

# 黄铜板点焊机 移动式点焊机 平台点焊机 储能点焊机

产品名称	黄铜板点焊机 移动式点焊机 平台点焊机 储能点焊机
公司名称	南通东鹏焊接设备有限公司
价格	128500.00/个
规格参数	品牌:东鹏 型号:DP-01 输入电压:380 (V)
公司地址	江苏海门市货隆镇东首 (红绿灯往东300米路南 , 货隆工商局对面)
联系电话	0513-82694188 13706280655

## 产品详情

本公司产品特色：电流稳定，飞溅小渗透力强，焊接效率高，操作简单，焊接成本低，适用范围广，可焊不锈钢、碳钢、铜、铝多种合金材料等，产品广泛用于五金、电机、电动工具、碳刷、电子元器件生产等许多行业。20多年的生产经验 年产各类电阻焊机1500台（套）公司具有250kva大容量焊机实验室，可以对3\*100kva以下的功率焊机做焊接能力性能测试，公司样品陈列室备有各类焊接机，可为客户来样试焊，焊接产品打样。

焊接变压器频率由现时之市电50/60hz提升至

1000hz，极大地减少了铁芯材料的重量。

三相电源输入，平衡用电负载，减少峰值电流，功率因数 0.95以上，不会因电极臂增大距离空间而产生阻抗导致损耗增加。 电极寿命更长更耐用，直接降低材料成本和生产工时。

控制器和电流反馈速度比传统工频焊机快20倍极低的飞溅和焊点稳定可靠。

比传统交流点焊机节省能源1/3以上，为用户带来整体节约。

安装电源容量比传统设备降低一半以上，电缆截面积减少，安装工时降低。

焊接时间减少和电极低损耗令生产加快，直接提高质量。

设备本身极低的功率损耗带来长远节约，为用户投资产生真正的回报。

项目	最大焊	暂载率	次级电压	额定功率	电极压力	电极行程	冷却水流量	接电流 %				
v	kva	n	mm	l/min	型号	ka	smd-20	20 50	9.8	65	4700	80
6smd-40	40 50	11.6	90	7200	80	6smd-60	60 50	13.6	120	12000	80	8smd-80
80 50	13.6	180	18000	100	8							

本产品的品牌是东鹏，型号是DP-01，输入电压是380（V），最大焊接厚度是3+3（mm），产品用途是铜，铝，不锈钢，A3板等焊接，电流是交流，动力形式是高周波，负载持续率是20（%），功率是25（W），空载电压是0.5~3.52（V），控制方式是自动，冷却方式是水冷，频段是高频，频率是50HZ，驱动形式是气动，外形尺寸是1030\*400\*1760mm，样式是台式，用途是焊接，重量是235kg，作用原理是脉冲，作用对象是金属，焊接方式是储能式，焊接原理是对焊，额定输入电流是66（A），额定输入电源容量是25（KVA），调节级数是无极调压，电击臂伸出长度是20%（mm），额定负载持续率是精密，加工精度是精密，规格是1030\*400\*1760mm