂层过厚和硬而不能穿透到底材，则该试验无效，但应在试验报告中说明。 在特殊情况下或有特殊要求时须配合胶带法测定。胶带一般是25mm宽的半透明胶带，背材为聚酯薄膜或醋酸纤维。将胶带贴在整个划格上，然后以最小角度撕下，结果可根据漆膜表面被胶落面积的比例来求得。试验应在温度23±2℃和相对湿度50±5%中进行。

编辑本段划格结果附着力按照以下的标准等级

iso等级：0

astm等级：5b

切口的边缘完全光滑，格子边缘没有任何剥落

iso等级：1

astm等级：4b

在切口的相交处有小片剥落，划格区内实际破损不超过5%

iso等级：2

astm等级：3b

切口的边缘和/或相交处有被剥落，其面积大于5%，但不到15%

iso等级：3

astm等级：2b

沿切口边缘有部分剥落或整大片剥落，及/或者部分格子被整片剥落。被剥落的面积超过15%，但不到35%

iso等级：4

astm等级：1b

切口边缘大片剥落/或者一些方格部分部分或全部剥落，其面积大于划格区的35%，但不超过65%

iso等级：5

astm等级：0b超过上一等级

本产品的加工定制是否，品牌是CQ-K3，型号是CQ-K3，测量范围是测试附着力，测定对象是有机涂料，分辨率是测试附着力，尺寸是150（mm），重量是1（kg）