

锻造+CNC加工 铝合金

产品名称	锻造+CNC加工 铝合金
公司名称	山东久诚机床有限公司
价格	.00/件
规格参数	材料材质:铝合金 类型:精密模锻 材料原始形态:棒料
公司地址	山东省枣庄市滕州市洪绪镇唐庄村龙园大道东侧100米（注册地址）
联系电话	0632-5656925 18063243625

产品详情

锻造（forging）

锻造应用的产品有：高尔夫球头，汽机车零部件，运动器材，汽车零件模具，夹具以及各种钢材热锻，铝合金，铜，特殊合金钢，钛合金锻造等五金零配件，机械中负载高、工作条件严峻的重要零件，除形状较简单的可用轧制的板材、型材或焊接件外，多采用锻件。锻造按成形方法可分为：开式锻造（自由锻）。利用冲击力或压力使金属在上下两个抵铁（砧块）间产生变形以获得所需锻件，主要有手工锻造和机械锻造两种。闭模式锻造。金属坯料在具有一定形状的锻模膛内受压变形而获得锻件，可分为模锻、冷锻、旋转锻、挤压等。按变形温度锻造又可分为热锻（加工温度高于坯料金属的再结晶温度）、温锻（低于再结晶温度）和冷锻（常温）。锻造用料主要是各种成分的碳素钢和合金钢，其次是铝、镁、钛、铜等及其合金。

本产品的材料材质是铝合金，类型是精密模锻，材料原始形态是棒料，变形温度是热锻，后续深加工是有，表面处理是表面阳极氧化，重量是1.0（kg），打样周期是8-15天，加工周期是16天及以上，年剩余加工能力是80000000（件），年*大加工能力是90000000（件），加工贸易形式是来料加工，锻造成型设备是程控全液压模锻锤,电液模锻锤,电液自由锤,模锻液压机,辊锻机,精压机,空气锤,摩擦压力机,热模锻压力，加工对象用途是其他，原料是合金钢,铝合金,镁合金,铜合金,钛合金,其他