

# 管板自动焊机,自动化焊机 , 管板焊 , 锅炉压力容器焊机 , 环缝焊

产品名称	管板自动焊机,自动化焊机 , 管板焊 , 锅炉压力容器焊机 , 环缝焊
公司名称	郑州科慧科技股份有限公司
价格	129000.00/个
规格参数	品牌:科慧科技 型号:KHB12-80 材料及附件:焊丝
公司地址	郑州高新技术产业开发区黄杨街41号
联系电话	18203651296

## 产品详情

khb12-80管-科慧科技杨国防13703925332管板自动焊机为科慧公司自主研发的第六代焊机产品。专用于管外径 12mm ~ 89mm 的管-管板全位置自动焊接，它可用于平头端接（平焊）、外伸角接（外角焊）、内缩角接（内角焊）等多种管板接头形式，并适用于不填丝和填丝的焊接方式，是碳钢、合金钢、不锈钢和钛合金等高压容器和换热器的重要焊接生产设备。主要适用于焊接筒径和管径都比较大的，管桥也比较大的换热器产品。如锅炉换热器产品。

本机由电源、控制系统和机头等部分组成。各组成部分和氩气瓶一起统一安装在一特制载车上，既便于操作和管理，又便于在各生产场地间或生产场地内方便地自由移动。

电源和机头采用强制风冷和内设循环水冷，可保证在野外或无水源场地正常工作。焊矩水冷可以保证焊机 24 小时不间断工作。

本机采用逆变电源，显著提高电弧的稳定性，提高焊接效率，节约能源，减轻电源重量，同时由于具有良好的电气特性而获得优良的焊接工艺性能和焊道成型良好的焊接结果。

本机装备科慧公司自主研发的一套控制系统和遥控器及相应的控制软件。控制箱和遥控器的面板全中文设置，采用 plc 控制，触摸屏输入，方便实现人机对话，操作工人可根据屏幕上的提示直接设置

和调节各工艺参数，优选最佳工艺规程。控制系统能够存储 100 道工艺规范，可将编制好的工艺规程长期存储，随时调用。遥控器具备焊接过程中所需使用的所有功能键，同时可以在焊接过程中对焊接电流实时做出调整。遥控器的磁力背板可使其吸附在任何钢件上，便于操作者使用。

本机采用了先进的 maxon 电机及减速总成作为机体转动和送丝动力。整机结构紧凑，重量轻，调节可靠。机头设计保证焊炬可方便的进行周向、轴向、径向调节，保证最佳焊接工艺的实现。机头的回转和送丝采用闭环控制，即当机头回转和送丝遇到不均衡阻力时，控制系统在 0.1 秒内做出判断并发出指令做出调整，从而使机头在工作中始终能够保持平稳运转，焊出的焊缝美观漂亮。

2、焊接过程描述：在控制箱面板上完成焊接程序设定后，将机头插入工作位置，按动

遥控器上启动键，焊机起弧，电流从起弧电流逐渐上升至焊接电流，此时的焊炬不发生旋转，也不送丝，其目的是对管板进行预热，这一过程可以通过输入上升时间参数来控制。当工件上形成稳定熔池后，焊炬开始旋转，送丝也开始同时进行。送丝速度在 0~1.5m/min 范围内可调。焊炬在旋转过程中会出现平焊、下坡焊、仰焊、上坡焊等情况，本焊机允许用户根据情况，在 360° 内进行 1~6 段任意的分段设置，通过分别设置每一段焊接速度，电流大小、送丝速度等参数，使焊缝整体保持一致。当焊炬旋转 365°（搭接角度可任意设置）后，焊机进入衰减程序，此时机头继续旋转，但送丝停止，电流从焊接电流逐渐减小到收弧电流，形成焊缝的搭接，这一过程可以通过输入下降时间参数来控制。整个一个管口的焊接过程操作者只需按动启动键后，焊机就会根据设定程序自动完成

本产品的品牌是科慧科技，型号是KHB12-80，材料及附件是焊丝，电流是交流，作用对象是金属，作用原理是逆变，用途是焊接，动力形式是电，焊炬冷却方式是水冷，可焊管子最大外径是89，可焊管子最小外径是12，重量是5，套装是1