

TBI滚珠丝杆SFYR5050-DGC5-600研磨丝杆 机床丝杠 丝杠加工 TBI

产品名称	TBI滚珠丝杆SFYR5050-DGC5-600研磨丝杆 机床丝杠 丝杠加工 TBI
公司名称	东莞市引航机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:tbi 型号:SFY505 最大载荷:7220 (kN)
公司地址	东莞市南城区胜和社区嘉禾街5号
联系电话	0769-89918730 18666451080

产品详情

产品特点及介绍

(1)价格低，振动小，刚性耐磨性高。

(2)圆滑的动作性

滚珠丝杆具有比滑动丝杆更高的效率，所需扭矩只有30%以下。可轻易将直线运动变换为回转运动。滚珠丝杆即使给予预压，亦能维持圆滑的动作特性。

(3)无背隙与高刚性

滚珠丝杆采用哥德式（gothic arch）满槽形状、轴方向间隙调整至极小亦能轻易转动。

又于1个或者2个螺帽间做预压调整，予消除轴方向间隙，使其具有可符合使用条件的适当刚性。

(4)优异的耐久性

tbi以积累多年的滚珠丝杆之生产技术为基础，采用严谨的材料籍高度热处理及加工技术，可供给耐久性的制品。

注意事项：

1、润滑

使用滚珠丝杆时，必须具有足够的润滑，如果润滑不够会发生与金属接触，导致摩擦与磨损的增加，造成故障或是寿命短等。

2、防压

滚珠丝杆与滚动轴承一样当有混入异物或水分等时，磨损会增加，有时会导致破损。

3、偏荷重

当偏荷重现象发生时，将直接影响丝杆的寿命及噪音，且多随着运转不顺的手感，若丝杆空载时与组装后顺畅度不同，除了注意丝杆本身的精度外，大多是组合精度不良产生偏荷重现象。

tbi常用型式螺帽

s型螺帽

此种型式是由钢珠滚动于螺杆与螺帽之间的满槽而前进，再经由循环器两端之路径做回流。循环方式类似于e型螺帽。（如图）此型之循环器的钢珠，会沿着螺纹的方向运行，加上钢珠之隔音如防压设计，所以运转时的噪音将被消抵。此外，s型螺帽的安装空间跟其他型螺帽相比较小，所以特别适合高速及轻负荷之设计。

u、i型螺帽

此种型式是由钢珠沿着内循环循环器满槽，斜斜的越过螺杆牙峰，回到到原点。一般为一卷钢珠一次循环。（如图）此种型式螺帽至少要有一端完全通牙，适用于螺杆径较小，

采用金属循环器。

k型螺帽

此种螺帽法兰为四孔安装孔，适用于微小型丝杆。循环原理同i型相同，但不同循环时，循环位置皆位于相同角度之键槽上，（如图）

e型螺帽

此种型式是兼具外循环式及内循环式特点，在钢珠滚动于螺杆与螺帽之间的满槽而前进，在螺帽的尾端由端盖循环器道引至螺帽本体的回流孔中，一般与外循环相同为多卷钢珠一次循环，只是少了外循环管。（如图）

产品参数说明

产品品牌：台湾tbi

产品材质：轴承钢表面硬度：hrc60-hrc62

精度等级：c5 c7

产品种类：滚砸级和研磨级 滚珠丝杆

本产品的品牌是tbi，型号是SFY505，最大载荷是7220（kN），丝杆外径是50（mm），丝杆螺距是50（mm），适用机床是皆可，是否库存是是，是否批发是是，规格是标准