

# 单开口快速压合机 鸿企机械

产品名称	单开口快速压合机 鸿企机械
公司名称	东莞市鸿企机械有限公司
价格	88.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:鸿企机械 型号:HQRY1-80T
公司地址	东莞市万江区莫屋工业区
联系电话	86-076922706291 13600258269

## 产品详情

是否提供加工定制：是生产厂家：鸿企机械油压机型号：hqry1-80t商品产地：广东·东莞电源电压：380v控制形式：plc + 人机控制电压：24v

该单开口快速压合机快速压合机，主要适用于fpc线路形成后,进行表面覆盖膜(保护胶片)之压合。依压著条件之变化,此设备也适用于pre—punch板之基板压合,单/双面板覆盖膜,补强胶片,内层板压合等。该压合机包括液压装置（电机、油泵、液压油管路、油缸、压合装置）、电控装置，其工作则是通过加温加热，实现线路板的增层。采用单开口式，并实现液压式压合，其各层开口之板材夹于上下两热压盘间，压力由下往上压，热力则由上下热压盘加热传至板材。整个压合工艺流程为：上料、压制、下料。其中，采用数控压力传感器进行压力控制，加热方式采用电加热。

初压每册紧密接合传热，驱赶挥发物及残余气体；第二段压使胶液顺利填充柄驱赶胶内气泡，同时防止一次压力过高导致的皱折及应力；第三段压产生聚合反应，使材料硬化；第四段压降温段仍保持适当压力，减少因冷却伴随而来的内应力。而提供热量是促使树脂融化和固化，在升温段以最适当的升温速率，控制流胶；恒温段提供硬化所需的能量和事件；降温段则逐步冷却以降低内压力，减少板弯和板翘。压合时采用加热盘进行平坦性压合，固定传热效率快的硅铝板。采用离形膜进行离形作用，防止复印，利用玻纤布抑制流胶量，阻隔矽油，防止滑动。并采用硅钢板，增加平坦度等。

快速升温，加热设计温度为250

外形框架式封闭式，电器与发热板保持隔离设计

外型美观，构造合理，性能稳定，操作简单。

工作时压力与温度控制稳定，压合过程中少气泡，少溢胶。

快速升温，压制过程免去了升温和降温工序，整个压制过程仅约为2分钟，高效率，低耗能；加热盘温度均匀稳定，板面温度误差在+3度，温度偏差5 以上高温点自动断开；

plc与人机自动编程控制，操作简单方便，节省了综合成本；

机器有零部件出现故障时，在人机上出现报警页面，并提示具体出故障的零固件位置，更为人性化。

外形框架式封闭式，电器与发热板保持隔离设计；

单开口式设计，更符合实际需求。

技术参数表：

型号	压座能力下台面尺寸		台面高度 mm	马力 hp	最大开距 mm	压座行程 mm	喉深 mm	速度(mm/sec)		
	ton	mm						上升	下降	加压
hqry1-80t	80	380*450	750		30	45				

本产品的加工定制是是，品牌是鸿企机械，型号是HQRY1-80T